Mántum CMMS

Manual de Ayuda ^{Guía para el Usuario}



SOFTWARE Mántum CMMS PLATAFORMA TECNOLÓGICA GESTIÓN DE MANTENIMIENTO INDUSTRIAL Copyright © 2006-2014

MántumCMMS-MANUAL DE AYUDA *Guía para el Usuario*

DIAGRAMACIÓN: Jairo Andrés Cadavid Ortiz

DESARROLLO DE CONTENIDOS: Mántum S.A. – Departamento de Ingeniería Jairo Andrés Cadavid Ortiz Alejandro Castañeda Quesada

Segunda Edición

Abril de 2010

Mántum S.A. Soluciones Integrales en Ingeniería de Mantenimiento Calle 32 E No. 80A - 71 Medellín, Colombia – Telefax: (+574) 444 68 86 <u>contacto@mantum.com.co</u> cmms@mantum.com.co



Mántum S.A. es el único propietario de esta documentación, la cual puede cambiar sin previo aviso.

Queda expresamente prohibida la reproducción total o parcial de esta documentación, ni su tratamiento informático, ni la transmisión de ninguna forma o por cualquier otro medio, ya sea electrónico, mecánico, por fotocopia, por registro u otros medios, sin el permiso previo y por escrito de Mántum S.A.

Mántum S.A. y el logotipo de Mántum son marcas registradas de Mántum S.A. Los otros nombres de marcas y productos mencionados en este documento y en el software son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de sus respectivos propietarios

Copyright © 2010 – Mántum S.A.

Tabla de Contenido

Tabla de Contenido	. 3
Acerca de este Manual	. 7
Mensajes Importantes	. 8
Capítulo 1	. 9
INTRODUCCIÓN	. 9
Qué es el Software Mántum CMMS?	. 9
Características técnicas del Software	11
Requisitos mínimos del sistema	11
Acceso a la aplicación	12
Registro en el sistema	12
Proceso de registro	13
Exploración del espacio de trabajo	14
Panel de Control Modular	15
Modo Lista	16
Ordenador de Registro	17
Navegación entre Páginas	19
Herramientas de Impresión y Exportación de Datos	20
Búsqueda y Filtrado de Datos	20
Proceso de Búsqueda: Definición de Parámetros	21
Proceso de Búsqueda: Filtro de Registros	22
Modo Detalle	23
Fichero de Información	25
Modo Lista Detalle	28
Crear Registro – Modo Nuevo	31
Selección Modo Arbol	32
Selección Modo Lista-Selección	33
Modo Lista-Edición	37
Adjuntar Archivos	40
Panel de Ayuda	43
Editar Registro	44
Edición desde el modo lista	44
Eliminar Registro	46
Barra de Herramientas Superior	47
Lista de Acciones Rápidas	48
Menus Contextuales	49
	49
Enlaces Rapidos	50
Barra de Alertas	50
	52
INSTALACIONES	52



Descripción	
Módulo Instalaciones de Proces	53
Fichero de Información	54
Información General	55
Centro de costos	55
Personal	57
Modo Doble Lista	
Ubicación	58
Información Adicional	59
Datos Técnicos	60
Módulo Instalaciones Locativas	
Fichero de Información	
Capítulo 3	64
ACTIVOS	64
Descripción	
Módulo Equipos	
Información Histórica	
Hijos	
Equipo de Stand-by	
Módulo Componentes	
Módulo Piezas	
Módulo Familias	
Jerarquía de Activos	
Capitulo 4	
VARIABLES	
Descripción	
Modulo Variables	
Estado de la Variable	
Tipo de Variable	
Instrumento de Medida de la Varia	able//
Unidad de Medida	
Nueva Unidad de Medida	۸/۲۵ סד
Frecuencia y Periodicidad	۵/ סד
Limites y Rangos	۸/ 07
Registro/Edición de Lecturas	
MANTENIMIENTO	
Descripcion	
Crossión de Nueva Actividad	ده 85
	00
Módulo Instructivos Módulo Grupos do Actividados	la Mantanimianta 02
Módulo Bocursos	12 Mantenniniento
Conítulo 6	
	۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰
ORDENES DE TRADAJO	
Mádula Órdenes de Trabajo	
Abrir una Orden de Trabajo	00
Cerrar una Orden de Trabajo	
Módulo Programación de Órder	100 104 Trabaio 104
Listado de Actividades Pendientes	104 11000jo
Panel de Programación de OT	דעד 105 105
	105
	SOFTWARE PARA LA GESTIÓN INTEGRAL DE MANTENIMIENTO

Capítulo 7	108
SOLICITUDES DE SERVICIO	108
Descripción	108
Módulo Solicitudes de Servicio	109
Crear una Solicitud de Servicio	. 109
Analizar una Solicitud de Servicio	. 111
Dejar pendiente Solicitud de Servicio	. 111
No aprobar Solicitud de Servicio	. 112
Aprobar Solicitud de Servicio	. 112
	. 113
Capitulo 8	114
RUTAS DE MANTENIMIENTO	114
Descripción	114
Módulo de Rutas	115
Crear/Editar una Ruta	. 116
Eliminar una Ruta	. 116
Diligenciar una Ruta	. 116
Capitulo 9	119
TALENTO HUMANO	119
Descripción	119
Módulo de Personal	120
Crear/Editar Personal	. 120
Información General	. 120
Informacion Laboral	. 121
Competencias	. 122
Historial Academico	. 122
Historial Laboral	. 123
Módulo Departamentos Laborales	124
Modulo Cargos	125
Módulo Competencias	120
Modulo Grupos de Personal	120
	130
PROVEEDUKES	130
Descripcion	130
Modulo de Proveedores	121
Credi/Eular Proveeuor	434
	124
	134
	134
Modulo FMECA	132
	120
	120
Descripcion	130
Especialidad	120
Centro de Costos	140
Unidades de Medida	140
	141
	141
Descripcion	141
MOULIO CUENTAS DE USUAFIO	141
Mádula Darfilas da Usuaria	142
	143



Crear/Editar Perfil	
Módulo Ámbitos	144
Crear/Editar Ámbito	145



Acerca de este Manual

Bienvenido al **Software para la Gestión Integral de Mantenimiento Mántum CMMS.** En este manual de ayuda se explica todo lo que el usuario final del sistema necesita saber acerca de cómo utilizar el software, y le servirá para familiarizarse con la aplicación, de modo que pueda comenzar a utilizarla rápidamente y de manera eficiente, sacando el máximo provecho de todas sus funcionalidades.

Este documento está dividido en 14 capítulos:

- Capítulo 1: INTRODUCCIÓN
- Capítulo 2: INSTALACIONES
- Capítulo 3: ACTIVOS
- Capítulo 4: CATÁLOGOS
- Capítulo 5: VARIABLES
- Capítulo 6: MANTENIMIENTO
- Capítulo 7: ÓRDENES DE TRABAJO
- Capítulo 8: SOLICITUDES DE SERVICIO
- Capítulo 9: RUTAS DE MANTENIMIENTO
- Capítulo 10: TALENTO HUMANO
- Capítulo 11: PROVEEDORES
- Capítulo 12: FMECA
- Capítulo 13: CONFIGURACIÓN
- Capítulo 14: ADMINISTRACIÓN

Por favor tome unos minutos para leer cuidadosamente la información contenida en este manual antes de comenzar a trabajar con su sistema.



Mensajes Importantes

Preste especial atención a los siguientes símbolos cuando aparezcan dentro de este manual:

į	INFORMACIÓN IMPORTANTE: Anotaciones y comentarios que enfatizan en información de especial importancia dentro del tema tratado.
	TIP: Recomendaciones especiales sobre el tema tratado. Puede presentar métodos alternativos u otras ventajas y utilidades relacionados.
Ì	HOT KEY: Detalle de las teclas de acceso rápido que pueden ser utilizadas dentro del software.



l

PERFILES DE USUARIO:

Describe los perfiles de usuario que pueden ejecutar los procedimientos descritos en una sección particular





INTRODUCCIÓN

Qué es el Software MántumCMMS?

Nuestro software de mantenimiento **Mántum** *CMMS* es una herramienta estratégica que facilita todos los procesos de control y toma de decisiones, bajo un ambiente agradable e intuitivo. El objetivo del sistema de información es garantizar el sostenimiento de los procesos de Gestión Integral de Mantenimiento aplicados por el Modelo de Gestión **Mántum Gm2**, el cual se fundamenta en la ejecución de una serie de unidades de trabajo denominadas *pilares*.







El usuario final del sistema puede:

- Controlar los costos y uso de recursos de manera detallada
- Programar actividades
- Estructurar rutinas de mantenimiento
- Administrar la información técnica e histórica de los equipos
- Estandarizar tareas
- Manejar órdenes de trabajo
- Gestionar el inventario y los proveedores

El sistema respalda la ejecución y programación de las intervenciones de mantenimiento. Almacena todos los datos relevantes sobre los equipos, componentes y piezas, tales como la ficha técnica, el historial y los planes de mantenimiento. A través de las Solicitudes de Servicio y las Órdenes de Trabajo es posible controlar los costos y tiempos de ejecución y respuesta. Además, permite calcular en tiempo real los principales indicadores que miden la eficiencia y eficacia de los servicios de mantenimiento, resumidos en un informe de gerencia ágil y veraz.



El software almacena, registra y notifica toda la información para el esquema de mantenimiento integral, a partir de módulos de aplicación como *Instalaciones y Equipos, Gestión de activos, Ordenes de Trabajo, Solicitudes de Servicios, Gestión de Inventarios, Gestión de Talento Humano* y *Gestión de Proveedores,* lo cual permite acceso en tiempo real de las condiciones y necesidades de la totalidad de la planta, además de una retroalimentación permanente para una mejora progresiva de la confiabilidad operacional y la calidad de los servicios prestados.

Características técnicas del Software

nitobi



El **Software MántumCMMS** está desarrollado en PHP 5.3 y utiliza un motor de bases de datos PostgreSQL 8.1.

La interfaz de usuario (UI) está construida bajo el lenguaje (X)HTML, utilizando el estándar CSS recomendado por la W3C.

Se emplean las librerías de terceros (utilizadas bajo licenciamiento GNU) Zend Framework, Nitobi, DOJO y PChart

Requisitos mínimos del sistema

A continuación se listan los requisitos mínimos recomendados para el servidor de la aplicación:

- Procesador Pentium IV 1.4 GHz o equivalente
- Memoria RAM de 2MB
- Disco Duro de 20Gb *
- Tarjeta de red 100Mbps
- Quemador de CD-ROM para copias de seguridad
- Monitor VGA con resolución de 1024x768px
- Navegador de Internet Mozilla Firefox 3.0 o superior



*: El espacio en disco duro requerido puede variar según el volumen de datos registrados



Acceso a la aplicación

Para ingresar al sistema, de doble clic en el icono de escritorio Mántum CMMS





Registro en el sistema

Para utilizar el **Software para la Gestión Integral de Mantenimiento Mántum***CMMS* es preciso que el usuario se encuentre previamente registrado en el sistema. La identificación en la aplicación se realiza por medio de login (nombre de usuario) y password (contraseña), que son entregados por el Administrador.

Esta información debe ser diligenciada en la ventana de Acceso.



D MántumCMMS - Acceso al Sistema - Mozilla Firefox	
Archivo Editar Ver Higtorial Marcadores Herramiențas Ayuda	
Carlo Carlo Carlo Carlo Carlo Carlo Control Co	🖓 * 🚺 Google 🔹 🖍
MántumCMMS - Acceso al Sistema	Annual I Annual A
()))) Mántum	
ACCESO AL SISTEMA	
Usuario:	1
Contraseña:	2
[Olvidó su Centraseña ?]	
ingresar	
DESARROLLADO POR:	
El uso de este producto está sujeto al contrato de licencia. Se prohibe su	i copia no autorizada © 2006 - 2010 Mántum S.A.

Proceso de registro

1. Ingrese su login y password en los campos (1) y (2). Si utiliza el sistema por primera vez, utilice la contraseña entregada por el Administrador.

	1.	Los campos login y password hacen distinción entre caracteres en minúscula y en mayúscula
į	2. 3.	Recuerde cambiar su password frecuentemente. Por razones de seguridad, su contraseña debe tener un mínimo de cinco caracteres. Procure utilizar combinaciones de números y letras en sus contraseñas Si lo desea puede validar la casilla para recordar su login cada vez que acceda al sistema

- **2.** De clic sobre el botón Ingresar, campo (3), para validar la información. Si el proceso es exitoso, se mostrará el Menú principal de la aplicación (Panel de Control).
- **3.** Si alguno de los datos ingresados no es correcto, el sistema mostrará una alerta de seguridad y será necesario comenzar nuevamente con el proceso de registro.



MántumCMMS - Acceso al Sistema - Mozilla Firefox chivo Editar Ver Historial Marcadores Herramientas Ayuda		
💽 C 🗙 🏠 💽 http://odin/MantumCMMSv	2/publico/auth/login	☆ ・ Soogle
MántumCMMS - Acceso al Sistema 🔅		
Mántum		Ayuda Acerca de
	ACCESO AL SISTEMA	
	Usuario:	
	Concrasena.	
	Ingresar	
	ALERTA DE SEGURIDAD:	
	El Nombre de Usuario y la Contraseña no coinciden.	Alerta de Seguridad
DESARROLLADO POR:		
		Php W3C css
El uso de e:	te producto está sujeto al contrato de licencia. Se prohibe su copia no autorizada 🖗 2	006 - 2010 Mántum S.A.
minauo		



Si olvidó su contraseña, el software le permite recordarla validando información que solo el usuario tenga en conocimiento. Para ello utilice el link <u>[Olvidó su Contraseña?]</u>. En caso de no validar esta información póngase en contacto con el Administrador del Sistema

Exploración del espacio de trabajo

Para obtener el máximo provecho del Software de Gestión de Mantenimiento **Mántum** *CMMS*, deberá conocer en forma general cuales son los objetos existentes en las ventanas que conforman el programa, que sirven para direccionar la navegación, activar las diferentes funciones y desplegar las tareas disponibles.

En cada módulo de la aplicación se puede acceder, en su orden, a un *panel de control* propio del módulo, un *modo lista* y *modo detalle*. El modo lista presenta diferentes funcionalidades dependiendo de la operación que se esté ejecutando. Más adelante se describirán cada una ellas.



Panel de Control Modular

Cada módulo tiene su propio panel de control que despliega un informe general del estado e indicadores generales del módulo, además de unos vínculos a operaciones específicas dependiendo del interés del usuario

/	5 4	3	2	
MinturneCMUS - PANEL DE CONTROL Instalacioner / Monital Archivo Éditar Yer Higtonial Murcadores Herrafientas A Control Control Manturech MantureCMUS - PANEL DE CONT × Manturech Manturechus - PANEL DE CONT × Manturechus Mánturechus - Active Variables * A ministalaciones Instalaciones de recess Lesselaciones Lesselaciones	Firefox yyzda MSiv2/publicoInstalacioneslocativa/instalacionlocativ AS - Instalaciones ×	a/	☆ • 👪 coo	gle P ndo Ayudi Aeronom Still Acciones Rápidas -
CONTEXTO INSTALACIONES INSTALACIONES LOCAT	VAS			LOGOTIPO
INFORMACIÓN RESUMEN	INFORMES DESTACADOS Otros Indicadores			2
Listado Instalaciones Locativas	🖶 Lista - Detalle Instalacione Locativa		Loc. P. Lo Tipo Instalación ocativa	c. N. 2
Alertas AMP: (1) © OTC: (0) © OTA: (1) S 01 Terminado	we ² (1)	8	9	Concentados (2)
1 Parra do Horramio	ntac			

- 1. Barra de Herramientas
- 2. Lista de Acciones Rápidas
- 3. Menús Contextuales
- 4. Módulos
- 5. Contexto y Módulo
- 6. Enlaces Rápidos
- 7. Acceso a modo Lista
- 8. Informes e Indicadores
- 9. Barra de Alertas
- 10. Diagrama de indicador Principal



Modo Lista

En el espacio de trabajo modo lista, el usuario tiene acceso a la lista de todos los registros existentes para un Módulo seleccionado.

	5	4	3	2	
MántumCMMS - Instalaciones - Mozi	la Firefox				
Archivo Editar Ver Higtorial Marce	dores Herramien <u>t</u> as Ay <u>u</u> da				
<u>(</u> ()) C × () () () () () () () () () (http://odin/MantumCMMSv2/public	o/instalacioneslocativa/instalacionlocativa/listar			····· · · · · · · · · · · · · · · · ·
🔟 MántumCMMS - Instalaciones	*				-
	um ^{MMS}			Inite Ayudz	Acerra de Salir
Inicio 🔻 Instalacione 👻 Activo	os 🔻 Variables 🔻 Mantenimien 🤅	• ▼ 0.T. ▼ S.S. ▼ Rutas ▼ »		- Accione Rá	pidas -
Instalaciones Instalaciones de Pr	oceso Instalaciones Locativas				
ACCIONES	INSTALACIONES LOCATIVAS > LIST	ADO DE INSTALACIONES LOCATIVAS			
Crear	ngina 1 de 1 (d) < 100		Kej	gistros 1-4 de 4	
Editor Y		Nombre	Elemento Padre	<u>lipo</u>	<u>Estado</u>
Euitar	LOC - PL - 007	Locación Planta Opcional	No Aplica	Locación Nivel 1	Activa
Eliminar	LOC - SUB - 001	SubLocación Planta	Locación Planta	Locación Nivel 2	Activa
	LOC - SUB - 002	bLocación Planta 2	Locación Planta	Locación Nivel 2	Activa
ENLACES - VINCULOS	işina ide f 🔍 < דיוו (
Alertas O AMP: O ● OTC: O	(0) OTA: (1) SO ORMP: (1) S	O SSP: (1)		II 🗐	onectados (2)
Terminado	\ 6		8	9 1	

- 1. Barra de Herramientas
- 2. Lista de Acciones Rápidas
- 3. Menús Contextuales
- 4. Módulos
- 5. Botonera Principal
- 6. Enlaces y Vínculos
- 7. Listado de Registros
- 8. Herramientas de Impresión y Exportación de datos
- 9. Barra de Alertas
- 10. Buscador de Registros



Ordenador de Registro

El listado permite ordenar alfabéticamente los registros mostrados, según el criterio que considere. Para adelantar esta acción, haga clic sobre el nombre de la columna que desee utilizar como criterio de ordenación.

Al seleccionar una columna se permite establecer un orden alfabético tanto descendente (de la "a" a la "z") como ascendente (de la "z" a la "a"), dando prioridad al criterio seleccionado.

📧 🚖 🤌 🖾
Nombre 🔺
Locación Planta
Locación Planta Opcional
SubLocación Planta
SubLocación Planta 2

Si el usuario selecciona por ejemplo Nombre Como criterio de ordenación en las columnas del listado se dará prioridad alfabética al nombre de los registros. Para establecer el orden descendente o ascendente dé click sobre la columna que desea como criterio de ordenación y note el indicador presente al costado derecho

Primará el que se encuentre en estado activo, orden ascendente y orden descendente respectivamente. Si desea cambiar de orden ascendente a descendente o viceversa de click nuevamente sobre la columna que seleccionó como criterio de ordenación; para este c

а							
_	MántumCMMS - Instalaciones -	- Mozilla Firefox	¢				- 0 <u>- x</u> -
S	<u>A</u> rchivo <u>E</u> ditar <u>V</u> er Higtorial <u>№</u>	Marcadores H	erramientas Ayuda				
0	🔇 💽 - C 🗙 🏠	ttp://or	din/MantumCMMSv2/publice	/instalacioneslocativa/instalacionlocativa/listar		😭 🔹 🚰 🛛 Google	م
Ŭ	MántumCMMS - Instalacione	es 🖃					-
s	ODD) Mái	ntum cmms				Inicio Ayud	la Acerca de Salli
	Inicio 🔻 🛛 Instalaciones 🔻 🗎	Activos 👳 📔 V	ariables 🔻 Mantenimiento	▼ 0.T. ▼ S.S. ▼ Rutas ▼ ⊯		- Acciones R	ápidas - 💌
e	Instalaciones Instalacione	is de Proceso <u>I</u>	nstalaciones Locativas				
r	ACCIONES	INSTALA	CIONES LOCATIVAS > LIST	ADO DE INSTALACIONES LOCATIVAS			
ź		Página 1 d	e 1 (44 < > 10)	📧 🚖 🤌 🖾	Regi	stros 1-4 de 4	_
d	Crear	?	<u>Código</u>	Nombre 🔺	Elemento Padre	<u>Tipo</u>	Estado
	Editar	• ©	LOC - PL - 001	Locación Planta	No Aplica	Locación Nivel 1	Activa
	Eliminar	• ©	LOC - PL - 002	Locación Planta Opcional	No Aplica	Locación Nivel 1	Activa
d		• ©	LOC - SUB - 001	SubLocación Planta	Locación Planta	Locación Nivel 2	Activa
ŭ		• ©	LOC - 5UB - 002	SubLocación Planta 2	Locación Planta	Locación Nivel 2	Activa
а	Ver Panel de Control	Página 1 d	le 1 (⊲.: ⊲ ⊳10)((F)			
r	Ver Detalles						
'	<u>ver cou betale</u>						
c	0000						
L							
2							
Ι,							
~	O Alertas O AMP: (1) €	● OTC: (0) OTA	A: (1) 🕙 🛛 RMP: (1) 😽	⊖ SSP: (1)		II. 🗐	Conectados (2)
ų	Javascriptivolu(0);						
k	nuevamente	sobre	la columna	Nombre 🔺			





En el modo lista, es posible seleccionar uno y solo uno de los registros presentes, si desea acceder a la información de un registro realice la selección de manera individual.



Navegación entre Páginas

Las listas muestran por defecto 10 registros por pantalla. En caso de existir un mayor número de registros, estos se mostrarán distribuidos en diferentes páginas. Es posible modificar el número de presentación de registros como opción al desplegar la búsqueda detallada en la parte superior derecha del listado.

	tros 1-4 de 4	<u></u>		
	Tipo Locación Nivel 1	esplegar Búsqueda Detall Activa	ada	
Página 1 de 1 ≪ ⊲ ⊳ ED(i 🚖 🤌 🛛	Regi	stros 1-4 de 4	<u>P -</u> *
👫 Agregar Criterio 🥩 Reest	Nombre A	Flemento Padre	Registros por Págis Tipo	^{na:} 10 Estado

Hay dos barras de navegación para comodidad del usuario, tanto en la parte superior como en la inferior del listado. Según la preferencia del lector, puede utilizar cualquiera de las dos pues su funcionalidad es idéntica.



- 1. Muestra el número de páginas existentes en la base de datos registrados.
- 2. Permite navegar entre las páginas registradas. Los iconos permiten avanzar o retroceder en la base de registros entre páginas continuas respectivamente. Los iconos permiten viajar a la primera y última página en la base de registros respectivamente.
- 3. Espacio disponible para digitar el número de la página a la cual el usuario desea viajar.
- 4. Ícono que permite viajar a la página digitada en tres. (3.)

Se puede visualizar el total de registros correspondiente a la lista, así como cuáles de éstos se están mostrando en la página en la parte superior derecha del listado.

Página 4 de 13 🛤 🖛 📷 💼 🤹 🤌 🔯 Registros 37-48 de 147



Herramientas de Impresión y Exportación de Datos

El usuario puede en cualquier momento exportar y/o imprimir los registros seleccionados en una lista (de acuerdo a criterios de búsqueda) o si lo desea hacerlo para el total de registros. Para ello puede utilizar los íconos contenidos en el encabezado de la página. Se puede migrar datos a una hoja de cálculo o generar un imprimible sea físico o digital según la necesidad requerida.



Búsqueda y Filtrado de Datos

Para ejecutar la búsqueda de datos puede utilizar el campo de búsqueda según argumento en la parte superior derecha. Este campo se utiliza para búsquedas simples, en la que el usuario digitando un argumento de búsqueda puede visualizar todos los registros que en alguna de las columnas del listado se aproximen al argumento digitado



Si lo desea puede desplegar una búsqueda más detallada haciendo click en el botón 🞽. Se mostrará debajo un campo de filtrado de texto

		tros 1-4 de 4		<u></u>				
		<u>Ti</u> Locaciór	po Despleg n Nivel 1	ar Búsqueda De Activa	tallada			
Pág	ina 1 de 1 🛛 🖉 🕞 🖂	establecer		Regis	stros 1-4 de 4	Registros por Página	<i>₽</i> ▼ 10	*
?	Código	Nombre 🔺		Elemento Padre		Tipo	Estado	



Utilice el botón *de Agregar Criterio*, que le permitirá comenzar con el proceso de búsqueda



Proceso de Búsqueda: Definición de Parámetros

Columna Columna id codigo equipo instalacionproceso criticidad estado 15 Quitar	/
Igual A Igual A Diferente De Mayor Que Menor Que Menor O Igual Que Vacio No Vacio Difuso Contiene No Contiene Parece Antes De Despues De	<u>N</u> ca jon pc;

- Columna: Puede seleccionar de la lista dentro de cuál de las columnas contenidas en el listado desea que se ejecute la búsqueda
- 2. Argumento: el argumento provee una base de búsqueda, definiendo una característica relacionada a la columna previamente establecida
- Relación de Búsqueda: Una lista de operadores lógicos y relaciones que conllevan al argumento de la búsqueda dentro de la columna seleccionada dependiendo de la característica del registro a encontrar. Este comando ejecuta la búsqueda
- 4. Relación de Argumentos: Puede establecer la relación "y/o" entre tantos criterios de búsqueda como desee. Es un operador lógico que permite restringir o extender la búsqueda de los registros dependiendo de la relación establecida dentro de las columnas seleccionadas. Si se desea utilizar esta relación se debe utilizar nuevamente el botón

criterio para agregar un nuevo

Columna 💌	🧔 🔽 Y 🔽	Columna 🚽	🧔 🔻 Y 🔫
	Y		
🐗 Agregar Criterio	😒 Reestablecer 🛛 🔍		





Puede en cualquier momento retornar a los registros del listado original utilizando el comando *Reestablecer*. Todas las búsquedas y filtros efectuados hasta ese momento se anularán



El Argumento establecido para la búsqueda no hace diferencia entre letras mayúsculas o minúsculas.

Proceso de Búsqueda: Filtro de Registros

Una herramienta análoga al proceso de búsqueda por argumentos descrito anteriormente es el filtro de registros sobre la lista. Esta herramienta es de amplio uso en hojas de cálculo y bases de datos. En base a esto la aplicación implementa el comando filtro para que el usuario seleccione de la lista (por columnas) solo el (los) registro(s) que le interesa visualizar en determinado momento. Para utilizar esta herramienta ubique el botón subicado en la parte superior izquierda del listado

Página 1 de 1 🖂 🗠 🕞 🕞	💷 🍨 💆 📧
Código 🔺	<u>N</u>
Desplegar Autofiltro	Loca

Р	ágina	a 1 de 1 (44) <> 10(💷 🚖 🤌 🔀		Registros 1-4 de 4	<u></u>
٣		<u>Código</u> 🔺	Nombre	Elemento Padre	<u>Tipo</u>	<u>Estado</u>
\$		LOC - PL - 001 👻	Locación Planta 🗸 🗸	NO VACIOS 👻	VACIOS 🗸	Activa 🚽
-	\bigcirc	LOC - PL - 001	Locación Planta	No Aplica	Locación Nivel 1	Activa
•	\odot	LOC - PL - 002	SubLocación Planta	No Aplica	Locación Nivel 1	Activa
•	\bigcirc	LOC - SUB - 001	SubLocación Planta 2 VACIOS	Locación Planta	Locación Nivel 2	Activa
•	\odot	LOC - SUB - 002	NO VACIOS	Locación Planta	Locación Nivel 2	Activa
Р	ágina	a 1 de 1 (41 < ⊳10)	ir			



Para omitir el filtro y restablecer el listado original utilice el botón 🖾



Modo Detalle

Del listado original, el usuario puede acceder al detalle de determinado registro seleccionando el ítem correspondiente de la lista y haciendo click en el botón Ver Detalles en el marco de Enlaces y Vínculos del lado izquierdo de la pantalla.

	Mozilla Firefox							
Archivo Editar Ver Higtorial	darcadores Herramientas	Ayuda						
🔇 🕑 - C 🗙 🏠	million http://odin/Mantum	CMMSv2/publico/instalacionesproc	eso/instalacionproceso/listar		😭 🔹 🚼 • drivermax	<u>م</u>		
MántumCMMS - Instalacione	is +					-		
()))) Mái					Inic	io Ayuda Acerca de Sala		
Inicio 👻 Instalaciones 💌	Activos 👻 🛛 Variables 👻 🗍	Mantenimiento 💌 🗌 O.T. 💌	S.S. 👻 🛛 Rutas 👻 💷			Acciones Rápidas -		
ministalaciones Instalacio	nes de Proceso Instalaciones	LOCATIVAS				845		
ACCIONES	INSTALACIONES DE	PROCESO > LISTADO DE INSTAL	ACIONES DE PROCESO					
	Página 1 de 1 📖 🖾	🕞 💼 📄 📄 🤹 🏈	· 🔤		Registros 1-7 de 7	<u>, ≥</u> × ×		
Crear	💎 <u>Código</u> 🔺	<u>Nombre</u>	Elemento Padre	Tipo	<u>Responsable</u>	Estado		
Editar	- 🔍 PL - 001	Planta 1	No Aplica	Planta		Operando		
Eliminar	PL - 002	Planta 2	No Aplica	Planta		Operando		
	UO - 001	Unidad Operacional 1	Unidad de Proceso 1	Unidad Operacional		Operando		
ENLACES - VÍNCULOS	• © UO • 002	Unidad Operacional 2	Unidad de Proceso 1	Unidad Operacional		Operando		
Ver Panel de Control	· O UO · 003	Unidad Operacional 3	Unidad de Proceso 2	Unidad Operacional		Operando		
Ver Detalles	- O UP-001	Unidad de Proceso 1	Planta 1	Unidad de Proceso		Operando		
Ver Lista - Detalle	0002	Unidad de Proceso z	Planta 1	unidad de Proceso		Operando		
and an and a set of	Pus pa l de l 🔍 <							
The second second								
			Click nara ver					
🔯 Alertas 🔍 \varTheta AMP: (0) 6	OTC: (0) OTA: (0)	∂ RMP: (1) SSP: (0)				🛅 🍪 💱 Conectados (1)		
javascript:;								
MántumCMMS - Instalaciones -	Mozilla Firefox							
Archivo Editar Ver Historial	<u>M</u> arcadores Herramien <u>t</u> as	Ay <u>u</u> da						
< 🕗 - C 🗙 🏠	(http://odin/Mantum	CMMSv2/publico/instalacionesproc	eso/instalacionproceso/ver?idM=7		😭 🔹 🚼 • driverma	ب		
Mántum(MMS - Instalacione	e A							
						a L Annula L Annua da L Sulta		
()))) Mái								
Inicio 💌 🛛 Instalaciones 👻	Activos 👳 📔 Variables 👳 📔	Mantenimiento 👳 📔 0.T. 👳 📗	Inicio 💌 Instalaciones 💌 Activos 🔍 Variables 🔍 Mantenimiento 🖤 O.T. 🖤 S.S. 🖤 Rutas 🖤 🕨 - Acciones Rápidas -					
mini Instalaciones <u>Instalaciones de Proceso</u> <u>Instalaciones Locations</u>						Acciones Rápidas -		
		Locativas				Acciones Rápidas -		
ACCIONES	INSTALACIONES DE	PROCESO > VER INSTAL ACIÓN D	F PROCESO » PL - 0021 PLANTA 2			Acciones Rápidas -		
ACCIONES	INSTALACIONES DE	PROCESO > VER INSTALACIÓN D	E PROCESO » PL - 002 JPLANTA 2			Acciones Rápidas -		
ACCIONES	INSTALACIONES DE General Per	PROCESO - VER INSTALACIÓN D sonal Ubicacion (Inf. Adici	E PROCESO » PL - 002 PLANTA 2 ional Variables Dat. Técnicos	Calendario		Acciones Rápidas -		
ACCIONES	INSTALACIONES DE General Per	PROCESO - VER INSTALACIÓN D sonal Ubicacion Inf. Adic	E PROCESO » PL - 002 PLANTA 2 ional Variables Dat. Técnicos	Calendario		Acciones Rápidas -		
ACCIONES Crear Editar	INSTALACIONES DE	PROCESO - VER INSTALACIÓN D sonal Ubicacion / Inf. Adic	E PROCESO » PL - 002 PLANTA 2 ional Variables Dat. Técnicos Ins:	Calendario		kecionas Rápidas -		
ACCIONES Crear Editar Eliminar	INSTALACIONES DE	PROCESO - VER INSTALACIÓN D	E PROCESO » PL = 002 PLANTA 2 ional Variables Dat. Técnicos Insi Tip	Calendario talación Padre: o de Instalación: Planta		Acciones Rápidas -		
ACCIONES Crear Editar Eliminar	INSTALACIONES DE	PROCESO VER INSTALACIÓN I sonal // Ubicación // Inf. Adici	E PROCESO - PL - 002 [PLANTA 2 ional Variables Dat. Técnicos Ins Tip Cóc	Calendario talación Padre: o de Instalación: Planta Jigo: PL 007		Acciones Rápidas -		
ACCIONES Crear Editar Eliminar	INSTALACIONES DE	PROCESO VER INSTALACIÓN sonal Ubicación finf. Adic	E PROCESO = PL = 002 PLANTA 2 Ional Variables Dat. Técnicos Ins Tip Cóo Nor	Calendario		Acciones Rápidas -		
ACCIONES Crear Editar Eliminar ENLACES - VINCULOS	INSTALACIONES DE	PROCESO VER INSTALACIÓNE	E PROCESO PL 002 (PLANTA 2 ional) (Variables) (Dat. Técnicos Ins: Tip Cóć Nor	Calendario talación Padre: o de Instalación: Planta figo: Planta phre: Planta 51		Acciones Rápidas -		
ACCIONES Crear Editar Eliminar ENLACES - VÍNCULOS VER Bancido Control Ver Bancido Control	INSTALACIONES DE	PROCESO VERINSTALACIÓNE sonal Ubicación (inf. Adic	E PROCESO - PL - 0D2 (PLAKIA 2 Ional) Variables Dat. Técnicos Tip Cóc Nor Pro	Calendario talación Padre: o de Instalación: Planta figo: Planta 2 woca Paro 7: Sl		keciones Rápidas -		
ACCIONES Crear Editar Editar Eliminar ENLACES - VÍNCULOS Ver Panel de Control Ver Lida - Detalle	INSTALACIONES DE	ROCESO - VER INSTALACIÓN E sonal Ublicación (inf. Adic	E PROCESO & PL = 002 PLANTA 2 Ional Variables Oat. Técnicos Tip Cóc Nor Pro Criti	Calendario Calendario Calendario Calendario Calendario Planta Calendario Planta Calendario Calendar		Acciones Rápidas -		
ACCIONES Crear Editar Eliminar ENLACES - VİNCULOS Ver Banci de Control Ver Lista Ver Lista Ver Lista	INSTALACIONES DE	PROCESO VER INSTALACION E sonal Ubicacion (Inf. Adic	EPROCESO PL -: 092 [PLANTA 2 Ional] Variables Dat. Técnicos Tip Cóc Nor Pro Cri Est	Calendario Calendario de Instalación: Planta figo: Planta figo: Planta figo: Operando		Acciones Rápidas -		
ACCIONES Crear Editar Eliminar ENLACES - VÍNCULOS Ver Panel de Control Ver Lista - Detaile	INSTALACIONES DE	PROCESO VER INSTALACIÓN O sonal Ubicación (inf. Adic	E PROCESSO – PL – 0D2 (PLANTA 2 Ional) Variables Dat. Técnicos Tip Cóć Nor Pro Cri Est	Calendario talación Padre: o de Instalación: Planta figo: Planta 2 voca Paro 7: 51 ticidad: do: Operando				
ACCIONES Crear Editar Editar Eliminar ENLACES - VÍNCULOS Ver Enci de Control Ver Lista Ver Lista - Detalle	INSTALACIONES DE	ROCESO - VER INSTALACIÓN E sonal Ubicación (inf. Adic Ubicación (inf. Adic	E PROCESO & PL - 002 [PLANTA 2 ional Variables) [Dat. Técnicos Trip Cóc Nor Pro Cri Est	Calendario a de instalación: Planta ligo: Planta bre: Planta 2 voca Paro 7: SI ticidad: ado: Operando		Acciones Rápidas -		
ACCIONES Crear Editar Eliminar ENLACES - VİNCULOS Ver Panel de Control Ver Lista Ver Lista Ver Lista	INSTALACIONES DE	PROCESO VER INSTALACION E sonal Ubicacion (inf. Adic	C PROCESO NL 002 (PLANTA 2 Ional) Variables Dat. Técnicos Ins: Tip Cóc Nor Pro Cri Est	Calendario Calendario de Instalación: Planta figo: Planta 2 voca Paro 2: Si ticidad: Coperando				
ACCIONES Crear Editar Editar Eliminar ENLACES - VÍNCULOS Ver Panel de Control Yer Lista - Detalle	INSTALACIONES DE General Per	PROCESO VER INSTALACIÓN F sonal Ubicacion (Inf. Adic Ubicacion (Inf. Adic	E PROCESSO - PL - 0D2 [PLANIA 2 Ional] Variables Dat, Técnicos Tip Cóć Nor Pro Cri Est	Calendario Calendario talación Padre: o de Instalación: Planta figo: Planta Planta Planta Planta S ticidad: Operando				
ACCIONES Crear Editar Editar Eliminar ENLACES - VÍNCULOS Ver Exted Control Ver Lista Ver Lista - Detalle	INSTALACIONES DE General Per	ROCESO - VER INSTALACIÓN E sonal Ubicación (inf. Adic Ubicación (inf. Adic	E PROCESO & PL - 002 [PLAKIA 2 ional Variables Dat. Técnicos Tip Cóc Nor Pro Cri Est	Calendario o de Instalación: Planta Itigo: Planta Planta 2 voca Paro ?: SI Utidad: ado: Operando				
ACCIONES Crear Editar Eliminar ENLACES - VİNCULOS Ver.Panel de Control Ver.Lista Ver.Lista - Detalle Ver.Lista - Detalle	INSTALACIONES DE General Per Detos Financieros V Centro de Costo:	PROCESO - VER INSTALACION E sonal Ubicacion (inf. Adic Ubicacion (inf. Adic	C PROCESO NL 002 PLANTA 2 Ional Variables Dat. Técnicos Ins: Tip Cóc Nor Pro Cri Est	Calendario Calendario de Instalación: Planta filgo: Pl 00 mbre: Planta 2 voca Paro 2: S1 ticidad: Operando ado: Operando				
ACCIONES Crear Editar Eliminar ENLACES - VÍNCULOS Strendise Control Strendise Contro	INSTALACIONES DE General Per Detos Financieros • Centro de Costo: Lucro Cesante:	PROCESO VER INSTALACIÓN F sonal Ubicacion (inf. Adic Ubicacion) (inf. Adic	E PROCESSO - PL - 0D2 (PLANTA 2 tonal) Variables Dat, Técnicos Tip Cóć Nor Pro Cri Est	Calendario Calendario Calendario talación Padre: Planta figo: Planta Planta Planta Planta Coperando Coperando				
ACCIONES Crear Editar Editar Eliminar ENLACES - VINCULOS Ver Panel de Control Ver Lista Ver Lista - Detalle Ver Lista - Detalle	INSTALACIONES DE General Per Datos Financieros ~ Centro de Costo: Lucro Cesante:	PROCESO - VER INSTALACIÓN E sonal Ubicación (inf. Adic Ubicación (inf. Adic e) e e e e e e e e e e e e e e e e e e	E PROCESO - PL - OD2 PLAK [A 2 ional Variables Dat. Técnicos Ins Cóc Nor Pro Crit Est	Calendario talación Padre: o de Instalación: Planta ligo: Planta 2 voca Paro ?: Sl ttcldad: ado: Operando				

Selección de registro y modo Detalle



También puede acceder al detalle de un registro, dando doble click sobre el ítem de interés desde el modo lista. Inmediatamente la aplicación accede al detalle del registro





Espacio de trabajo en Modo detalle

- 1. Barra de Herramientas
- 2. Lista de Acciones Rápidas
- 3. Menús Contextuales
- 4. Módulos
- **5.** Botonera de Acciones
- 6. Enlaces y Vínculos
- 7. Fichero de Información
- 8. Módulo Detalle
- 9. Barra de Alertas
- 10. Diagrama Indicador de Módulo



Fichero de Información

Permite acceder a información detallada del registro seleccionado. Para este caso tomando como ejemplo el módulo *Instalaciones de Proceso* del contexto *Instalaciones,* el fichero tiene el siguiente aspecto:

INSTALACIONES DE PROCESO » VER INSTALACIÓN DE PROCESO » PL - 001 PLANTA 1						
General	Personal	Ubicacion	Inf. Adicional	Variables	Dat. Técnicos	Calendario

Cada fichero es propio de su módulo respectivo. El propósito de dividir la información por ficheros dentro de la aplicación es que el usuario pueda visualizar por *Temas* la información de interés correspondiente a cualquier registro. En este caso por ejemplo, puede ver en una sola página todo el personal que esté asociado dentro de esta instalación al hacer click en la ficha "Personal". Puede visualizar el calendario de actividades para toda la instalación en la ficha "Calendario" y así análogamente para toda la información que esté asociada con este registro. Algunos módulos tienen un mayor número de temas. Para facilitar la visualización, se despliega una herramienta de navegación entre pestañas. El siguiente fichero es un ejemplo de este caso, correspondiente al módulo *Equipos* del contexto *Activos*





Varios módulos dentro de la aplicación comparten algunas fichas pues la información asociada se puede agrupar como de la misma clase (del mismo *tema*). El caso específico de la ficha "General" se aplica para todos los módulos dentro del software, ya que hace referencia a la ficha de información general del registro seleccionado, por ejemplo: Código, Nombre, Imagen principal, entre otros datos.

🥹 MántumCMMS - Activos - Mozilla Firefox			
Archivo Editar Ver Historial Marcadores Herramientas Ayuda			
C X 🏠 mttp://odin/MantumCMMSv2/publico/equipos/equipo/ver?id	M=197	😭 🔹 🛃 🔹 drivermax	م
MántumCMMS - Activos			
())))) Mántum			Acerca de Salir
СММВ			
Inicio 💌 Instalaciones 🖤 Activos 👻 Variables 🕸 Mantenimiento 🐨 O.T. 👳 S.	.S. ♥ Rutas ♥ IÞ	- Acciones Ráp	pidas -
Activos <u>Equipos</u> <u>Componentes</u> <u>Piezas</u> <u>Famílias</u>			
ACCIONES EQUIPOS - VER FICHA TÉCNICA DE EQUIPO - 025	EQUIPO 1		- 🛵 - É
General (Inf. Financiera) Inf. Técnica (Dat. Técni	icos) Personal Inf. Histórica Inf. Adicio	nal (Eq. Protegidos)	
Crear			
Editar	Código:	EQ - 025	
Eliminar	Nombre:	Equipo 1	
	Inst. de Proceso:	Planta 1	E
ENLACES - VÍNCULOS	Inst. Locativa:		
I Ver Panel de Control	Familia 1:	familiaerquipo1	
Ver Lista	Familia 2:		
I Ver Lista - Detalle	Familia 3:		
	Criticidad:		
	Provoca Paro ?:	Si	
Datos Adicionales 🔻			
Ubicación:			1
			-
Mertas ● AMP: (0) ● OTC: (0) ● OTA: (0) ● RMP: (1) ♥ ⊕ SSP: (0)		T 4	Conectados (0)

🕘 MántumCMMS - Instalaciones - Mozilla Firefox		
Archivo Editar Ver Higtorial Marcadores Herramiențas Ayuda		
C X 💿 http://odin/MantumCMMSv2/publico/instalacionesproceso/instalacionproceso/ve	r?idM=7	😭 🔹 🛃 drivermax
E MántumCMMS - Instalaciones		
()))) Mántum		Inicio Ayuda Acerco de S
Inicio 💌 🛛 Instalaciones 💌 🖂 Activos 🔍 🖉 Variables 💌 🤇 Mantenimiento 🐨 🖂 O.T. 👳 🔷 S.S. 👳 🔤 Rutas 💌	l Ib	- Acciones Rápidas -
Instalaciones Instalaciones de Proceso Instalaciones Locativas		
ACCIONES INSTALACIONES DE PROCESO - VER INSTALACION DE PROCESO - PL - 002 Ceneral Personal Ubicacion Int. Adicional Variables Da Ceneral Personal Ubicacion Int. Adicional Variables Da ENLACES - VINCULOS Ver Lista Ver Lista Ver Lista - Detaile Outos Finanders -	INTERPORTANE Calendario Instalación Padre: Tipo de Instalación: Código: Nombre: Provoca Paro ?: Criticidad: Estado:	Planta Planta Planta Planta 2 SI Operando
Centro de Costo:		
Lucro Cesante: 0,00 S/h		
erite de la companya de la comp		
O ● AMP: (0) ● OTC: (0) ● OTA: (0) ● RMP: (1) ♥ ● SSP: (0)		🖸 🥩 Conectados



En el modo Detalle, por defecto, se muestra desplegada toda la información asociada al registro en cada una de las fichas. El usuario puede optar por replegar cierta información haciendo doble click en el elemento indicado en la figura, o desplegarla nuevamente haciendo doble click en el mismo elemento.

Datos Históricos 🔻		
Estado Actual: Contraer/Desplegar Sección	Fecha Recepción:	
Inicio Operación:	Último Overhaul:	
Listado de historico de estados 👻		
Página 1 de 1 🚓 🗠 🕅 💷 💼 🏚 🤌 🔀		Registros 1-1 de 1
T Estado	<u>Fecha Inicio</u>	<u>Fecha Fin</u>
- En Operación	2009-10-14 00:00:00	
Doble click para rep	legar contenido de la sección	

El siguiente esquema muestra una pestaña del modo detalle con toda su información dentro de cada sección replegada, y abajo se muestra la información desplegada. Notar el aspecto de la flecha (\neg en modo despliegue, \triangleright en modo repliegue)

EQUIPOS > VER FICHA TÉCNICA DE EQUIPO » EQ - 025 EQUIPO 1		
General Inf. Financiera Inf. Técnica Dat. Técnicos Personal	Inf. Histórica Inf. Adicional Eq. Protegidos 🐝 🔻	
Datos Históricos 🔸		
Listado de historico de estados 🔸		
EQUIPOS » VER FICHA TÉCNICA DE EQUIPO » EQ - 025 EQUIPO 1		
General Inf. Financiera Inf. Técnica Dat. Técnicos Personal	Inf. Histórica Inf. Adicional Eq. Protegidos 🐝 👻	
Datos Históricos 🔻		
Estado Actual: En Operación	Fecha Recepción:	
Inicio Operación:	Último Overhaul:	
Listado de historico de estados 🔻		
Página 1 de 1 🚓 < 🖂 101 📧 💼 🌧 🌽 🔀	Registro	s 1-1 de 1
₹ <u>Estado</u>	Fecha Inicio	Fecha Fin
- En Operación	2009-10-14 00:00:00	



Modo Lista Detalle

Sea desde el listado original o en el detalle de algún registro, el usuario puede acceder a un modo de visualización especial que mezcla las características del modo lista y el modo detalle. Recuerde que si lo desea puede en cualquier momento cambiar de modo de visualización en los enlaces del módulo.



Click para ir a lista-detalle del módulo

La ventaja de esta visualización es que el usuario puede seleccionar cualquier registro en el listado y a su vez visualizar su detalle.





Espacio de trabajo en Modo detalle

- 1. Barra de Herramientas
- 2. Lista de Acciones Rápidas
- 3. Menús Contextuales
- 4. Módulos
- 5. Botonera de Acciones
- 6. Enlaces y Vínculos
- 7. Tablero Lista (Modo Lista)
- 8. Módulo Actual
- 9. Barra de Alertas
- 10. Tablero Detalle (Modo Detalle)

Note que el tablero de Detalle indica que no se está visualizando ningún registro. Haga doble click sobre el elemento de interés en el listado y se mostrará su detalle en el tablero inferior.

WántumCMMS - Activos - Mozilla Firefox							0 X
Archivo Editar Ver Historial Marcadores Herramie	in <u>t</u> as Ay <u>u</u> da						
C X 🏠 🔟 http://odin/Ma	ntumCMMSv2/publico/equipos/equipo/listadetalle				☆ • 🚼• (Google	P
🔯 MántumCMMS - Activos 🔅							-
())))) Mántum						Inicio Ayuda Acerca e	e Salir
Instalaciones 🔻 🛛 Activos 🔻 🖂 Catálogos 🔻 🖂 Variab	les 🔻 Mantenimiento 🔻 O.T. 👻 S.S. 💌	Rutas 🐨 🛛 🕪				- Acciones Rápidas -	•
Activos <u>Equipos</u> <u>Componentes</u> <u>Piezas</u> Far	nitias						
ACCIONES EQUIPOS > LIS	TADO EQUIPOS					6	<u>م</u>
Página 1 de 1	u < þir 📄 💼 🍦 🏹			Reg	istros 1-2 de 2	<u>,</u>	×
Crear Codigo	Nombre	Instalación P	roceso	<u>c</u>	<u>riticidad</u>	<u>Estado</u>	E
Editar - EQ - 001	Equipo 1	Planta 1				En Operación	
Eliminar - EQ - 002	Equipo No. 2	Planta 1			media	En Operación	
EQUIPOS > VER	FICHA TÉCNICA DE EQUIPO » EQ - 001 EQUIPO	1		_	_		
Uer Panel de Control	Inf. Financiera Inf. Técnica Dat. Técnicos Pe	ersonal 🛛 Inf. Histó	rica Inf. Adicior	nal Eq. Protegidos	Variables A	.M. Calendario >>>	w
Ver Detalles							=
Ver Lista		Cá	digo:	EQ - 001			
And an an an an		No	mbre:	Equipo 1			
		ns	st. de Proceso:	Planta 1			
The hydrogen by Charles	in the second se	ns	st. Locativa:				
		a	milia 1:	Familia Equipo			
		Fa	milia 2:				
		Fa	milia 3:				
							-
O O AMP: (1) ⊕ OTC: (0) ⊕ OTA: (3)	S O RMP: (1) S O SSP: (0)					🛅 🍔 💔 Con	ectados (1)
Terminado							
			De cli	ck en la re	aión límit	te de los table	eros
					.gion initi		
			Puede	e modifica	r el tamaí	10 de los mis	nos
			arrast	trando el o	ursor.		
		I					

Este modo de visualización ofrece las mismas funcionalidades de cada modo de visualización separado, con la ventaja de estar navegando entre registros y a su vez visualizando el registro deseado



Todos los módulos de visualización (modo Lista, modo Detalle y modo Lista-Detalle) presentan en su botonera las acciones básicas que se pueden ejecutar sobre los registros: crear registro nuevo, editar registro activo o eliminar registro activo.



El usuario debe tener presente que ciertos registros no pueden ser eliminados o incluso editados dependiendo del módulo que se esté trabajando. En muchos casos, la aplicación guarda un historial sobre los registros, por tal, registro que esté asociado a un historial de actividades no puede ser eliminado, por ejemplo en un equipo que tiene asociado un histórico de actividades de mantenimiento ejecutadas o no ejecutadas, ni las actividades del historial ni el equipo mismo pueden ser eliminados. Análogamente, ciertas funciones de la aplicación utilizan propiedades del estado de determinados registros. Si el registro es modificado la función específica cambia, por lo que se debe restringir la edición. En los módulos que aplique esta restricción se mencionará en su momento para que el usuario la considere.

En modo detalle o lista-detalle, la acción editar o eliminar se ejecutará sobre el registro cuyo detalle se está visualizando



En modo lista, la acción editar o eliminar no podrá realizarse si no hay un elemento activo de la lista seleccionado. Verifique la selección en la casilla respectiva (selección inactiva, selección activa) antes de ejecutar la acción

Estas acciones aplican para todos los módulos de la aplicación, luego se describirá el proceso básico de cada una de ellas. Para ello se tomará el ejemplo del Módulo *Equipos* en el contexto *Instalaciones*, que de igual forma aplica a la creación de cualesquier nuevo registro en general.



Crear Registro – Modo Nuevo



Espacio de trabajo. Nuevo Registro.

- 1. Barra de Herramientas
- 2. Módulo Nuevo registro
- 3. Aceptar/Cancelar nuevo registro
- 4. Panel de Ayuda
- 5. Barra de Alertas
- 6. Tablero de Edición
- 7. Fichero de Información
- 8. Adjuntar Archivos



En la información general, el usuario define el código y nombre que va a asignar al nuevo registro. El código no puede ser repetido para ningún registro del software por lo que se recomienda seguir la codificación propuesta en el momento de la instalación.



Los campos marcados por * deben ser llenados obligatoriamente para que se pueda aceptar la información

Si aplica puede seleccionar instalación de proceso e Instalación locativa que en este caso correspondería al equipo que se está creando. La selección de estas instalaciones, implica una asociación entre registros de diferentes módulos de la aplicación (en este caso *Equipo* con *Instalación de Proceso* y/o *Instalación Locativa*). Esta selección puede realizarse por dos modos especiales; el modo Árbol, y el modo Lista y aplica para todas las asociaciones que puedan realizarse entre registros de la aplicación

Selección Modo Árbol



Esta selección se realiza bajo el concepto de *Árbol jerárquico,* que es un esquema Padre-Hijo en el cual los registros de los diferentes módulos están contenidos bajo *instancias* de niveles superiores, estos a su vez a otras instancias superiores, y así progresivamente hasta un nivel máximo de cierta categoría. El árbol se despliega desde una instancia superior hasta una inferior (que es la que se está seleccionando). En este caso, la *Instalación de Proceso* pertenece a una categoría principal (contexto) *Instalaciones*



Despliegue los niveles inferiores haciendo click en el ícono 🐵

🖸 Selección de Instalación		×
🖮 🛲 INSTALACIONES DE PROCESO		
🖮 🏪 SMC Sumicol Sabaneta		
COL Colorificio		
CON Conminución		
EST Estucos		
PEG Pegantes		
📥 YES Yesos		
	<u>Aceptar</u>	Cancelar

En este caso ya se encontró el nivel inferior que pertenece a la instancia que se está asociando. Observe que el nivel superior cambia su ícono a un estado de despliegue . En cualquier momento puede cancelar la selección cerrando el emergente del árbol . Observe también las barras de desplazamiento a la derecha. A medida que el árbol se extienda en niveles inferiores dependiendo de la cantidad de instancias, estas barras se activarán para facilitar la navegación entre los registros

Finalmente se selecciona la instancia de interés haciendo click sobre ella y se da click en <u>Aceptar</u>

Queda así seleccionada la instancia por el modo Árbol Jerárquico. Esta herramienta de selección para asociaciones es bastante útil pues permite un "filtrado" por niveles de instancias que facilitan mucho la navegación en la selección.

Selección Modo Lista-Selección

Inst. de Proceso: *	- Seleccione la Instalación de Proceso -	
Inst. Locativa:	- Seleccione la Instalación Locativa -	Abrir Emergente de Selección - Lista

Otra forma de seleccionar registros para asociación es utilizar el modo Lista-Selección. Este es uno de los modos especiales del **Modo Lista** que se mencionó en la descripción del modo. Utilizando las mismas herramientas de selección y búsqueda que se explicaron para el modo general, puede seleccionar el registro de interés (*instancia* en el modo Árbol) a partir de un listado de registros en pantalla.



	gina i a	e 1 144 d D DSI	💷 📮 🧭 🗷	Registros	1-6 de 6	Q,
?		<u>Código</u>	Nombre	Padre	Responsable	<u>Estado</u>
0	0	COL	Colorificio	Sumicol Sabaneta		Operando
0	0	CON	Conminución	Sumicol Sabaneta		Operando
0	0	EST	Estucos	Sumicol Sabaneta		Operando
0	0	PEG	Pegantes	Sumicol Sabaneta		Operando
0	0	SMC	Sumicol Sabaneta	No Aplica		Operando
0	0	YES	Yesos	Sumicol Sabaneta		Operando

Se selecciona el registro de interés haciendo click sobre 🥥 y posteriormente en Aceptar . También puede optar por agregar el registro de interés haciendo click sobre 🖲

Códige COL	<u>Nombro</u> Colorific	e io Sum	Padre	Response	ble Estado
COL	. Colorific	io Sum	icol Sabaneta		
			noor paparro ca		Operando
CON	Conminuc	ión Sum	icol Sabaneta		Operando
EST EST	Estucos	; Sum	icol Sabaneta		Operando
Seleccionar	Pegante	s Sum	icol Sabaneta		Operando
SMC	Sumicol Saba	ineta	No Aplica		Operando
YES	Yesos	Sum	icol Sabaneta		Operando
	Seleccionar	Est Estucos Seleccionar Elemento Pegante SMC Sumicol Saba YES Yesos	Est Estucos Sum Seleccionar Elemento Pegantes Sum SMC Sumicol Sabaneta Sum YES Yesos Sum	Estucos Sumicol Sabaneta Seleccionar Elemento Pegantes Sumicol Sabaneta SMC Sumicol Sabaneta No Aplica YES Yesos Sumicol Sabaneta	Estucos Sumicol Sabaneta Seleccionar Elemento Pegantes Sumicol Sabaneta SMC Sumicol Sabaneta No Aptica YES Yesos Sumicol Sabaneta

Queda pues el registro seleccionado.

Familia: el concepto de familia hace referencia a las relaciones existentes entre los registros de la base de datos, lo cual permite al usuario agrupar aquellos registros que presenten características comunes o similares, por ejemplo: fabricante, marca, función, etc.

Familia 1: *	- Seleccione la Familia No. 1 -	•
Familia 2:	- Seleccione la Familia No. 2 -	•
Familia 3:	- Seleccione la Familia No. 3 -	

Así para la creación de un nuevo registro es necesario definir la familia de la cual puede ser parte, esta aplicación permite al usuario seleccionar hasta tres familias diferentes para el equipo en el ejemplo. Si el usuario desea seleccionar una familia ya existente seleccione un elemento de la lista correspondiente



Familia 1: *	- Seleccione la Familia No. 1 -
Familia 2:	- Seleccione la Familia No. 1 -
	Familia Equipo
Familia 3:	- Seleccione la Familia No. 3 -

Criticidad: el concepto de criticidad resalta la importancia que requiere conocer el estado del nuevo registro para el buen funcionamiento de la planta.

Así, al crear un nuevo registro es necesario definir el nivel de criticidad de este, esta aplicación permite al usuario seleccionar el nivel de criticidad dando click sobre la barra disponible a la derecha del texto, desplegando la lista establecida. En general hay tres niveles de Criticidad: Alta, Media, Baja.

Criticidad:	- Seleccione Criticidad Del Equipo -
Provoca Paro ?:	- Seleccione Criticidad Del Equipo -
	Alta
	Media
	Baja

Una mención especial para el ejemplo de la creación del equipo es el campo relacionado con paros en planta

Provoca Paro ?:

No
- Seleccione una opción de paro -
No
Si

En los módulos que aplique este campo se establece una condición de que el mal estado del registro (por ejemplo si se presenta fallo del equipo) implica tiempos de paro en producción. Esta condición junto al nivel de criticidad establecen la alta importancia de realmente tener conocimiento y llevar el historial del estado de los registros ya que tiempos de paro (programados o no programados) pueden justificarse en su momento de análisis, además de ser una herramienta de control y atención

El usuario también puede complementar la información con datos adicionales como (en este caso): ubicación y observaciones generales



Ubicación:	
Observaciones	
Observaciones	

Una vez diligenciados los campos de información general, puede proseguir con el diligenciamiento de la información de otras pestañas. Recuerde como mínimo llenar la información correspondiente a los campos obligatorios marcados con (*). Si por cualquier causa el usuario no recuerda haber diligenciado correctamente, el sistema le indicará el momento de intentar cambiar de pestaña que campos están pendientes.



EL REGISTRO NO PUDO SER GUARDADO!

- El campo código no puede estar vacío
 - El campo nombre no puede estar vacío
- Debe seleccionar una opción para el campo familia 1

Validada la información de esta pestaña, el usuario puede continuar con las otras pestañas para diligenciar la información correspondiente. Por ejemplo Datos técnicos:


1						
ariable/Atributo: *		45	Tipo: *	- Seleccione el Tipo del Dato	Técnico -	•
tro Nombre:			Abreviatura:			
nidad: *	- Seleccione la Unidad de Medio	da - 💌	Tipo Unidad: *	- Seleccione el Tipo Unidad	de Medida -	-
alor: *			Tolerancia Mínima			
			Tolerancia Máxima	:		
scripción:						
scripción:						
scripción:						
scripción:						
scripción:						
escripción: Datos Técnicos <mark>Asigni</mark>	idos *					
scripción: Datos Técnicos Asign Página 1 de 1	idos 🔻					
Descripción: Datos Técnicos <mark>Asign</mark> Pásina 1 de 1	idos v			_		
escripción: Datos Técnicos <mark>Asigna</mark> Página 1 de 1	hdos <mark>-</mark> Nombre [Abr]	<u>Tipo 0</u>	tro Nombre <u>Va</u>	lor [Und] <u>Toleranc</u>	ia	Descripción

var que en este caso, aparecen nuevos campos obligatorios con (*). Para datos técnicos estos campos son solo obligatorios si se agrega un nuevo dato técnico. Muchos registros, en general Activos, tienen asociados un gran número de estos datos. Para esto se creó una forma en que el usuario pueda agregar y a la vez visualizar los datos técnicos agregados mediante un modo de lista especial descrito a continuación:

Modo Lista-Edición

Datos Técnicos As	signados 🔻					
Página 1 de 1						
•	Nombre [Abr]	<u>Tipo</u>	<u>Otro Nombre</u>	<u>Valor [Und]</u>	<u>Tolerancia</u>	<u>Descripción</u>
1			<u>Este Equipo no pose</u> De Click en el <mark>Boton</mark>	e Datos Técnicos de para Definir		
5						

te modo especial de lista el usuario puede ir observando los registros que agrega a medida que los va creando. Observe que en este caso, como se toma del ejemplo no hay registros en el listado. Por defecto la aplicación sugiere la forma para agregar estos registros en estos

casos. Para el ejemplo, *De Click en el Boton* (1) que se encuentra en la parte superior del tablero de edición

Siguiendo la sugerencia, se debe crear uno nuevo llenando los campos correspondientes al nuevo dato técnico (por ejemplo, altura del equipo):



Creación / Edición de			
Variable/Atributo: *	Altura 😽	Tipo: *	General 💌
Otro Nombre:	Height	Abreviatura:	H
Unidad: *	milímetros 🔻	Tipo Unidad: *	Longitud
Valore *			
valui.	25	Tolerancia Mínima:	
Descripción:	25 Distancia medida entre un punto de la base de apoyo y e	Tolerancia Mínima: Tolerancia Máxima: I punto mas lejano del cuerpo t	trazando una línea perpendicular a la superficie de la base
Descripción:	25 Distancia medida entre un punto de la base de apoyo y e	Tolerancia Mínima: Tolerancia Máxima: el punto mas lejano del cuerpo t	trazando una línea perpendicular a la superficie de la base

•										
Creación / Edición d	e Datos Técnicos 🔻									
#										
Variable/Atributo: *			15	Tipo: *		- Seleccione e	el Tipo del Dato Téc	nico -	-	
Otro Nombre:				Abreviatu	ra:					
Unidad: *	- Seleccione la Unidad de Medida	-	•	Tipo Unida	ad: *	- Seleccione e	el Tipo Unidad de M	edida -	•	
Valor: *				Tolerancia	a Mínima:					
				Tolerancia	a Máxima:					
Descripción:										
Datos Técnicos Asig	nados 🔻									
Página 1 de 1 🖂										
*	Nombre [Abr]	<u>Tipo</u>	<u>Otro</u>	o Nombre	Valo	r [Und]	Tolerancia	D	escripción	
/ 😒	Altura [H]	General	ł	Height	25 (m	ilímetros]	Sin Definir - Sin	Distancia med	lida entre un p	unto de la

Si se agregó correctamente el nuevo registro observe que aparece una notificación satisfactoria v. Además observe que la lista se actualiza automáticamente mostrando el registro. Los campos de dato técnico aparecen en blanco disponibles para diligenciarse nuevamente si se quiere cargar otro registro.

Otra forma de agregar un nuevo dato técnico es seleccionarlo de la lista de datos técnicos predeterminados de la aplicación



Al hacer click en este ícono, se despliega una lista para seleccionar el dato técnico (Modo Lista-Selección explicada anteriormente)



P	ágin	na 1 c	le 2 1<<1 > >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>	🔳 🖷 🚊 🤇) 🗷	Registros 1-1	10 de 15	Q, 2
9			Nombre [Abr] 🔺	Tipo	Otro Nombre	Valor [und]	Tolerancia	Descripción
-	\bigcirc	۲	Altura del cuñero	Dimensional		3/8 [in]	Sin Definir - Sin	
-	\bigcirc	Sel	eccionar Elemento	Dimensional		1/2 [in]	Sin Definir - Sin	
-	\bigcirc	٠	Corriente	General		20.9 [A]	Sin Definir - Sin	
-	۲	۲	Dlámetro	Dimensional		3 [in]	Sin Definir - Sin	
-	\bigcirc	۲	Diámetro Exterior	Dimensional		4 [in]	Sin Definir - Sin	
-	۲	۲	Diámetro Exterior	Dimensional		4 [in]	Sin Definir - Sin	
-	\bigcirc	۲	Diámetro Interior	Dimensional		1 7/16 [in]	Sin Definir - Sin	
-	\bigcirc	۲	Diámetro de salida del eje	Dimensional		42 [mm]	Sin Definir - Sin	
-	\bigcirc	۲	Frecuencia	General		60 [Hz]	Sin Definir - Sin	
-	\bigcirc	۲	Longitud	Dimensional		44 [mm]	Sin Definir - Sin	

Se selecciona el registro de interés y se acepta la selección

Creación / Edición de	e Datos Técnicos 🔻				
🛃 🙀					
ariable/Atributo: *	Ancho del agujero	145	Tipo: *	General	•
tro Nombre:			Abreviatura:	A	
Inidad: *	- Seleccione la Unidad de Medida -		Tipo Unidad: *	Longitud	-
alor: *			Tolerancia Mínima:		
			Tolerancia Máxima:		
escripción:					

A pesar de ser un dato técnico predeterminado, el usuario puede modificar el campo que considere, para agregar información o cambiar algún campo que no es correcto (por ejemplo especificar la unidad de medida a milímetros y el valor del dato)

√ 55	Tipo: *	General	•
	Abreviatura:	A	
•	Tipo Unidad: *	Longitud	•
	Tolerancia Mínima:		
	Tolerancia Máxima:		
	(11)	Abreviatura: Tipo Unidad: * Tolerancia Mínima: Tolerancia Máxima:	Abreviatura: A Tipo Unidad: * Longitud Tolerancia Mínima: Tolerancia Máxima:

Po	ágina 1 de 1						
۴		Nombre [Abr]	<u>Tipo</u>	<u>Otro Nombre</u>	Valor [Und]	<u>Tolerancia</u>	<u>Descripción</u>
-	1 😒 📐	Altura [H]	General	Height	25 [milímetros]	Sin Definir - Sin	Distancia medida entre un punto de la
•	1 😒 📐	Ancho del agujero [A]	General		25 [milímetros]	Sin Definir - Sin	



Y finalmente se carga el nuevo dato técnico 🍄 . Observe el estado de la lista actualizada



Si en el momento de la creación del dato técnico desea cancelar, utilice el ícono . Los campos correspondientes se limpiarán con este comando

Si el usuario se percata de haber diligenciado mal la información del dato técnico, puede utilizar el ícono a correspondiente al registro en el listado. Con esto se cargará nuevamente el registro en los campos del tablero y se puede realizar la edición. También puede utilizar el ícono se para eliminar determinado registro.

Estos modos especiales de lista solo se presentan para la creación o edición de un registro. La descripción realizada aplica para todos los módulos donde se utilice.

Adjuntar Archivos

El usuario puede adjuntar archivos y documentos digitales al nuevo registro en la cantidad que desee desde una fotografía así como manuales, catálogos, brochures, planos, despieces.... Etc. Es posible adjuntar toda la información adicional que el usuario desee en la aplicación. Para ello utilice el botón Adjuntar.

Se carga un listado de todos los archivos asociados al registro (guardados), para el ejemplo no se tienen archivos adjuntos

EG						_	×
Archivos Guardados							
Página 1 de 1 📖 ⊲ > 104	📧 🊖 🥝	s 🖂		Re	gistros 0-0 de 0		<. ≈
۴	<u>Código</u>	Nombre	Descripción	<u>Ub. Física</u>	<u>Categoría</u>	<u>Tipo</u>	Fecha
			No se encontraron datos				
	_					_	
Página 1 de 1 🔍 < ⊳ 🕬	ir					😳 Agregar Arch	ivos
							CERRAR

De click en Astesar Archivos para comenzar a adjuntar. Nuevamente se visualiza un listado de archivos asociados al equipo pero que no han sido guardados sino simplemente cargados. En general siempre que se vaya a adjuntar archivos nuevos este listado de carga estará vacío antes de realizar la carga de los mismos.



œ						×
Archivos Guardados Pógina 1 de 1 🖂 < >IDI	- IFA 👶 🤌	×		Regi	stros 0-0 de 0	. ×
۲	<u>Código</u>	<u>Nombre</u>	Descripción	<u>Ub. Física</u>	<u>Categoría</u>	<u>Tipo</u> <u>Fecha</u>
			No se encontraron datos			
Página 1 de 1 📖 🗐 🗁 🗁	ir				(Agregar Archivos
						CERRAR

Nuevamente de click en O Agregar Archivos para adjuntar.

1	×
Examinar	
Enviar Archivos	

Finalmente busque el (los) archivo(s) de interés que desea asociar al registro mediante el explorador de Windows.

EQ X
Examinar_ Manual HD 10 25 S.pdf HD601_F002_JPG HD601_F001_JPG Datos Técnicos HD 10 25 S 3X380. Datos Técnicos HD10 25.pdf
Haga doble click para remover un archivo
Enviar Archivos

Si desea remover alguno de los archivos haga doble click sobre el elemento, observe que puede en un solo envío adjuntar varios archivos. Proceda a utilizar el botón Enviar





Uno a uno se irán cargando los archivos. El tiempo de carga dependerá del tamaño de los archivos y la velocidad de conexión entre el servidor y el cliente

rchivos Carg	ados								
Página 1 de 1 💷 🖉 🚱 Agresar Archivos									
		<u>Código</u>	Nombre	Descripción	<u>Ub. Física</u>	<u>Categoría</u>	Archivo	<u>Tipo</u>	
1	1	2	Manual HD 10 25 S.pc			SIN CATEGORIA	Manual HD 10 25	pdf	
15	1	3	HD601_F002.JPG			SIN CATEGORIA	HD601_F002.JPG	JPG	
1	1	4	HD601_F001.JPG			SIN CATEGORIA	HD601_F001.JPG	JPG	
1	1	5	Datos T�cnicos HD			SIN CATEGORIA	Datos T�cnicos	pdf	
1	1	6	Datos T�cnicos HD1			SIN CATEGORIA	Datos T�cnicos	pdf	
1	1	7	Cat �logo Hidrolavac			SIN CATEGORIA	Cat⇔logo	pdf	
13	1	8	Brochure HD10 25.pt			SIN CATEGORIA	Brochure HD10	pdf	
					CMMS_description			ок	

Observe que inmediatamente se actualiza el listado de archivos cargados. Edite los campos de código, nombre, descripción y ubicación a su gusto. También puede seleccionar la categoría de los documentos (fotografía, manual, catálogo o en general las que el usuario defina)

Si alguno de los elementos es la fotografía principal del registro, puede cargarla de una vez



	POF	Adobe		POF F	Adobe Adobe	POF Adobe			
Archi Pág	vos Guarda ina 1 de 1	dos 144 ≤ ►CDC	E 🚖	🤌 🖾		R	egistros 1-7 de 7		Q ×
7			<u>Código</u>	Nombre	Descripción	Ub. Física	<u>Categoría</u>	<u>Tipo</u>	Fecha
-	1 😒	1	37	Manual HD 10 25 S.pdf			SIN CATEGORIA	pdf	2010-04-05
-	1 😒	1	38	HD601_F002.JPG			SIN CATEGORIA	JPG	2010-04-05
-	/ 😒	1	39	HD601_F001.JPG			SIN CATEGORIA	JPG	2010-04-05
-	1 😒	1	40	Datos Tecnicos HD 10 25			SIN CATEGORIA	pdf	2010-04-05
-	1 😒	1	41	Datos Tecnicos HD10			SIN CATEGORIA	pdf	2010-04-05
-	/ 😒	1	42	Catalogo			SIN CATEGORIA	pdf	2010-04-05
-	1 😒	1	43	Brochure HD10 25.pdf			SIN CATEGORIA	pdf	2010-04-05
Pág	ina 1 de 1	$ \mathrm{d} < \mathrm{d}_{\mathrm{i}}$	ir					📀 <u>Agregar</u> .	<u>Arch ivos</u>
_									CERRAR

Una vez cargada la fotografía de click en 唑 para finalizar



Observe que ya se actualiza la lista de archivos guardados para el registro actual con su respectiva vista previa. En este momento ya los archivos se han adjuntado, si desea cambiar la fotografía o recargarla puede nuevamente hacerlo en esta lista. Para salir del listado de archivos de click en **CERRAR**

Panel de Ayuda

Durante todo el proceso de creación, la aplicación muestra un panel de ayuda que le recuerda al usuario llenar los campos de información obligatorios. También describe como terminar el proceso de creación del nuevo registro.



Si el usuario así lo desea puede ocultar este panel de ayuda haciendo click en el ícono



Finalmente para terminar el proceso de creación, si desea aceptar y guardar la información del nuevo registro de click en 🔽 Aceptar . Inmediatamente la aplicación muestra el modo detalle sobre el registro creado con un mensaje de aprobación. Para cancelar y salir de la Cancelar 22 aplicación sin guardar la información de click en



Editar Registro

El proceso de edición es bastante sencillo. Recuerde que para poder ejecutar esta acción debe verificar que el registro esté seleccionado si realiza la edición desde el modo lista. Si la acción se realiza desde el modo detalle o lista-detalle, se editará el elemento activo en dicho momento. Tenga presenta que la aplicación maneja el estado de algunos registros para cumplir ciertas funciones. Por esto es posible que algunos campos dentro del marco de edición no se puedan modificar. Incluso puede haber restricciones para no modificar algunos registros, en tales casos la aplicación notifica al usuario y especifica tales restricciones

Al ejecutar la edición, nuevamente se abre un entorno similar al entorno de nuevo Registro. El usuario puede modificar y actualizar la información del registro que considere necesaria.

ychio gdir yr Higtorial Marcadore: Herramienta: Aygda Composition MartumCMMS-2/publico/equipos/equipos/istar MartumCMMS - Activos MartumCMMS	🕹 MántumCMMS - Activos - Mozilla Firefox			
Image: Control of the http://codin/MantumCMM/Sv2/publics/equipos/eq	<u>Archivo Editar V</u> er Hi <u>s</u> torial <u>M</u> arcadores Herramien <u>t</u> as Ay <u>u</u> da			
Image: Sections Image: Sections	🔇 💽 C 🗙 🏠 🔟 http://odin/MantumCMMSv2/publico/	equipos/equipo/listar	😭 🔹 🚼 🖬 Google	٩
Market Browner	MántumCMMS - Activos			-
Instalacione v Activos V Ariables V Variables V Mantenimiento V 0.1. V 5.5. V Rutas V Activos Activos Rápidas- Activos Catalogos V Variables V Mantenimiento V 0.1. V 5.5. V Rutas V Activos Rápidas- Activos Eaulas Enclass Activos Eaulas Enclass Activos Educas Enclass Conservation I de 1 Conservation de 1 Conservation I de 1 Conservatio I d	ODD) Mántum		Inicio	Ayuda Acerca de Salir
Actival Existic Concentral Parta Destination ACCIONES Editar Codigo Nombre Instalación Proceso Criticidad Estado Editar Eliminar Eliminar Codigo Nombre Instalación Proceso Criticidad Estado Editar Eliminar Eliminar Eliminar En Operación En Operación Eliminar Ver. Codigo Nombre Instalación Proceso Criticidad Estado Ver. Ranci de: Control Ver. Ista - Detalie Image: State - State Image: State - State Image: State - State Ver. Usta - Detalie Ver. Ista - Detalie Image: State - State Image: State - State Image: State - State Image: State - State Ver. Usta - Detalie Image: State - State Image: S	Instalaciones 💌 🛛 Activos 💌 🗎 Catálogos 💌 🗎 Variables 💌 🗎 Mantenimient	o ♥ 0.T. ♥ S.S. ♥ Rutas ♥ ⊯	- Ac	ciones Rápidas -
ACCIONES EQUIPOS LISTANO EQUIPOS Project Crear Project Project <th>Activos Equipos Componentes Piezas Familias</th> <th></th> <th></th> <th></th>	Activos Equipos Componentes Piezas Familias			
Crear Página 1 de 1 Codigo Nombre Instalación Proceso Criticidad Estado E ditar Eliminar El Quipo 1 Panta 1 En Operación E liminar El Quipo 10.2 Panta 1 En Operación Ver l'asta-obtalic Ver l'asta-obtalic Image: State 10 and 1	ACCIONES EQUIPOS > LISTADO EQUIPOS			<u> </u>
Crear Codigo Nombre Instalación Proceso Criticidad Estado Ediar Eliminar El c. 001 Equipo 1 Panta 1 En Operación Eliminar El c. 001 Equipo 10, 2 Panta 1 media En Operación Ver lata - VinCULOS Ver lata - Ottale Image: Control in the image: Control in	Página 1 de 1 100 - 100	📧 🚖 🌽 🖾	Registros 1-2 de 2	<u>,</u>
Editar Image: Control in the image: Control in t	Crear Codigo	Nombre Instalación Proceso	<u>Criticidad</u>	<u>Estado</u>
Eliminar C Eq. 002 Equipo No. 2 Panta 1 media En Operación Pósino 1 de 1 C Numericana C Numericana C <th>Editar - 🙆 EQ - 001</th> <th>Equipo 1 Planta 1</th> <th></th> <th>En Operación</th>	Editar - 🙆 EQ - 001	Equipo 1 Planta 1		En Operación
Prigina 1 de 1 Image: Control Ver Daniel de Control Ver Datalies Ver Lista - Detalie Image: Control	Eliminar · 🔘 EQ · 002	Equipo No. 2 Planta 1	media	En Operación
ENLACES - VÍNCULOS Ver Panel de Control Ver Detalles Ver Lista - Detalle	Página 1 de 1 (⊲) ⊲ 1>10(
	ENLACES - VÍNCULOS Urer Panel de Control Ver Detalles Ver Lista - Detalle Ver Lista - Detalle			
🖸 Alertas 🐧 Ə AMP: (1) Ə OTC: (0) Ə OTA: (2) 🚿 Ə ƏMP: (1) 💰 Ə SSP: (0)	O ● AMP: (1) ● OTC: (0) ● OTA: (3) ● PMP: (1) ♥ Image: International text of the second	⊖ SSP: (0)	0	🖸 🍪 💔 Conectados (1)
	iavascript:			

Edición desde el modo lista

Al ejecutar la edición, nuevamente se abre un entorno idéntico al entorno de nuevo Registro donde el usuario puede modificar y actualizar la información correspondiente. Las funcionalidades de selección y asociación son las mismas que en la creación. Note que nuevamente aparece un Panel de Ayuda en la parte izquierda de la pantalla que le recuerda al usuario no omitir los campos obligatorios y como finalizar el proceso. Una vez aceptada la edición, la aplicación notifica el hecho satisfactoriamente. También puede cancelar la edición en cualquier momento.



C Construction Construction	MántumCMMS - Activos - Mozil Archivo Editar Ver Historial M	la Firefox Iarcadores Herramien <u>t</u> as Ay <u>u</u> da				x
MaturedMMS - Actives PANEL DE AVUJA Panel faitar y. guarde lab. Par finitar y. guarde lab. Control Control Control Par finitar y. guarde lab. Control Control Control Control Control Par finitar y. guarde lab. Control Control Control Par finitar y. guarde lab. Control Par finitar y. guarde lab. Control Parmila 1: Scienc	🔇 💽 - C 🗙 🏠	http://odin/MantumCMMSv2/publico/equipos/equipo/editar?idM=1	98&pes=F1	☆ • <mark>∛</mark> •	Google	٩
PARE DE AVUER PARE DE AVUER PARE DE AVUER PARE DE AVUER Particia la docida de la diunta Particia docida de la diunta Particia docida de la diunta Particia docida de la diunta Particia docida de la diunta Particia docida de la diunta Particia docida de la diunta Particia docida de la diunta Particia docida de la diunta Particia docida de la diunta Parto dictadete Ubloactón:	MántumCMMS - Activos	*				-
PANEL DE AVUDA	O Mán	tum _{cmms}			Inicio Ayuda Acerca de 3	ialir
Para finalizar y gurdar la información, de clic en el botón keptar. Código: *	PANEL DE AYUDA Diligencie todos los campos obligatorios, que se encuentran marcados con asterisco (*).	EQUIPOS : EDITAR FICHA TÉCNICA DE EQUIPO : Image: State of the s	rsonal) (Inf. Histórica) (Inf. Adicional)		<u>^</u>	
Aceptar. Nombre: * Equipo 1 Inst. de Proceso: * Planta 1 Inst. Locativa: Familia 1: * Familia 1: * Familia 1: * Familia 2: - Seleccione la Familia No. 3 - Criticidad :: - Seleccione Criticidad Del Equipo - Provoca Paro ?: Si	Para finalizar y guardar la información, de clic en el botón		Código: *	EQ - 001		
Inst. de Process: * Planta 1 Inst. Locativa: Familia 1: * Familia Equipo Familia 2: - Seleccione la Familia No. 2 - • Familia 3: - Seleccione da Familia No. 3 - • Familia 3: - Seleccione Criticidad Del Equipo - • Provoca Paro 2: Si Detes Adicionales = Ubicación: Territoria	Aceptar.		Nombre: *	Equipo 1		
Inst. Locativa: Familia Li: Familia Equipo Familia 2: Seleccione la Familia No. 2 · · Familia 3: Seleccione La Familia No. 3 · · Familia 3: Seleccione Criticidad Del Equipo · Provoca Paro 2: Si Ubicación: Criticidad: Provoca Paro 2: Si Criticidad: Seleccione Criticidad Del Equipo · Provoca Paro 2: Si Criticidad: Seleccione Criticidad Del Equipo · Provoca Paro 2: Si Criticidad: Seleccione Criticidad Del Equipo · Provoca Paro 2: Si Contectión: Seleccióne:	and the second second		Inst. de Proceso: *	Planta 1	15 15 IS	E
Familia 1: * Familia Equipo Familia 1: * Familia Equipo Familia 2: - Seleccione la Familia No. 2 - Familia 3: - Seleccione Criticidad Del Equipo - Criticidad: - Seleccione Criticidad Del Equipo - Provoca Paro 2: Si Ubicación: Outras Outras: (f) Conctados (f) Turninda			Inst. Locativa:		_	
Familia 2: - Seleccione la Familia No. 2 - Familia 2: - Seleccione la Familia No. 2 - Familia 3: - Seleccione la Familia No. 3 - Criticidad: - Seleccione Criticidad Del Equipo - Provoca Paro ?: Si	The second second		Familia 1: *	Familia Equipo	•	
Familia 3: - Seleccione la Familia No. 3 - Criticidad: - Seleccione Criticidad Del Equipo - Provoca Paro ?: Si			Familia 2:	- Seleccione la Familia No. 2 -	•	
Criticidad: - Seleccione Criticidad Del Equipo Provoca Paro ?: Si			Familia 3:	- Seleccione la Familia No. 3 -	•	
Provoca Paro ?: 5i Datos Adkionates Ubicación: Ubicación: Q Alertas @ AMP: (1) @ OTC: (0) @ OTA: (2) @ @ RMP: (1) @ @ SSP: (0) Tuninata			Criticidad:	- Seleccione Criticidad Del Equipo -	•	
Datos Adkionales ▼ Ubicación: Q Alertas ③ Alertas ③ Alertas ③ O AMP: (1) ⊕ OTC: (0) ⊕ OTA: (2) ③ O RMP: (1) € OTC: (0) ⊕ OTA: (2) ④ O RMP: (1) € OTC: (0) ⊕ OTA: (2) ④ O RMP: (1) € OTC: (0) ⊕ OTA: (2)			Provoca Paro ?:	Si	•	-
Ubicación:		Datos Adicionales 🔻				
Openation <		Ubicación:				
Q Alertas Q Alertas Q Alertas Q Alertas Q O TA: (1) Q O RMP: (1) Q O SSP: (0) Image: Q O Concertados (1) Turninada Image: Q O Concertados (1)						
Q Alertas Q Alertas <t< th=""><th></th><th></th><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>						
					m se si constato	+
	Terminado	OTC. (0) O OTAL (3) O RAP: (1) O SSP: (0)			🖸 😒 🔤 conectado	(1)

Si desea aceptar y guardar la información de la edición de click en Aceptar. Inmediatamente la aplicación muestra el modo detalle sobre el registro creado con un mensaje de aprobación. Para cancelar y salir de la aplicación sin guardar la información de click en Cancelar

🥹 MántumCMMS - Activos - Mozilla Firefox			
Archivo Editar Ver Historial Marcadores Herramientas Ayuda			
C X MartumCMMSv2/publico/equipos	o/ver?idM=198	🖓 🔹 😽 Google	
MántumCMMS - Activos ÷			-
()))) Mántum		Intck	Ayuda Acerca de Sali:
Instalaciones 💌 🛛 Activos 💌 🗎 Catálogos 💌 🗎 Variables 🖤 🗍 Mantenimiento 💌 📄 O.T. 🔹	▼ S.S. ▼ Rutas ▼ IÞ	- A	cciones Rápidas - 💌
Activos Equipos Componentes Piezas Familias			
ACCIONES EQUIPOS - VER FICHA TÉCNICA DE EQUIPO » EQ	- 001 EQUIPO 1		🦀 🕯
General Inf. Financieral Inf. Técnica Da	at. Técnicos Personal Inf. Histórica Inf. Adicio	nal Eq. Protegidos 😿 👻	
Crear Editar Eliminar		-	
ENLACES - VÍNCULOS	Código:	EQ - 001	
Ver Panel de Control	Nombre:	Equipo 1	
Ver Lista	Inst. de Proceso:	Planta 1	
Ver Lista - Detalle	Inst. Locativa:		
	Familia 1:	Familia Equipo	
	Familia 2:		
	Familia 3:		
	Criticidad:		
	Provoca Paro ?:	Si	
(0) Archivos y Fotografías Asociadas			
[2] Alertas			🖭 🍪 🐠 Conectados (1)
Terminado			



Eliminar Registro

El usuario debe tener presente que borrar cualquier registro es un proceso irreversible. No ejecute esta acción a menos que esté completamente seguro de querer eliminar el registro. Similar a la edición, desde el modo lista debe seleccionar el registro correspondiente y ejecutar la acción, desde el modo lista y lista detalle simplemente la acción se ejecuta sobre el elemento activo. La aplicación confirma con un mensaje de alerta la acción para evitar errores



Es importante también recordar que si el registro está asociado a un historial de actividades o a otros registros de la aplicación, no se podrá eliminar el registro hasta no eliminar todas las asociaciones. En este caso, el sistema notificará la restricción respectiva.

WántumCMMS - Instalaciones - Mozilla Firefox		
<u>Archivo E</u> ditar <u>V</u> er Hi <u>s</u> torial <u>M</u> arcadores Herramien <u>t</u> as Ay <u>u</u> da		
C X 🏠 🔟 http://odin/MantumCMMSv2/publico/instalacionesproceso/instalacionproceso/	ver?idM=9 🏠 🔹	Google
MántumCMMS - Instalaciones ÷		-
()))) Mántum		Inicio Ayuda Acerca de Salir
Instalaciones 🔻 🗎 Activos 💌 🕴 Catálogos 💌 🕴 Variables 💌 🦷 Mantenimiento 💌 🗍 O.T. 💌 👘 S.S. 🖤 👘 Rutas	s - IÞ	- Acciones Rápidas -
Instalaciones Instalaciones de Proceso Instalaciones Locativas		
ACCIONES INSTALACIONES DE PROCESO - VER INSTALACIÓN DE PROCESO -> PL - 00	1 PLANTA 1	
General Personal Ubicacion Inf. Adicional Variables	Dat. Técnicos Calendario	
	s o ha tenido instalaciones(es) de proceso, equipois), variable(s) v/o solicitud(es)	de servicio asociado(s).
		E
ENLACES - VÍNCULOS	Instalación Padre:	
Ver Panel de Control	Tipo de Instalación: Planta	
	Código: PL - 001	
Ver Lista - Detalle	Nombre: Planta 1	
	Provoca Paro ?: SI	
	Criticidad:	
	Estado: Operando	
Alertas Alertas Aug. (1) A OTC- (0) A OTA- (2) A OPAR- (1) A OFA- (1)		T & Conectados (1)

Si por el contrario, el registro no tiene restricciones para ser eliminado, el sistema notificará la acción satisfactoriamente desde el modo lista



	Mozilla Firefox					
<u>Archivo</u> <u>E</u> ditar <u>V</u> er Hi <u>s</u> torial <u>N</u>	<u>l</u> arcadores Herramien <u>t</u> as Ay <u>u</u> da					
🔇 🔊 - C 🗙 🏠 (ttp://odin/MantumCMMSv2/pu	blico/instalacionesproces	so/instalacionproceso/listar		😭 🔹 🚼 • Google	٩
MántumCMMS - Instalaciones	s ÷					-
()))) Mán	CMMS				Inici	io Ayuda Acerca de Salir
Instalaciones 🔻 Activos 🔻 C	atálogos 🔻 🛛 Variables 🔻 🗍 Manteni	miento 🔻 📔 O.T. 💌	S.S. ♥ Rutas ♥ IÞ			Acciones Rápidas -
Instalaciones Instalacion	nes de Proceso Instalaciones Locativas					
ACCIONES	INSTALACIONES DE PROCESO	LISTADO DE INSTALA	CIONES DE PROCESO			
Crear	LA INSTALACION DE PROCES	O FUE ELIMINADA SATISF.	ACTORIAMENTE			
Editar	Página 1 de 1 (∠) < > D)	📧 🤹 🌽	×		Registros 1-1 de 1	<u></u> ×
Etiminar	💎 <u>Código</u> 🔺	Nombre	Elemento Padre	Tipo	<u>Responsable</u>	Estado
	• O PL • 001	Planta 1	No Aplica	Planta		Operando
ENLACES - VÍNCULOS	O PL • 001 Página 1 de 1 EE C PL01	Planta 1	No Aplica	Planta		Operando
ENLACES - VÍNCULOS	· ⊙ PL · 001 Página 1 de 1 RE < > DE	Planta 1	No Aplica	Planta		Operando
ENLACES - VÍNCULOS Ver Panel de Control Ver Detailes Ver Lista - Detaile	 . ○ PL - 001 Página 1 de 1 (2000) 	Planta 1	No Aplica	Planta		Operando
ENLACES - VÍNCULOS U Ver Panel de Control Ver Detalles Ver Lista - Detalle	- ⊙ PL-001 Página 1 de 1 (2) < >⊞(Planta 1	No Aptica	Planta		Operando
ENLACES - VÍNCULOS UPPrelade de Control Ver Detalles Ver Lista - Detalle	 ○ PL-001 Pógina 1 de 1 (2) < > □) 	Planta 1	No Aplica	Planta	1	Operando
ENLACES - VÍNCULOS Ver Panel de Control Ver Detalles Ver Lista - Detalle	 ○ PL-001 Página 1 de 1 (2) < > □1 	Planta 1	No Aplica	Planta	- (Operando
ENLACES - VÍNCULOS Ver Panel de Control Ver Detalles Ver Detalle	. O PL-001 Página 1 de 1	Planta 1	No Aplica	Planta	-	Operando
ENLACES - VÍNCULOS Ver Panel de Control Ver Detalles Ver Lista - Detalle	. O PL-001 Pásina 1 de 1 R < > DE (Panta 1	No Aplica	Planta		Operando
ENLACES - VÍNCULOS Ver Panel de Control Ver Detalles Ver Lista - Detalle	. O PL-001 Página 1 de 1 R€ < >UL (Planta 1	No Aplica	Planta		Operando
ENLACES - VÍNCULOS Ver Panel de Control Ver Detalles Ver Lista - Detalle	. O PL-001 Página 1 de 1 R€ < >UL (Planta 1	No Aplica	Planta		Operando
ENLACES - VÍNCULOS Ver Panel de Control Ver Detalles Ver Lista - Detalle Ver Lista - Detalle	 PL - 001 Página 1 de 1 R > 11 (Planta 1 () () () () () () () () () () () () () (No Aptica	Planta		Operando

Barra de Herramientas Superior

Esta barra se encuentra disponible en todas los módulos del programa. En ella se hallan los elementos de enlace a la Ayuda en Línea y a la ventana Acerca de..., que muestra información sobre el CopyRight y Versión del software, así como los créditos a los desarrolladores.



Adicionalmente se tiene un botón que permite salir adecuadamente de la aplicación e Inicio, que retorna al usuario al Panel de Control.



Si bien es posible cerrar el software por medio del botón X de Windows, se propone al usuario que procure salir por medio del botón Salir ubicado en la barra de herramientas superior, con el fin de disminuir probabilidades de falla en la base de datos





Ventana Acerca de...

Si da clic sobre el logotipo del software situado en la parte superior izquierda de la ventana, también retornará al Panel de Control. Tiene la misma función del botón Inicio de la Barra de Herramientas Superior.



Lista de Acciones Rápidas

Se han identificado unos vínculos rápidos generales a los que el usuario puede acceder directamente sin necesidad de navegar entre los módulos. Por defecto la lista despliega las acciones que corresponden a la creación de nuevos registros en los módulos de uso mas frecuente: Nuevo equipo, Nueva Actividad de Mantenimiento, Nueva Orden de Trabajo, entre otras.





Menús Contextuales

La información que se procesa en la aplicación está diviidida por temas. Se distribuye de este modo para que el usuario identifique rapidamente el espacio donde requiere trabajar de acuerdo a la sesión de turno. Estos temas estan agrupados en *Contextos Temáticos* o simplemente *Contextos*. Cada contexto contiene lo módulos de trabajo, y dentro de cada módulo es que se asocian los diferentes registros por parte del usuario. Todos los Contextos están visibles en la parte superior de la pantalla para que el usuario acceda rapidamente al contexto de interés. Sosteniendo el cursor sobre un contexto, se despliega el menú de módulos pertenecientes al mismo. Así el usuario puede acceder tanto al contexto general como a un módulo específico dentro de dicho contexto.



Módulos

Como ya se mencionó, los módulos pertenecen a contextos temáticos, jerarquía que permite la administración y ejecución del modelo de gestión **MántumGm2**. Allí se manejan y procesan todos los registros que se utilizan para la correcta administración del mantenimiento. El entorno del módulo de control en primera instancia pertenece a un panel de control modular. El usuario puede visualizar y administrar los registros mediante los diferentes modos de visualización (lista, detalle, lista-detalle y modos especiales de lista), cuyas descripciones se realizaron a comienzo de este capítulo. Una forma opcional a



la navegación entre módulos por menú contextual descrito anteriormente es utilizar el menú modular por Contexto



Enlaces Rápidos

Dependiendo del modo de visualización dentro del módulo, el usuario tiene disponibles unos accesos rápidos que permiten ya sea navegar entre ambientes del Módulo seleccionado (por ejemplo eligiendo el *modo lista* permite regresar al panel de control modular o ingresar al *modo detalle*) o acciones de uso frecuente dentro de cada módulo (crear registro, editar registro por ejemplo).

Barra de Alertas

Esta barra es una herramienta de control que le permite al usuario tener siempre visible el estado de los módulos y registros más relevantes para el mantenimiento, como lo son el estado de actividades, órdenes de trabajo y rutas. También permite desplegar la notificación de alertas que según parámetros definidos por el usuario despliega avisos de estado crítico de registros en diferentes módulos. Además permite acceder directamente a la biblioteca técnica donde el usuario podrá visualizar todos los documentos adjuntos a cualquier registro., se puede visualizar el calendario de actividades y notificaciones y a su vez observar el total de usuarios dentro de la empresa que están conectados a la aplicación







- 1. Desplegar Alertas y Notificaciones
- 2. Actividades de Mantenimiento Pendientes
- 3. Órdenes de Trabajo Abiertas
- 4. Rutas de Mantenimiento Pendientes
- 5. Solicitudes de Servicio Pendientes
- 6. Ir a Calendario de Actividades
- 7. Ir a Biblioteca Técnica
- 8. Número de Usuarios Conectados







INSTALACIONES

Descripción

El Contexto INSTALACIONES contiene la información integral de la(s) planta(s) como nivel(es) superior(es) de jerarquización de la Compañía. Está dividido en dos módulos: *Instalaciones de Proceso* donde está disponible toda la información relacionada con sistemas productivos o partes de los mismos e *Instalaciones Locativas* donde está la información correspondiente a todo el espacio físico de la compañía. El usuario puede definir diagramas de proceso, adjuntar planos topográficos y de obras civiles, visualizar distribución física de la planta, definir variables de operación y proceso, entre otras acciones que a juicio del usuario sean controladas por la aplicación.



Módulo Instalaciones de Proceso

WántumCMMS - PANEL DE CONTROL: Instalaciones - Mozilla Firefox	
<u>Archivo E</u> ditar <u>V</u> er Higtorial <u>M</u> arcadores Herramien <u>t</u> as Ay <u>u</u> da	
C X 🙆 http://odin/MantumCMMSv2/publico/instalacionesproceso/instalacionproceso/	😭 👻 Google 🔎
🔎 Más visitados 🐢 Comenzar a usar Firefox 🔜 Últimas noticias	
C MántumCMMS - PANEL DE CONTRO ÷	-
Mántum CMMS	Inicio Ayuda Acerca de, gelin
Instalaciones 🔻 🛛 Activos 💌 🗸 Variables 💌 🖉 Mantenimiento 💌 🖉 O.T. 💌 🛛 Rutas 💌 🖉 S.S. 💌 🛛 Talento Humano 💌 🖗	- Acciones Rápidas -
Instalaciones Locativas Instalaciones de Proceso	
CONTEXTO INSTALACIONES CINTEXTO INSTALACIONES VER MODO LISTA INFORMACIÓN RESUMEN • (6) Instalaciones de Proceso ne para • (6) Instalaciones de Proceso ne nero • (0) Instalaciones de Proceso ne trivas • (5) Instalaciones de Proceso con Equipos Asignado • (6) Instalaciones de Proceso con Equipos Asignado	DISPONIBILIDAD ACUMULADA DEL MES
ENLACES RÁPIDOS	No hay datos que mostrar.
Lista - Detalle Inst. de Proceso Crear Inst. de Proceso Jerarquia de Proceso	
Mertas ● AMP: (0) ● OTA: (1) ● RMP: (0) ♥ ⊕ SSP: (0)	🖸 🧐 💱 Conectados (1)
i erminado	

Este módulo es primordial de conocer para el usuario pues para la aplicación es obligatorio de implementar. El Panel de Control es sencillo, el resumen muestra el estado (paro u operación) de las instalaciones de proceso registradas y las asociaciones con registros de otros módulos.

INFORMACIÓN RESUMEN	V
 (1) Instalaciones de Proceso Registradas 	-
 (1) Instalaciones de Proceso en Operación 	1
 (0) Instalaciones de Proceso en Paro 	10
 (0) Instalaciones de Proceso Inactivas 	
 (0) Instalaciones de Proceso con Ubicación Asignada 	
 (1) Instalaciones de Proceso con Equipos Asignados 	-



Los informes destacados permiten visualizar indicadores de relevancia para la(s) unidad(es) de proceso que el usuario defina en la implementación. En "Otros Indicadores" se puede visualizar indicadores básicos de diligenciamiento de información y disponibilidad general



Los enlaces Rápidos como en general, son los diferentes modos de visualización de las unidades de proceso y el enlace directo a la creación de una nueva unidad.



Nuevamente se enfatiza en que el indicador principal de Disponibilidad es de relevante interés para la compañía por tal, el panel de control muestra un diagrama general de Disponibilidad de Unidades de Proceso

Al acceder al modo lista puede visualizar todas las unidades de Proceso y seleccionar cualquiera de los registros para visualizar el detalle. Recuerde que también puede utilizar el modo Lista-Detalle para la visualización por registros.

Fichero de Información

INSTALACIONES DE PROCESO > VER INSTALACIÓN DE PROCESO » PL - 001 PLANTA 1								
General	Personal	Ubicacion	Inf. Adicional	Variables	Dat. Técnicos	Calendario		



El fichero de Información que aplica para este módulo es:

General	ersonal Ub	picacion	Inf. Adicional	Variables	Dat. Técnicos	Calendario		
					Insta	alación Padre:		
					Tipo	de Instalación:	Planta	
	9		2		Códi	go:	PL - 001	
					Nom	bre:	Planta 1	
		111	h		Prov	oca Paro ?:	SI	
					Criti	cidad:		
	•	••			Esta	do:	Operando	
	🛐 (0) Archivo	s y Fotogra	afías Asociadas					
Datos Financieros	•							
Centro de Costo:								
Lucro Cesante:	0,00			\$/	/h			
Costo de	0,00			\$/	/h			

Información General

Esta pestaña de Información general como se describió en el capítulo 1 es similar para todos los módulos. Permite visualizar la descripción genérica de la Instalación de Proceso. El campo Instalación Padre y tipo de Instalación se refiere al árbol jerárquico de la Instalación. Para este módulo el árbol jerárquico se define en tres niveles: Planta, Unidad de Proceso y Unidad Operacional. Así, si se define en el campo Instalación Padre una Planta, la aplicación reconoce el registro como Unidad de Proceso. Si se define el Padre como unidad de Proceso, la aplicación reconoce el tipo como Unidad Operacional. El usuario puede registrar tantas plantas como unidades de proceso y unidades operacionales desee de acuerdo a la parametrización respectiva de la compañía.

Arbol Instalaciones	8
instalaciones	
🖮 📥 PL - 001 Planta 1	
🖮 🔐 UP - 001 Unidad de Proceso 1	
UO - 001 Unidad Operacional 1	
Aceptar Cancelar	

Centro de costos

El Centro de costos en la Información Financiera es la entidad dentro de la compañía que se encarga de la adquisición y administración de recursos. Pueden existir varios centros de costos para diferentes activos, por ejemplo un Centro de Costos encargado netamente para



los Costos de la Planta, o de la Unidad de Proceso. En general el Centro de Costos es un ente global para todos los recursos de la Compañía. Puede seleccionar el centro de costos en la creación o edición de una instalación de Proceso. Esta entidad es netamente informativa por tal no hay un módulo especial en la aplicación para manejar estos centros.

En caso de tener la necesidad de crear/editar el centro de costos haga click en . Se desplegará una lista sencilla para la acción (modo lista selección).



Cree el nuevo centro de costos dando click en ^O <u>Adicionar Elemento</u>. La lista cambiará a modo lista edición

E	Centros de Cos	to					×
	Página 1 de 1		ir.			Adicionar E	<u>lemento</u>
×.	9	<u>Código</u> 🔺			Nombre		
	- 🤰 😭	CC-001		C	entro de Costo 1		
	🖬 🛃 💥						
						<u>Aceptar</u>	Cancelar

Digite los campos correspondientes, si desea puede crear a la par un nuevo centro de costos a o simplemente acepte los cambios a. Se cargará el centro de costos a la lista en el Detalle. Cierre el emergente del Centro de Costos y ya puede seleccionarlo para la Instalación de Proceso



Personal

General Personal Ubicación Inf. Adicional Dat. Técnicos									
Personas Registre	adas en el Sistema 🔻								
Página 1 de 1 🚓 🗇 🖂 🕼 👔 🖉 Registros 1-2 de 2									
۲	<u>Nombre</u>	<u>Tipo De Cargo</u>		<u>Cargo</u>					
- 🔮	Administrador Mántum S.A.	Personal de Mantenimiento		Personal Mántum S.A.					
· 🔮	Alejandro Castañeda		Personal Mántum S.A.						
Personas Asignad	ias a la Instalación de Proceso 🔻								
Página 1 de 1				^					
	Nombre Tipo De Cargo Cargo Mecánico Operario Administrativo Responsable								
Esta Inst. de Proceso no tiene Personas Agignadas De Click en el Icono 💁 para Seleccionar									

Con esta herramienta, el usuario puede seleccionar que personal de la compañía puede asociarse a la Aplicación, como puede ser el caso de Operarios de Equipos, Supervisores, Mecánicos, etc. En este campo aparece un nuevo modo de lista: Modo Doble Lista

Modo Doble Lista

En el espacio de trabajo modo doble lista, el usuario puede seleccionar de una lista predeterminada, registros para asociar uno o más de esos registros a otro registro perteneciente a otro Módulo.

Personas Registradas en el Sistema 🔻										
Página 1 de 1	Página 1 de 1 📖 🗇 🖂 🕼 🕼 🎾 🔀 🥼 Registros 1-2 de 2									
₹		Nombre		1	'ipo De Cargo		<u>Cargo</u>			
- 🚨	Administrador Mántum S.A.			Persor	nal de Mantenimiento		Personal Mántum S.A.			
- 🔮	Alejandro Castañeda			Personal de Mantenimiento			Personal Mántum S.A.			
Personas Asignad	← Personas Asignadas a la Instalación de Proceso →									
Pagina 1 de 1		ir		_				<u>^</u>		
	<u>Nombre</u>	<u>Tipo De Cargo</u>	<u>Cargo</u>	<u>Mecánico</u>	<u>Operario</u>	<u>Administrativo</u>	<u>Responsable</u>			
	Esta Inst. de Proceso no tiene Personas Aqiqnadas De Click en el <mark>Ícono [▲]</mark> para Seleccionar									



En este caso, de la lista superior donde se encuentra todo el personal registrado en el sistema, el usuario puede seleccionar cualquiera de las personas (también lo puede hacer con las herramientas de búsqueda que son las mismas del modo general de Lista) del listado para asignarlos como personal de en este caso una Instalación de Proceso. Simplemente el usuario agrega el personal con el ícono a correspondiente a la persona, y automáticamente se arrastra de la lista superior la persona a la lista de personal de la Instalación.

Personas Registradas en el Sistema 🔻									
Página 1 de	Página 1 de 1 🚓 🗇 📧 👘 🤹 🖉 Registros 1-1 de 1 🖉 🖉 🔹								
*		<u>Nombre</u>	<u>Tipo D</u>	e Cargo		<u>Carg</u>	<u>Cargo</u>		
· 🔮	Adminis	trador Mántum S.A.	Personal de A	Mantenimiento		Personal Mán	tum S.A.		
								-	
Personas Asig	anadas a la Instalación de Pr	oceso 🔻							
Página 1 de		ir						^	
	Nombre	<u>Tipo De Cargo</u>	<u>Cargo</u>	<u>Mecánico</u>	<u>Operario</u>	<u>Administrativo</u>	<u>Responsable</u>		
2	Alejandro Castañeda	Personal de Mantenimiento	Personal Mántum S.A.						
								-	

Por último asigne el perfil de la persona (Operario, Mecánico, Administrativo o Responsable) y queda asignada a la instalación que se está editando/creando.

Ubicación



Este fichero así como el de personal también aplica para diferentes módulos del software. Aquí el usuario podrá asociar la ubicación física del elemento que esté editando/creando. En este caso se asociará la Instalación de Proceso con una Instalación locativa. Para ello utilice el árbol jerárquico de instalaciones locativas registradas en el sistema y escoja la instancia de interés. Puede adicionar varias ubicaciones físicas para la Instalación de Proceso. En la lista inferior se irán cargando las ubicaciones selectas.

Instalacione	s Locativas Registradas en el	Sistema 🔻		
🖮 🚮 INSTA	ALACIONES LOCATIVAS			,
- <u>-</u> c	odigo nombre			
- 🚽 L(OC - 001 Locativo Unidad de	Proceso No. 1		
			-	ł
Instalacione	s Locativas Asignadas a la Ins	talación de Proceso 🔻		
Página 1 de	1 (4) < >10(ir	^	1
	<u>Código</u>	<u>Locación</u>	Tipo Locación	
1	LOC - 001	Locativo Unidad de Proceso No. 1	Locación Nivel 1	

Información Adicional

General	Personal Ubicación	Inf. Adicional Dat. Técnicos				
Información A	Adicional para la Instalación de Pro	ceso 🔻				
Página 1 de			Contraer/Desplegar Sección		Adicionar Elemento	
	Nombre	Valo	or <u>Tipo</u>	Descr	ipción	
			<u>Inst. de Proceso no posee Información Adicio</u> De Click en A <mark>dicionar Elemento</mark> para Definir	<u>inal</u>		
	Información Adicional para la In	stalación de Proceso 🔻				
	Página 1 de 1 (⊲) ⊲ ⊳ ∞.	ir			🕂 Adicionar E	Elemento
		<u>Nombre</u>	<u>Valor</u>	<u>Tipo</u>	Descripción	
	🖬 🛃 💥			General 🚽		
	no	mbre				

En la Información Adicional el usuario puede definir parámetros, variables, fórmulas, etc. que no quepan como información específica dentro de los otros ficheros de información. Esta herramienta es una ayuda para el usuario que necesite recordar datos especiales que vayan asociados al registro que se esté editando/creando.



Datos Técnicos

General	ersonal Ubicación (Inf. Adic	ional Dat. Téo	enicos							
Creación / Edición d	le Datos Técnicos 🔻									
🕁 🐼										
Variable/Atributo: *			√ #5	Tipo: *		- Seleccione el	Tipo del Dato Téo	cnico -	•	
Otro Nombre:				Abreviatura:						
Unidad: *	- Seleccione la Unidad de Medida	-	•	Tipo Unidad:	*	- Seleccione el	Tipo Unidad de N	\edida -	•	
Valor: *				Tolerancia M	iínima:					
				Tolerancia M	áxima:					
Descripción:										
Datos Técnicos Asig	nados 🔻									
Página 1 de 1 🗔										
₹	Nombre [Abr]	<u>Tipo</u>	<u>Otro N</u>	Nombre	<u>Valo</u>	r [Und]	<u>Tolerancia</u>		Descripció	<u>n</u>
			<u>Esta Inst.</u>	de Proceso no pose	e Datos 1	Técnicos				

La adición y selección de datos técnicos se realiza mediante un modo de lista conocido como Lista-Edición. Este modo de lista se explica detalladamente en el Capítulo 1 – Modo Lista Selección. Los datos técnicos se pueden cargar a la instalación de proceso en la cantidad que el usuario que esté editando/creando la instalación desee.



Módulo Instalaciones Locativas

🕘 MántumCMMS - PANEL DE CONTROL: Instalaciones - Mozilla Firefox	
<u>Archivo Editar V</u> er Higtorial <u>M</u> arcadores Herramien <u>t</u> as Ay <u>u</u> da	
C X 🔬 🔟 http://odin/MantumCMMSv2/publico/instalacioneslocativa/instalacionlocativa/	යි - Google 🔎
MántumCMMS - PANEL DE CONTROL	
	hicio Ayuda Acerca dia Selfi-
Instalaciones 🔻 Activos 👻 Catálogos 👳 Variables 👻 Antenimiento 💌 O.T. 👳 S.S. 💌 Rutas 💌 🕪	- Acciones Rápidas -
Instalaciones Instalaciones de Proceso Instalaciones Locativas	
CONTEXTO INSTALACIONES INSTALACIONES LOCATIVAS VER MODO LISTA	LOGOTIPO
INFORMACIÓN RESUMEN (2) Instalaciones Locativas Activas (0) Instalaciones Locativas Activas (1) Instalaciones Locativas con AProceso (2) Instalaciones Locativas con AProceso (2) Instalaciones Locativas con O.T. Abiertas (0) Instalaciones Locativas con O.T. Abiertas	DISTRIBUCIÓN INSTALACIONES LOCATIVAS
ENLACES RÁPIDOS	0 1
🖶 Listado Instalaciones Locativas 📄 Lista - Detalle Instalaciones Locativas	Vie of F
	Loc. P. Loc. N. 2 Tipo Instalación Locativa
∑ Alertas O ⊖ AMP: (1) ⊖ OTA: (3) O ⊖ RMP: (1) SSP: (0)	🛅 🍪 💔 Conectados (0)
http://odin/MantumCMMSv2/publico/instalacioneslocativa/instalacionlocativa/	

Este módulo permite registrar entidades físicas de la compañía. Además permite administrar el mantenimiento y recursos de dichas instalaciones análogamente a como se administra otros activos físicos dentro del la aplicación. Todas las locaciones, definidas pueden asociarse a diferentes registros de otros módulos. Así por ejemplo se puede definir equipos dentro de instalaciones de proceso y la aplicación permite ubicar cada uno de estos equipos en una región espacial fija dentro del perímetro de la compañía. El panel de control presenta una interfaz similar al de Instalaciones de Proceso.

INFORMACIÓN RESUMEN	V
 (2) Instalaciones Locativas Registradas 	-
 (2) Instalaciones Locativas Activas 	
 (0) Instalaciones Locativas Inactivas 	
 (1) Instalaciones Locativas con Proceso 	
 (2) Instalaciones Locativas con A.M. Asignadas 	
 (0) Instalaciones Locativas con O.T. Abiertas 	-

El resumen muestra los indicadores de estado de las instalaciones locativas. Note en este ejemplo, que hay trabajos de mantenimiento asignadas a la Instalación.



En Informes Destacados, se muestran indicadores generales de estado análogo a los indicadores de disponibilidad de las instalaciones de proceso



Los enlaces rápidos corresponden a los modos de visualización de registros y el acceso directo a la creación de una nueva instalación locativa

ENLACES RÁPIDOS	
💼 Listado Instalaciones Locativas	Lista - Detalle Instalaciones Locativas

Fichero de Información

INSTALACIONES LOCATIVAS > VER INSTALACIÓN LOCATIVA » LOC - 001						
)						
•						
•						
1						



Para las instalaciones locativas, el fichero de información es mucho más reducido que el de otros módulos del software. Para esté módulo aplican: General, Información Adicional y Variables cuya descripción se hizo anteriormente para Instalaciones de Proceso. No hay diferencias marcadas con respecto al módulo anterior aunque en la descripción general si se debe describir obligatoriamente una ubicación (por ser un ente físico). La ficha que en este caso difiere del módulo anterior es la de Actividades de Mantenimiento (AM). El usuario puede allí visualizar las actividades de mantenimiento locativas que pueden asignarse a una instalación de este tipo. Por ser un módulo especialmente crítico para la aplicación, las actividades de mantenimiento no pueden crearse desde este módulo, sino que se debe ir al contexto respectivo. En el capítulo correspondiente se describirá este proceso.

General Inf. Adicional	Variables A.M.								
Actividades de Mantenimiento (A.M.) Asignadas a la Instalación Locativa 👻									
Página 1 de 1 (⊲), ⊲ ⊳ 10(💷 🤹 🌽 🖾			Registros 0-0 de 0	<i>P</i> -				
Código	<u>Nombre</u>	<u>Tipo</u>	<u>Especialidad</u>	<u>Priori</u>	<u>idad</u>				
	Q	<u>Esta Inst. Loc</u> Valla al Módulo	ativa no tiene <u>A.M. Agignadas</u> Planes de Mto. para Seleccionar						

Al usuario le debe resultar familiar que la selección de las actividades de Mantenimiento se realiza desde un Modo de Selección-Lista. La descripción de este proceso se hizo en el capítulo anterior por lo que el usuario puede en caso de tener Actividades de Mantenimiento registradas que apliquen para Instalaciones Locativas seleccionarlas de la lista y agregarlas fácilmente.

Tenga en cuenta que hasta este punto la descripción general que se ha desarrollado en el capítulo 1 y 2 aplicará para nuevas funcionalidades del software. Esta es una ventaja especial de la aplicación: la navegabilidad y familiaridad para el usuario, donde los espacios de trabajo tienen entornos similares para la fácil adaptación al trabajo con la aplicación. Se seguirá describiendo brevemente cada uno de los siguientes módulos pero haciendo énfasis solo en las nuevas funcionalidades que se vayan presentando.







ACTIVOS

Descripción

En el contexto *Activos* el usuario podrá administrar y gestionar todos los elementos pertenecientes a instancias finales dentro de los niveles de Jerarquización de la compañía: *Equipos, Componentes y Piezas.* Cada uno de estos niveles pertenece a un módulo dentro del contexto y un módulo especial de *Familias* y es la principal fuente de información disponible para el usuario ya que la función de Mantenimiento es principalmente inherente a ellos. Todas las características de estos niveles que estén disponibles para la implementación tienen un espacio respectivo en cada módulo y pueden rápidamente ser consultados por los usuarios de la aplicación



Módulo Equipos

MántumCMMS - PANEL DE CONTROL: Activos - Mozilla Firefox		
<u>Archivo Editar Ver Historial Marcadores Herramientas Ayuda</u>		
C X 🙆 http://odin/MantumCMMSv2/p	ublico/equipos/equipo/	😭 📲 🖁 - Google 🖉
🖉 Más visitados ڰ Comenzar a usar Firefox <u> </u> Últimas noticias		
MántumCMMS - PANEL DE CONTROL 🐣		-
Mántum Mántum		Inicio Ayudi Acerca de dallo
Instalaciones 👳 🛛 Activos 👽 🖉 Variables 👳 🖉 Mantenimiento 👽 🗌	0.T. ♥ Rutas ♥ S.S. ♥ Talento Humano ♥ ▶	- Acciones Rápidas - 💌
Activos Equipos Componentes Piezas Familias Jerarqui	a de Activos	
CONTEXTO ACTIVOS EQUIPOS VER MODO LISTA INFORMACIÓN RESUMEN (38) Equipos en total	INFORMES DESTACADOS	DISPONIBILIDAD ACUMULADA DEL MES
ENLACES DÁDIDOS		No hay datos que mostrar.
🖓 Listado Equipos	🖀 Lista - Detalle Equipos	
Alertas ● AMP· (0) ● OTA· (1) ● PMP· (0) ● PMP· (0)	(0)	T 😤 🙀 Conectados (1)
Terminado		

La gestión de los Activos es de crítica atención para los usuarios de la aplicación, pues es la base para una buena gestión del Mantenimiento. El panel de control del módulo de Equipos es de un entorno similar a otros paneles modulares ya visto.

Al acceder al listado de los equipos se observa el ya usual modo lista para navegación entre registros de módulos. Al ingresar al detalle de algún equipo el usuario podrá instantáneamente visualizar las diferencias relevantes respecto a otros módulos. Estas diferencias radican en el volumen de información asociada a los equipos, por tal el fichero de información se ve más extenso de lo normal.

<<	General	Inf. Financiera In	f. Técnica Dat. Técnicos	Personal	Inf. Histórica Inf. Adicion	al	Hijos 🔊 🔻	
							General	
	0				Cádina	400.04	Inf. Financiera	
					Coalgo:	402-00	Inf. Técnica	
					Nombre:	Ventil	Dat. Técnicos	as
					Inst de Proceso:	CON	Personal	F
					linst. de Proceso.	CON	Inf. Histórica	
				Inst. Locativa:	LO001	Inf. Adicional		
					Familia 1:	Ventil	Hijos	
						· on a	A.M.	
		Contraction of the local division of the loc			Familia 2:		Variables	
		and the second second	- <u> </u>		Familia 3:		Eq. Stand By	
			- 4				Calendario	
					Criticidad	A.A		_

Las primeras pestañas del fichero de información son idénticas a las de módulos de Instalaciones locativas y de proceso. Allí se registra la información general, financiera, técnica y de variables de los equipos. Así como la asociación de personal descrito en el



capítulo anterior y el registro de información adicional. Las siguientes pestañas pertenecen a información especial del equipo, como la siguiente de información Histórica.

Información Histórica

General	Inf. Financiera Inf. Técnica Dat. Técnicos Personal	Inf. Histórica Inf. Adiciona	l Hijos 🔋 🔻	
Datas Históricas 💌				
		-		
Estado Actual:	En Operación	Fecha Recepción:		
Inicio Operación:		Último Overhaul:		
		1		
Listado de Histórico	de Estados 🔻			
Página 1 de 1 📧	(Registros 1-1 de 1	Q *
9	Estado		Fecha/Hora Inicio	Fecha/Hora Fin 🔻
-	En Operación		18-02-2010 16:31	

Aquí va contenida toda la información propia del estado y funcionamiento de los equipos. El histórico de paros, fallos, observaciones y mantenimiento podrá visualizarse en la lista inferior. Si la información se mantiene correctamente actualizada, podrán realizarse a partir de este esquema análisis detallados de funcionalidad y disponibilidad del equipo y tomar las decisiones de gestión correctas para mejorar la gestión del mantenimiento

Debe notarse también que hay otras pestañas adyacentes separadas por un espacio que también contienen información asociada al equipo llamada información complementaria, algunas pestañas del fichero (AM, Variables y Calendario) como en el caso de los módulos del capítulo anterior no pueden definirse desde este ámbito. Son módulos especiales cuya administración debe realizarse adecuadamente. El usuario solo puede visualizar las Variables, Actividades de Mantenimiento y el Calendario que se hayan asociado desde los módulos respectivos. Otras pestañas adicionales son las de *hijos*, y *Equipo de Stand-by* que se describirán a continuación

Hijos

Págin	a 1 de 1 📧 🗆 🖂 🖂	🖿 🌲 🕗 🗷	Registros 1	1-4 de 4 🔍
8	Código 🗻	Nombre	Sistema	Referencia
	Hc 601	Estructura		
	Hcb 601	Cabina		
	Hg 601	Reductor		
	Hm 601	Motor		
ieza:	s Asignadas a los Componentes de	l Equipo 🔻		
Págin	na 1 de 1 📧 🗆 🖂 🖂	• ÷ Ø ×	Registros ()-0 de 0
>	Código	Nombre	Componente	Referencia



En esta pestaña aparecerán todos los componentes y piezas (en general para cualquier registro todas las instancias de nivel inferior asociadas al elemento) en las que se ha caracterizado el equipo. La información contenida aquí no puede manipularse, para ello debe dirigirse a los módulos respectivos descritos más adelante.

Equipo de Stand-by

Rersonal Inf. Histórica Inf. Adicional Hijos A	M. Variables Eq. Stand By Calendario 🐝 👻
Equipos de Stand-By 🔻	Stand By - Información Complementaria
Página 1 de 1 🔣 🗟 🖂 📰 📰 🐺 🥥 🗷	Registros 0-0 de 0 Q ≈
	Nombre
	Este Equipo no tiene Equipos de Stand-By

Se puede especificar si un equipo tiene reemplazo inmediato en caso de presentar un fallo crítico o una emergencia en proceso. Estos equipos de reemplazo se definen como de stand-by, o equipos de idéntica función que se pueden reemplazar inmediatamente ante una emergencia. En esta pestaña entonces se pueden asociar equipos de stand-by a un equipo en especial, con lo que esté último tendría un estado de "protegido" ante eventualidades no deseadas o de simple rutina. Se recomienda que los equipos especialmente críticos en proceso tengan siempre al menos un equipo de stand-by para no ocasionar paros en líneas que debiliten la producción y por ende la adecuada gestión del mantenimiento.

Módulo Componentes

Un equipo puede subdividirse en unidades de función específica o *componentes*. Muchas intervenciones de mantenimiento no se ejecutan sobre un equipo completo sino en componentes determinados. Por tal la gestión de estos componentes también es de crítica importancia para la adecuada administración del Mantenimiento. Las funcionalidades de este módulo no son tan extensas como el módulo de Equipo como tal, pero no por ello se les debe prestar importancia. Un diseño de plan de mantenimiento de equipos resulta mucho más eficaz si se define bajo el concepto de componentes, por ende si se adapta este modelo recomendado por la aplicación, el usuario puede mejorar sustancialmente el diseño de planes de mantenimiento y así la gestión y administración de los activos





El panel de control tiene el mismo aspecto de módulos anteriores

) Equipo:	R 121 Reactor	
	Código:	B 122	
	Nombre:	Tanque Lavador	
	Familia 1:		
	Familia 2:		
	Familia 3:		
	Sistema:		
-	🥢 (<u>0) Arch</u>	ivos y Fotografías Asociadas	

El fichero de información es relativamente reducido pero de contenido sustancial para una buena gestión de activos. Cada una de las pestañas contiene la información básica del componente, información general, datos técnicos e información adicional. Se puede también visualizar las Variables, Piezas y Actividades de Mantenimiento asociadas, aunque su edición o adición debe realizarse desde módulos diferentes.



Módulo Piezas



Siguiendo con el árbol jerárquico en que la aplicación basa su fundamento, se puede llegar al detalle de conocer estrictamente los repuestos y referencias de cada una de las partes "indivisibles" del equipo. El último nivel jerárquico corresponde a los elementos físicos básicos, que a nivel práctico son indivisibles y generalmente son los repuestos y piezas de alto recambio de todos los equipos. Entre más amplio sea el conocimiento del despiece de los equipos la función de mantenimiento puede facilitarse y sobretodo mejorarse mucho ya que se conoce con claridad el funcionamiento y la relación de cada una de las partes mutuamente con otras piezas. La aplicación ofrece la posibilidad de administrar estas piezas en este módulo. Su funcionalidad es intrínsecamente idéntica al de módulo componentes, pero aclarando que el nivel de detalle es mucho más estricto (último nivel en el árbol jerárquico).

🖾 Arbol Instalaciones	X
INSTALACIONES DE PROCESO INV INVESA PLANTA DE PRODUCCIÓN GIRARDOTA INV INVESA PLANTA DE PRODUCCIÓN GIRARDOTA INVESA PLANTA DE POLIMERIZACIÓN Y POLIESTERIFICACIÓN INVESA PLANTA DE POLIMERIZACIÓN Y POLIESTERIFICACIÓN Investigator Investigator	•
 □- A R 255 Mezclador □ Ø Rg 255 Reductor □ Ø Rt 255 Transmisión por Cadena 	
Concreto Concreto Concreto S 251 Selladora Concreto S 251 Selladora Concreto S 251 Selladora	
	▼ <u>Cancelar</u>



Observe como al desplegar el árbol jerárquico, este se origina desde el nivel más alto de la jerarquía (instalaciones). Al editar o crear una pieza puede visualizar el árbol completamente dependiendo de la cantidad de registros que tenga en la aplicación. Es importante recordar que respetando el concepto de jerarquía los componentes solo pueden asociarse a su respectivo nivel inmediatamente superior (componentes)

Equipo Padre:	EQ - 002 Equipo No. 2
Código:	CP - 001
Familia 1: Familia 2: Familia 3:	Familia Componente
Sistema:	

Al igual que en el módulo de componentes, el fichero de información es relativamente reducido. Al editar o crear una pieza el usuario puede diligenciar la información pertinente. De nuevo se recuerda que los ficheros de Variables y Actividades de Mantenimiento no son posibles de modificar bajo este módulo. Solo puede visualizar las entidades de estos módulos que desde cada uno de ellos se hayan asociado con la pieza actual



Módulo Familias

🕴 MántumCMMS - PANEL DE CONTROL: Activos - Mozilla Firefox	
<u>Archivo E</u> ditar <u>V</u> er Higtorial <u>M</u> arcadores Herramien <u>t</u> as Ay <u>u</u> da	
C X for the http://odin/MantumCMMSv2/publico/familias/familia/	😭 📲 🖓 - Google 🖉 🤌
🔎 Más visitados 🏶 Comenzar a usar Firefox <u>N</u> Últimas noticias	
MántumCMMS - PANEL DE CONTROL	•
Mántum Mántum	Inicio Ayuda Acenca de Selle
Instalaciones 🔻 🛛 Activos 👻 🛛 Variables 🖤 🖉 Mantenimiento 🐨 🖉 O.T. 👳 🔤 Rutas 👳 👘 S.S. 👳 👘 Talento Humano 👽 🗇	- Acciones Rápidas - 💌
Activos Equipos Componentes Piezas Famililos Jerarquía de Activos	
CONTEXTO ACTIVOS FAMILIAS VER MODO LISTA INFORMACIÓN RESUMEN • (4) Familias en total • (4) Familias en total • (2) Familias en total	CONTEO DE FAMILIAS POR TIPO
ENLACES RÁPIDOS Crear Familias Crear Familia	
	Equipo Componente Pieza Tipo de Familia
O Alertas ● ⊕ AMP: (0) ● OTA: (0) ● ⊕ RMP: (0) ♥ ⊕ SSP: (0)	🛐 🍪 💔 Conectados (1)
http://odin/MantumCMMSv2/publico/catalogospartes/catalogoparte/	

El concepto de familia ya se había introducido al tomar como ejemplo la creación de un equipo en la descripción de "Nuevo Registro" de la introducción. El usuario debió observar que en todos los módulos del contexto *Equipos,* el detalle de los registros perteneciente a cada módulo tenía en la descripción general mínimo un campo de familia.

La familia permite agrupar mediante relaciones existentes entre los registros de la base de datos; aquellos registros que compartan características similares definidas por el usuario pertenecerán a una misma familia, por tal la familia de un activo se vuelve una herramienta de administración bastante interesante. Un análisis por familias permite realizar diagnósticos bastante acertados del funcionamiento general de grupos de activos

El detalle en el módulo de familias es tal vez el más sencillo de todos los módulos de la aplicación. Solo hay una ficha de información general, que permite visualizar los parámetros para definir la familia en su momento de creación y todos los registros dentro de la aplicación que puedan asociarse a esta familia

FAMILIAS > 1	VER FAMILIA » FAMILIA EQUIPO		e
General			
Información	General 🔻		
Nombre:	Familia Fouipo	Descrinción:	
Tipo:	Equipo		
(<u>U) Ard</u>	chivos y Fotografias Asociadas		
Activos Asoci	ados 🔻		
*	<u>Código</u>	Nombre	
-	EQ - 001	Equipo 1	
	EQ - 002	Equipo No. 2	
	Mántum	SOFTWARE PARA LA GESTIÓN INTEGRA	AL DE MANTENIMIENTO

Jerarquía de Activos

Este módulo especial permite una visualización avanzada entre los activos e instalaciones descritos en capítulos anteriores. Puede ver todas las asociaciones en el esquema Padre-Hijo de las entre diferentes entidades del mismo árbol jerárquico general. Es decir que es una integración entre el contexto Instalaciones y Activos. El usuario tiene la ventaja de observar a la par varios registros de módulos diferentes en el mismo espacio de trabajo

4	3	2	1
Archivo Editar Ver Historial Marcadores Herramientas Ayuda			
C A M http://odin/Mantur/CMMSv2/publico/catalogos		Cr + Stoogle	٩
Más visitados P Comenzar a usar Firefox M Última noticias			
MántumCMMS - Activos L +			-
()))) Mántum		Inte	Ayuda Acerca de Salii
Instalaciones 🔻 🛛 Activos 👻 Variables 💌 Mantenimiento 💌 🛛 O.T. 💌 🛛 Ru	utas 👳 🔰 S.S. 👳 🛛 Talento Humano 👳 🕒	- Acc	tiones Rápidas - 💌
Activos Equipos Componentes Fezas Familias Jerorquía de Activos			
ÁRBOL JERÁRQUICO J'.RARQUÍA DE ACTIVOS INSTALACIONES PROCE INSTALACIONES LOCAT	Seleccione un Elemento en el Árbol Lat De Clic en el Elemento para ver sus Det	eral altes	E I
			•
O Alertas ● AMP: (0) ● CA: (0) ● ■ RMP: (0) ● ■ SSP: (0)			🖸 🧐 💔 Conectados (1)
Terminado 5	6	7	8

- 1. Barra de Herramientas
- 2. Lista de Acciones Rápidas
- 3. Menús Contextuales
- 4. Tablero para visualización de Detalles de instancia seleccionada
- 5. Árbol Jerárquico para selección de instancia
- 6. Elemento de ajuste de tamaño entre ventanas
- 7. Barra de Alertas
- 8. Tablero para visualización del listado de instancias de nivel inferior
- 9. Barra de Alertas

El espacio de navegación del módulo es similar a un modo lista-detalle aunque con un árbol jerárquico adicional para la selección de instancias. El usuario simplemente debe desplegar las instancias en el árbol jerárquico hasta encontrar la de interés.


Inmediatamente en los espacios de detalle y de lista, se cargará el detalle de la instancia y la lista de archivos adjuntos al registro.



Recuerde que puede modificar el tamaño de cada uno de los tableros a gusto parándose en el límite entre los tableros y arrastrando con el cursor presionado el marco que desea modificar. Observe que en el tablero de detalles se carga el elemento idénticamente a como se carga en el modo de detalle por módulo respectivo. En el listado superior, con las herramientas de navegación y búsqueda generales de cualquier lista se carga el listado de las entidades asociadas al registro. Esta lista tiene unos comandos especiales.



Los ejemplos de uso de estos comandos se muestran a continuación. En el primer caso a el usuario puede dar click si desea visualizar en detalle el registro pero el listado de entidades asociadas no cambia, por lo cual el usuario puede visualizar en detalle diferentes instancias pertenecientes al mismo nivel



COMPONENTES >	VER FICHA TÉCNICA DE COMPONENTE	» PU 655 UNIDAD DE MANTENIMIENT	0	eena 👀
General Da	t. Técnicos Inf. Adicional Piezas	A.M. Variables		
		Equipo:	P 655 Bomba de Diafragma	
		Código:	Pu 655	
		Nombre:	Unidad de Mantenimiento	
		Familia 1:		
		Familia 2:		
		Familia 3:		
		Sistema:	Sistema Neumático	
	-	(0) Archivo	s y Fotografías Asociadas	
Página 1 de 1 📖	a >idi 🔚 🖬 🚖 🏈 🖬		Registros 1-1 de 1	Q ¥
?	Código 🔺	Nombre	Cantidad	<u>Modelo</u>
- 🙈 🖪	Pu 655	Unidad de Mantenimiento	1	

Nuevamente observe que la lista no cambia a comparación de la imagen de arriba. Si cambia el detalle del elemento que se visualiza

En el segundo caso, 🔲 el usuario a la vez que visualiza el detalle del registro, recarga la lista de entidades asociadas con los instancias del nivel inferior del registro activo.

PIEZAS > VER FICHA TÉCNICA DE PIEZA » ECL 601-001 BOQUILLA I	BBOR 🚀		
General Dat. Técnicos) (Inf. Adicional) A.M. Variables			
	Componente:	Ecl 601 Cabezal Llenador	
	Código:	Ecl 601-001	
	Nombre:	Boquilla Intercambiable de 10 mm	
	Familia 1:		
	Familia 2:		
	Familia 3:		
	🧷 (0) Archiv	os y Fotografías Asociadas	
•••			

Observe que en este caso cambia tanto el detalle como la lista. Como en el ejemplo esta entidad pertenece al nivel inferior límite (pieza) del árbol jerárquico, no pueden existir entidades de nivel inferior asociadas. Por tal la lista no muestra ningún registro.

Queda a libre elección del usuario qué entorno es más cómodo utilizar, si desea trabajar por contextos y sus respectivos módulos, o en este módulo especial de integración. Sin embargo se recomienda que antes de aprovechar las ventajas de este módulo, el usuario conozca profundamente los otros espacios de trabajo para evitar confusiones en la realización de actividades dentro de la aplicación







VARIABLES

Descripción

Las variables son parámetros de control del funcionamiento de activos. Estas variables definen comportamientos de los entes físicos y en base a sus valores muchas veces se puede evaluar el adecuado estado de los activos. La aplicación permite administrar todo el conjunto de variables que pueda definir el usuario a través de un módulo exclusivo. Una vez registradas las variables, se pueden cargar a cada registro que el usuario necesite mediante una selección por lista. Este contexto define tanto las *variables* como los *grupos de variable* utilizando módulos diferentes en cada caso.



Módulo Variables

El módulo Variables retoma el aspecto general de los módulos básicos, con un panel de control modular y modos generales de visualización. Cualquier variable que en su momento desee asignarse a cualquier otro registro de otros contextos debe primero definirse en este módulo. El panel de control muestra el aspecto genérico al cual el usuario ya está acostumbrado

MántumCMMS - PANEL DE CONTROL: Variables - Mozilla Firefox							
<u>Archivo E</u> ditar <u>V</u> er Hi <u>s</u> torial <u>M</u> arcadores Herramien <u>t</u> as Ay <u>u</u> da							
C X 🟠 🔟 http://odin/MantumCMMSv2/publico/variables/variable/	्रि 👻 Google 🔎						
🖉 Más visitados 🐢 Comenzar a usar Firefox 👗 Últimas noticias							
0 MántumCMMS - PANEL DE CONTROL	-						
Mántum CMMS	Inicio Ayuda Acenca de selir						
Instalaciones 🔻 Activos 👻 Variables 👻 Mantenimiento 👻 O.T. 💌 Rutas 😎 S.S. 👳 Talento Humano 💌 🕭	- Acciones Rápidas - 💌						
Variables Variables Grupo Variables							
CONTEXTO VARIABLES VARIABLES VER MODO LISTA INFORMACIÓN RESUMEN • (163) Variables en total • (163) Variables en total • (163) Variables en total • (163) Variables inactivas • (0) Variables inactivas • (0) Variables inactivas	TIPO DE VARIABLES VS NRO DE LECTURAS REGISTRADAS						
ENLACES RÁPIDOS	0 C						
🞢 Listado Variables 🛛 😤 Lista - Detalle Variables							
🎇 Crear Variable							
	Tipo de Variable						
	Tipo Variable Nro de Lecturas						
	T 🕷 👊 Conectados (1)						
Terminado							

Una vez se encuentre en el detalle de alguna variable el usuario podrá visualizar los campos correspondientes de definición. Nótese que el fichero de información tiene el siguiente aspecto:

VARIABLES	VER VARIABLE » 402-001-E1	ENVOLOPING 1
General	Lecturas	and the second second
-		

En la ficha general, como es costumbre se describen los campos básicos para la definición de la variable. Observe que de una vez se debe asociar la variable a la instancia de interés durante la creación/edición de la misma. Nuevamente la elección de esta entidad se realiza mediante un árbol jerárquico.

Estado de la Variable

Se debe definir el estado de la variable para el equipo. Si aplica debe colocarse activa en el campo correspondiente



Ac tivo	
- Seleccione Estado de la Variable -	F
Ac tivo	
Inactivo	
	Activo - Seleccione Estado de la Variable - Activo Inactivo

Tipo de Variable

También debe especificarse el tipo de variable. Si es acumulativa indica que su comportamiento obedece a un medidor de control. Un ejemplo típico de este caso es el tacómetro de un automóvil. El vehículo indica el número de kilómetros recorridos en un display, y en base a esto el conductor debe tener en cuenta que cada cierta cantidad de kilómetros recorridos se deben realizar mantenimiento a diferentes sistemas del automóvil (un cambio de aceite por ejemplo). El kilometraje en este caso sería una variable acumulativa y la aplicación permite registrar las lecturas acumulativas (contadores) correspondientes a la variable.

Tipo: *	- Seleccione Tipo de Variable -
Instrumento Med.:	- Seleccione Tipo de Variable -
	Acumulativa
Unidad: *	Control
	Cualitativa

Las variables de control usualmente están definidas entre rangos de operación de los activos. Ejemplo básico sería la temperatura de operación de un equipo para uso general. Muchas veces la temperatura de operación se define para trabajo a temperatura ambiente, por tal no se debe permitir que la temperatura del equipo supere un rango específico de temperatura pues puede provocar fallo en alguno de sus sistemas o componentes. En este caso, la temperatura sería una variable de control que puede variar entre un rango mínimo y uno máximo para controlar por parte del personal encargado.

Finalmente las variables cualitativas definen características intrínsecas. Se utilizan para calificar un activo o asociarle una cualidad específica. Ejemplos comunes sería hablar del color de un elemento, el material con el cual está fabricado, métodos de obtención primaria.... Entre otras.

Instrumento de Medida de la Variable

Como bien podrá darse cuenta el usuario, algunas variables se controlan mediante instrumentos de medición en caso de que la percepción sensorial no sea suficiente para determinar adecuadamente un valor específico. Si en la variable aplica este caso, la aplicación permite asociar un instrumento general o específico para la medición de esta



variable. Por ejemplo una pinza amperimétrica para medir la corriente en una línea eléctrica

Unidad de Medida

Obviamente el hecho de representar un valor de una variable, implica que debe definirse la unidad que se está utilizando para precisar la magnitud de dicho valor medido. Por defecto la aplicación muestra un conjunto de unidades de la lista sacadas principalmente del Sistema Internacional de Medidas (SI) así como de unidades de uso común en la industria

Unidad: *	- Seleccione la Unidad de Medida - 🗾 🖣							
	- Seleccione la Unidad de Medida -							
	unidad(es) [Und(s)]							
	metros [m]							
	milímetros [mm]							
	centímetros [cm]							
	pulgadas [in]							
	pies [ft]							
	kilómetros [Km]							
	yardas [yd]							
	metros cuadrados [m2]							
Repeticiones	centímetros cuadrados [cm2]							
Diarias: *	milímetros cuadrados [mm2]							
	kilómetros cuadrados [Km2]							
	hectáreas [ha]							
	pulgadas cuadradas [in2]							
	pies cuadrados [ft2]							
	yardas cuadradas [yd2]	-						

Nueva Unidad de Medida

Si el usuario no encuentra la unidad específica en el listado, puede crear una nueva unidad de medida. Para ello debe dirigirse al módulo *Unidades de Medida* del Contexto *Configuración*. En el capítulo respectivo se describirá el proceso detalladamente.

Frecuencia y Periodicidad

La aplicación utiliza estos campos para recordarle al usuario cada cuanto debe tomar lectura de la variable en cuestión. Por defecto la aplicación utiliza una periodicidad y frecuencia de 1 respectivamente

Límites y Rangos

En estos campos el usuario define bajo que límites o rangos desea que la unidad esté controlada. Si en alguna lectura el usuario ingresa una lectura por que exceda estos límites o rangos la alicación notificará con una alerta de criticidad inmediatamente.

El uso de estos valores en la descripción general permite clarificar y detallar actividades de mantenimiento comunes como lo son la lectura de Medidas de diferentes activos. El



usuario notará en su momento que la información validada aquí permitirá un mejor control del mantenimiento del activo asociado a cada variable.

Una vez cargadas las variables para cierta instancia, la aplicación muestra un listado general de variables (ver lista-edición del capítulo 1 para detalles de la lista) al teminar el proceso de edición o creación.

Registro/Edición de Lecturas

En el detalle de las variables de la instancia, la botonera de acciones tiene un aspecto diferente del general para otros módulos

ACCIONES
Crear
Editar
Eliminar
Registrar Lecturas
Editar Lecturas

En la botonera, aparecen dos nuevos botones para registro y edición de lecturas. Como se mencionó arriba, las variables implican una lectura de medida cada cierta frecuencia/periodicidad definidas por el usuario en el momento de registrar la variable. Estos registros de lecturas se diligencian en la aplicación dando click en el botón respectivo. La interfaz que se genera toma el siguiente aspecto:

GRUPO VARIABI	LES > REGISTRAR LECTURAS » ENVOLOPING	1				2~
😮 📝 Aceptar	Cancelar					
General						
Registro de Lectu	ras 🔻					
Fecha Inicio:		06	Fecha Fin:			06
					0	Adicionar Elemento
	Fecha		Hora		Envoloping 1	
	Q	Esta(s) Varia Seleccione e	<u>able(s) no tiene(n) Leci</u> un rango de fechas par asociadas.	<u>turas Registradas.</u> 'a ver las lecturas		

Debe seleccionar las fechas de inicio y fin de las lecturas utilizando el ícono de calendario



◀		Octi	ubre	2009		Þ	
D	L	Μ	Μ	J	٧	S	
27	28	29	30	1	2	3	
4	5	6	7	8	9	10	
11	12	13	14	15	16	17	Vari
18	19	20	21	22	23	24	Click
25	26	ĨN	lartes	. Oct	ubre	20, 2	009
1	2	3	4	5	0	/	
							_

De click en el día de lectura e inmediatamente se cargará en el campo respectivo. Si la medición la efectúo en meses anteriores, desplácese al mes indicado con el ícono . Observe que el ícono para ir a meses posteriores está inactivo, así como los días posteriores a la fecha actual. Esto pues la aplicación no permite registrar lecturas si no se han realizado efectivamente (No se puede asegurar que se hizo una medida en una fecha posterior a la actual). Una vez seleccionado la lista inferior cambia de estado a línea activa

General						
Registro de Lect	ıras 🔻					
Fecha Inicio:	01-04-2009		06	Fecha Fin:	01-04-2010	06
						Adicionar Elemento
	<u>Fecha</u>			Hora		Envoloping 1
1	01-04-2009			13:30		gE
1	01-05-2009			00:00:00		gE
1	31-05-2009			00:00:00		gE
1	30-06-2009			00:00:00		gE
1	30-07-2009	fecha		00:00:00		gE
1	29-08-2009	·		00:00:00		gE
1	28-09-2009			00:00:00		gE
1	28-10-2009			00:00:00		gE
1	27-11-2009			00:00:00		gE
1	27-12-2009			00:00:00		gE
1	26-01-2010			00:00:00		gE
1	25-02-2010			00:00:00		gE

Digite los campos correspondientes para registrar la lectura. Si lo desea puede agregar más lecturas referentes a la misma fecha de inicio utilizando el ícono <a>Adicionar Elemente; se cargará una nueva línea de edición. Finalmente haga click en <a>Aceptar <a>Cancelar si desea guardar o cancelar el registro de la lectura.

De ser satisfactoria, el sistema notificará el registro de la lectura



Ge	neral Y Lec	turas										
1	LECTURAS REG	ISTRADAS SATISF	ACTORIAMENTE!					 				
Rang	o de Visuatizacio	ón de Lecturas 🔻										
Fecha	Inicio:	01-04-2009		06								
Fecha Fin: 05-04-2010			06									
Lista	dolGráfico de Le	cturas en Pango	de Visualización 💌									
												_
Págir	na 1 de 4 🛛 🖂	⊴ ►₩				10,00						
9	Fecha	-	Valor [Und]									
-	01-03-2010	0 00:00	0,17 [gE]									
-	25-02-2010	0 00:00	0,10 [gE]		ura							
-	26-01-2010	0 00:00	0,08 [gE]		Lect							
-	27-12-200	9 00:00	0,09 [gE]		alor							
-	01-12-200	9 00:00	0,21 [gE]		>	3,00					 _	
-	27-11-200	9 00:00	0,11 [gE]				Ă.					
-	01-11-200	9 00:00	0,23 [gE]					 	<u> </u>	 		

Observe que automáticamente, la aplicación muestra el modo detalle de la variable en la pestaña de Lecturas y una lista actualizada con el nuevo registro. Puede utilizar las herramientas de calendario para observar el histórico de lecturas para la variable. La aplicación muestra un gráfico de tendencia de los valores guardados. Se debe mencionar que el proceso de registro de lectura puede también estar ligada a la realización de una actividad de mantenimiento, por lo cual su registro debe hacerse por otro módulo (Rutas u Órdenes de Trabajo) que se explicarán en capítulos posteriores. El registro mencionado hasta aquí tiene como fin facilitar la implementación de históricos de lecturas o de levantamientos en campo que no obedecen a la realización de una actividad de mantenimiento como tal.

Módulo Grupo Variables

rchivo <u>E</u> ditar <u>V</u> er Hi <u>s</u> torial <u>M</u> arcadores Herramien <u>t</u> as Ay <u>u</u> da	
 C X no mathematical http://odin/MantumCMMSv2/publico/variables/lectura/ 	☆ 🚽 🚰 → Google
Más visitados 🐢 Comenzar a usar Firefox 🔬 Últimas noticias	
MántumCMMS - PANEL DE CONTRO	
nstalaciones 💌 Activos 🔍 Variables 💌 Mantenimiento 💌 O.T. 🔍 Rutas 🔍 S.S. 🔍 Talento Humano 🔍 🕨	- Acciones Rápidas -
Variables Variables Grupo Variables	
CONTEXTO VARIABLES GRUPO VARIABLES VER MODO LISTA	LOGOTIPO
INFORMACIÓN RESUMEN	NÚMERO TOTAL DE GRUPOS REGISTRADOS
ENLACES RÁPIDOS	່ອ ສູ ₂
2014 Listado Grupo Variables 2014 Lista - Detalle Grupo Variables 2014 Crear Grupo Variable	
	Número de Grupos Registrados
Alertas	💽 🍪 💔 Con

Los grupos de variables se diseñaron para que en el momento de levantar una lectura, pueda agruparse variables de medidas en una misma especialidad técnica con el fin de que el diligenciamiento sea óptimo. Por ejemplo el levantamiento de mediciones eléctricas contiene realizar medidas de Voltaje, Corriente, Continuidad, Impedancias, etc. Cada una de estas es una variable por aparte pero es más fácil para el personal de mantenimiento que efectúa la medida diligenciar en un mismo paso la lectura de este grupo de variables eléctricas. El módulo es idéntico al de Variables con la ventaja de que en el detalle no se está visualizando ya solo una, sino un grupo de variables de medición similares dentro de la aplicación.

Se debe mencionar que el proceso de registro de lectura para grupos de variables o variables individuales puede también estar ligada a la realización de una actividad de mantenimiento, por lo cual su registro debe hacerse por otro módulo (Rutas u Órdenes de Trabajo) que se explicarán en capítulos posteriores. El registro mencionado hasta aquí tiene como fin facilitar la implementación de históricos de lecturas o de levantamientos en campo que no obedecen a la realización de una actividad de mantenimiento como tal.



Nótese que la disponibilidad de Acciones en la botonera cambió y ya no contiene la acción de edición de lecturas. Por seguridad en el proceso de registro, la edición solo se podrá realizar desde el módulo variables

El proceso de creación de un grupo de variables es muy sencillo, basta con seleccionar la instancia del árbol jerárquico y seleccionar de la lista de variables asociadas a dicha instancia, cuáles de ellas se desean agrupar dentro de la categoría

Cancelar 🔀 Cancelar									
General									
Entidad Asociada: * 402-001-01 - Motor 🍪 Nombre: *									
Frecuencia	: * 30	día(s) Nro Lecturas: * 1							
Variables	Registradas en la Entidad Asociada 🔻								
Página 1									
9	Código 🔺	Nombre	Tipo Variable						
-	402-001-E1	Envoloping 1	Control						
-	402-001-E2	Enveloping 2	Control						
-	402-001-T1	Temperatura 1	Control						
-	402-001-T2	Temperatura 2	Control						
-	402-001-V1H	Velocidad de Vibración Horizontal 1	Control						
-	402-001-V1V Velocidad de Vibración Vertical 1 Control								
-	402-001-V2A	Velocidad de Vibración Axial 2	Control						
- E	402-001-V2A 402-001-V2H	Velocidad de Vibración Axial 2 Velocidad de Vibración Horizontal 2	Control						

Se aceptan los cambios para guardar el grupo y queda definido el grupo de variables de interés. Finalmente observe que ahora en la ficha de lecturas del grupo de variables aparecen todas las lecturas registradas por variable. Independientemente de que las lecturas se hayan realizado antes o después de que la variable perteneciera el grupo activo



GRUPO V	/ARIABLES→ VER GRUPO V.	ARIABLES » VARIABLES DE CONTROL	DEL MOTOR	_	_	BBN 🎢	
Genera	Lecturas						
Entidad Asociada: 402-001-01 Motor Nombre: Variables de Control del Motor							
Frecuencia	Frecuencia: 30		Nro Lecturas:	1			
Variables	s Registradas en el Grupo 🔻						
Página 1	de 1 1<<1 > >>>	💷 뵺 🧭 🗷		Registros	1-9 de 9	Q, \$	
9	<u>Código</u>		Nombre		Tipo		
-	402-001-E1		Envoloping 1		Control		
-	402-001-E2		Enveloping 2		Control		
-	402-001-T1		Temperatura 1		Control		
-	402-001-T2		Temperatura 2				
-	402-001-V1H		Velocidad de Vibración Horizontal 1 Control				
-	402-001-V1V		Velocidad de Vibración Vertical 1 C				
-	402-001-V2A		Velocidad de Vibración Axial 2				
-	402-001-V2H		Velocidad de Vibración Horizontal 2		Control		
	402-001-V2V		Velocidad de Vibración Vertical 2		Control		







MANTENIMIENTO

Descripción

En este contexto, el usuario tendrá acceso a los módulos *Planes de Mantenimiento, Instructivos, Grupos de Actividades y Recursos,* los cuales permiten implementar o gestionar en los registros su plan de mantenimiento e indicadores de referencia. Este es uno de los contextos fundamentales del software. De su correcto uso depende el éxito de la herramienta informática y del modelo de gestión de mantenimiento a seguir. El usuario debe prestar énfasis especial a la descripción descrita en este capítulo.



Módulo Planes de Mantenimiento

En el Módulo Plan de Mantenimiento, el usuario tendrá acceso al control y administración del plan de mantenimiento implementado a cada registro de la aplicación.



Utilice el panel de control como guía principal en la navegación de los modos de vista. El entorno es familiar respecto al de otros módulos. El fichero de información en el modo Detalle tiene el siguiente aspecto:

PLANES MANTENI	MIENTO > VER ACTIVIDAD DE MANTENIMIENTO » 402-	001-P-02 MEDICIÓN DE TEMPER	RATURA	EBM 🍣 -
General	Partes Programación Recursos FMECA	Grupos Ejecutores	Competencias » 👻	
			General	
Fauino			Partes	
Dropiotario:	402-001 Ventilador Filtro de Mangas 03	🥢 (0) Archivos y F	ot Programación	
Propietario.			Recursos	
Código:	402-001-P-02	Nombre: M	FMECA	a
Deioeidade	14 P		Grupos	
Prioridad:	Media	Req. Operacional: En	C Ejecutores	
Especialidad:	Control	Estado: Ac	ti Competencias	
Tipo de Disparo:	Tiempo		Instructivos]

Por la funcionalidad misma del módulo, el volumen de datos en torno a las actividades de mantenimiento es bastante detallado ofreciendo al usuario administrar absolutamente toda la información correspondiente al diseño y ejecución del plan de mantenimiento de los activos de la compañía. Se dará una descripción breve por cada una de las fichas en la creación de una Actividad de Mantenimiento. En el proceso de la implementación el usuario podrá identificar mejor cada tema de información correspondiente para un correcto flujo de datos



Creación de Nueva Actividad

Para crear una nueva actividad primero se debe definir la naturaleza de la actividad de mantenimiento. La actividad de mantenimiento puede aplicar para equipos o para locaciones. Seleccione la instancia de interés del árbol jerárquico. Observe que si cambia la naturaleza de la actividad (equipos por locaciones o viceversa), el árbol también cambia para cada caso.

) A.M. para E A.M. para E	iquipos .ocaciones	Seleccionar Equipos
uipos / Locacion ígina 1 de 1	es Seleccionadas - Definición Inicial de A.M. 👻	Selección de Equipos Augusta de mana Selección de Equipos Augusta de Manager 14 Augusta de Manager 14
	Código	402-008 Ventilador Filtro de Mangas 15
	402-001	- Augusta - 402-009 Ventilador Filtro de Mangas 16
1	402-011	402-010 Ventilador Filtro de Mangas 17
1	402-013	402-011 Ventilador Filtro de Mangas 18
		👍 402-012 Ventilador Filtro de Mangas ANIVI
		- 🕰 402-013 Ventilador Filtro de Mangas 09
		402-030 Ventilador Filtro de Mangas 26
		402-031 Ventilador Filtro de Mangas 27
		402-049 Ventilador Filtro de Arena
		B- La EST Estucos
		PEG Pegantes

Puede seleccionar uno o varias instancias de la lista si pertenecen al mismo nivel. En el ejemplo, se va a crear una actividad de mantenimiento idéntica para tres equipos. Recuerde que la selección de la instancia se hace dando click sobre el elemento de interés. Valide los códigos de AM respectivos al aceptar la selección y continúe con la siguiente pestaña. También puede asociar una parte (componente o pieza) a la actividad de mantenimiento. Esto con el fin de tener un mejor detalle en la ejecución de la actividad

A continuación debe describir la información general de la actividad de mantenimiento.

Naturaleza	General Programación Recursos FMECA	Grupos	Ejecutores Competencia	35	
Nombre: *	Ajuste de elementos de anclaje		Prioridad: *	Media	•
Req. Operacional: *	En Operación	•	Especialidad: *	Ajuste	•
Estado: *	Activa	•			
Descripción: *	Verificar que todos los elementos de sujeción y anclaje de necesario efectuar el correcto ajuste conforme el torque	todo el conjun indicado. Cambi	to (transmisión, estructura, ct ar elementos si se presenta d	humaceras, bastidor y espiral) e lemasiada corrosión, fractura o i	stén ajustados corectamente. De ser desgaste excesivo
Requisitos:					

Aparte de especificar un nombre, debe seleccionar el requerimiento operacional. Esto es el estado del equipo para la ejecución de la Actividad de mantenimiento



Req. Operacional: *	En Operación 🔽
Estado: *	- Seleccione el Req. Operacional -
	En Operación
Descripción: *	Parado por Fallo
	Parado por Mantenimiento
	Stand By
	Inactivo

Debe describir adecuadamente la actividad de mantenimiento. Esta información es la que se le transmite al personal de mantenimiento como detalle del mantenimiento a realizar. Seleccione la prioridad de la actividad. Esto medirá el nivel de criticidad en la programación y ejecución

Prioridad: *	- Seleccione Prioridad de la A.M				
Especialidad: *	- Seleccione Prioridad de la A.M				
	Alta				
	Media				
	Baja				

Por último en la información general debe especificar la especialidad de la actividad, con esto el programador de mantenimiento podrá seleccionar adecuadamente el personal para la ejecución.

Especialidad: *	Mecánica - Seleccione Especialidad de la A.M
	Mecánica
	Electrónica
	Eléctrica
	Control
	Ajuste
	Limpieza

Continúe con la siguiente pestaña.



Toda la información del fichero general en la creación de la actividad de mantenimiento debe llenarse obligatoriamente



1po A.M.: "	Sistemática	▼	Forma de Programación: *	Fijo	•
CRITERIOS DE <mark>PROC</mark>	<mark>GRAMACIÓN <mark>-</mark> EQUIPO EN ESTAI</mark>	DO FUNCIONANDO 🔻			
)efinición General	de Tiempos (Equipo en Estad	lo Funcionando) 🔻			
empo Base: *	Horas	Minutos			Adicionar Elemento
empo de Paro:	Horas	Minutos		<u>Cargo</u>	<u>Tiempo</u>
evio:	Horas	Minutos	13	Personal Mántum S.A. 👻	
	11	Minutos			
sterior:	Horas				

Debe definir el tipo de Actividad de Mantenimiento. Los tipos serán adecuadamente socializados en las capacitaciones generales durante el proceso de instalación, así como la forma de programación. La definición de tiempos corresponde a estimados de duración de actividades. Puede definirlos a nivel general o dependiendo del estado de la ejecución. También puede definir tiempos por personal. Esto le ayudará a evaluar el desempeño tanto global como individual para el personal.

Frecue	ncias y Holgur	as (Equipo en	Estado F	uncionar	ndo) 🔻							
0	Días		۲	Cada			día (s)					
0	Semanas											
0	Neses											
0 /	Años											
Holgura				Día		•						
Repetir	:		1	veces al d	lía							
Intervo	alo de Repetic	ión (Equipo en	Estado	Funciona	ndo) 🔻						 	
Fecha II	nicio Plan:						06	Sin Fecha	de Fín			
CRITE	RIOS DE PROG	RAMACIÓN - EQ	UIPO EN	ESTADO	STAND-B	Y 🕨						

Programe las frecuencias de disparo por periodos de tiempo así como la holgura (rango de ejecución) de la actividad. Si aplica también puede mencionar si la actividad debe ejecutarse varias veces en un mismo periodo de tiempo (tres veces por día, cuatro por mes...). Finalmente seleccione la fecha tentativa de comienzo del plan para la cual la actividad de mantenimiento comenzará a dispararse en la aplicación. También puede especificar en el caso que aplique por ejemplo para actividades sistemáticas o rutinarias que se disparan un día fijo por periodo de tiempo (el primer lunes de cada mes, el último viernes de un bimestre...)

En las pestañas de variables disparo o variables resultado, puede notificar sobre los controles dependiendo de las variables involucradas que desea corroborar. Puede asignar recursos especiales con la ficha Recursos.

Despliegue la lista respectiva y agregue los recursos predefinidos para la ejecución de la actividad de mantenimiento



	r. Resultado Recursos	FMECA	Grupos	Ejecutores	Competencias 🔊 🔻			
Recursos Registrados en el S	<u>istema</u>							
Recursos Asignados a la A.M. 🔻								
<u>Código</u>		Nombre Recurso	2		<u>Clase</u>			

El FMECA es un análisis ingenieril de mantenimiento. Si el usuario conoce el proceso puede utilizar esta pestaña sin ningún problema. Si no por favor omítalo, la implementación de la aplicación le garantizará el conocimiento oportuno de su funcionamiento dentro de actividades de mantenimiento. Una descripción un poco más precisa se hará en su contexto respectivo. Tanto las pestañas de FMECA como las Variables, y Grupos no estarán habilitadas si

En la pestaña de grupos, puede relacionar más de una actividad de mantenimiento (análogo al proceso de agrupación de variables) para que se garantice una ejecución más precisa y eficaz en el momento de la programación y retroalimentación. El detalle preciso se hará más adelante en su respectivo módulo



Defina en ejecutores si la actividad de mantenimiento la ejecuta personal interno de la compañía y/o un proveedor específico. Despliegue los listados y agregue los registros como se explicó en el capítulo 1 – Modo lista-selección.

Por último es también posible definir competencias específicas e idóneas para la ejecución de la actividad de mantenimiento. Este es un criterio adicional para evaluación del personal de mantenimiento o aún de los proveedores de servicios. El usuario puede calificar ciertos ítems básicos relevantes con la especialidad, el tipo y la descripción de actividad de mantenimiento asignada y utilizar esto para análisis de desempeño.



Seleccionar I	Ejecutores - Personal	🖾 Selección de	Personal			
Página 1 de 1 7	Código	Página 1 de	1 K≪ ⊲ ⊳ b>l	• ÷ Ø ×	Registros 1-1 de 1	Q
		9	Código 🗻	Nombre	Apellido	Cargo
		-	PER-003	Juan David	Vélez Franco	Personal de Mantenimiento
Proveedores Asigr	nados como Ejecutores					
🧙 <u>Seleccionar I</u>	Ejecutores - Proveedory					
Página 1 de 1 👘						
r						Aceptar Cancelar

Por último, puede definir las competencias requeridas para la ejecución de dicha actividad de mantenimiento. A partir de una lista de competencias definidas previamente, el usuario podrá escoger cuales de ellas aplican para la ejecución. La selección se hace en un modo lista-selección similar al de selección de personal o proveedor descrito anteriormente



Una vez completado todo el proceso guarde los cambios aceptando la creación u omita la información cancelando el registro.

Así pues ha culminado el proceso de registro de nueva actividad de mantenimiento. El sistema le notificará si el proceso ha sido satisfactorio

El proceso de edición de una actividad de mantenimiento es análogo a la creación. La acción entra al campo de creación donde se puede modificar los campos requeridos por el usuario. Si lo que desea es borrar la actividad, tenga presenta que si esta actividad ya tiene asociado un histórico de programación y ejecución, el elemento no puede ser borrado. En este caso, es mejor que se deshabilite la actividad editándola y definiéndola *inactiva* para que no vuelva a dispararse en la aplicación (Pestaña *General*)

Nombre: *	Ajuste de elementos de anclaje	
Req. Operacional: *	Parado por Mantenimiento	•
Estado: *	Activa	•
	- Seleccione Estado de la A.M	
	Ac tiva	
misión estructura ch	Inactiva	



Módulo Instructivos

WántumCMMS - PANEL DE CONTROL: Mantenimiento - Mozilla Firefox			
<u>Archivo Editar V</u> er Hi <u>s</u> torial <u>M</u> arcadores Herramien <u>t</u> as Ay <u>u</u> da			
C X 🔥 🔟 http://odin/MantumCMMSv2/publico/instructivos/instructivo/		☆ - Google	Q
🔎 Más visitados 🌩 Comenzar a usar Firefox 🔝 Últimas noticias			
MántumCMMS - PANEL DE CONTROL			-
()))) Mántum		Inicio Ayuda Acerca	de Satir
Instalaciones 👻 Activos 👳 Variables 👻 Mantenimiento 💌 0.T. 👻 Rutas 👳 S.S. 👳 Talento Humano 👻 🕸		- Acciones Rápidas -	-
Mantenimiento Planez Mantenimiento (Instructivos Grupos de Actividades Recursos			
CONTEXTO MANTENIMIENTO INSTRUCTIVOS VER MODO LISTA INFORMACIÓN RESUMEN • (0) Instructivos en total • (0) Instructivos en total • (1) Instructivos en total		LOGOTIPO	
ENLACES RÁPIDOS	Instructivos Regis		-
🙀 crear instructivo	0		1
	Diagnóstico	Montaje General Tipo	
Alertas O		🛅 🎯 🚳 Co	nectados (0)
Terminado			

En este módulo el usuario puede acceder a instructivos de mantenimiento (generales, de diagnóstico o de montaje) que se hayan cargado en la aplicación. Estos instructivos contienen descripciones detalladas de acciones relevantes al mantenimiento de los activos que pueden usarse como guía de ilustración para la ejecución por parte del personal de mantenimiento

El detalle de los registros de este módulo contiene tanto la información correspondiente al instructivo como las asociaciones del instructivo para otras entidades. La descripción general contiene una descripción básica de las tareas a ejecutar, recursos y herramientas necesarios, así como tiempos de estimación

Información Gen	eral 🔻			
Código: *		Tipo: *	Instructivo General	•
Nombre: *		Versión: *	1.0	
Duración: *	0 Horas 0 Minutos			
Obs. Generales:				
Herramientas y F	Recursos 🔻			
Herramientas:		Recursos:		
Instrucciones 🔻				
Instrucciones:				
	🔼 Mántum			

WántumCMMS - PANEL DE CONTROL: Mantenimiento - Mozilla Firefox	
<u>Archivo E</u> ditar <u>V</u> er Historial <u>M</u> arcadores Herramien <u>t</u> as Ay <u>u</u> da	
C X 🟠 🔟 http://odin/MantumCMMSv2/publico/gruposam/grupoam/	ि • Google
MántumCMMS - PANEL DE CONTROL	-
Mántum Mántum	Inicio Ayudh Acerca.de Sulfr
Instalaciones 💌 Activos 👳 Catálogos 💌 Variables 💌 Mantenimiento 💌 0.T. 🔍 S.S. 🔍 Rutas 💌 🕨	- Acciones Rápidas -
Planes Mantenimiento Instructivos Grupos AM Recursos	
CONTEXTO MANTENIMIENTO GRUPOS AM VER MODO LISTA	LOGOTIPO
INFORMACIÓN RESUMEN INFORMES DESTACADOS • (0) Grupos en total Informes Destacados Sin Definir Sin Definir ENLACES RÁPIDOS Istado Grupos de Actividades Istado Grupos de Actividades Ista - Detalle Grupos de Actividades Crear Grupo de Actividades Ista - Detalle Grupos de Actividades	TIPOS DE ACTIVIDADES EN GRUPOS
O Alertas O ⊕ AMP; (1) ⊕ OTC; (0) ⊕ OTA; (3) O ⊕ RMP; (1) Ø ⊕ SSP; (0)	🖸 🎯 📢 Conectados (1)
Terminado	

Módulo Grupos de Actividades de Mantenimiento

La aplicación permite agrupar Actividades de mantenimiento en grupos de acuerdo a características definidas por el usuario, bajo criterios como especialidad del trabajo, análisis de intervenciones, relaciones de efecto entre actividades, personal, etc. De este modo se tiene un programa de actividades por ejemplo por turno de mantenimiento para que dependiendo de la hora del día el personal disponible ejecute las mismas actividades para el turno correspondiente. Esta herramienta como el usuario podrá inferir facilita mucho la programación y asignación de actividades de mantenimiento

El detalle de los grupos tiene la siguiente forma, donde se aprecia que el agrupamiento de las actividades se realiza de una manera sencilla.

GRU	IPOS DE ACTIVIDADES » VER GRUPO DE AM » GRP-0	01 MANTENIMIENTO	ANUAL VENTILADOR	t	_	BBO 🕺
Info	rmación General 🔻					
Códig	o: GRP-001		Nombre:	Mantenimiento Anua	l Ventilador	
Ø	(0) Archivos y Fotografías Asociadas		Descripción:	Mantenimiento Anua actividades semestra bimestrales y mensua	l del Ventilador, incluye tanto les como trimestrales, ales	*
Acti Pág	vidades de Mantenimiento (A.M.) que Conforman el Grupo ina 1 de 1 📧 🕫 🖂 🚺	×.		Registi	ros 1-5 de 5	Q \$
9	Nombre 🔺	Tipo		Especialidad	Frecuencia	Dispara?
-	402-001-5-01 Verificación y ajuste de conexiones	Sistemática		Eléctrica	Cada 2 Mes(es)	
-	402-001-S-02 Revisar estado y tensión de bandas	Sistemática		Mecánica	Cada 2 Mes(es)	
-	402-001-5-03 Inspección y limpieza interna	Sistemática		Limpieza	Cada 3 Mes(es)	
-	402-001-S-04 Cambio de bandas	Sistemática		Mecánica	Cada 6 Mes(es)	
	402-001-S-05 Ajuste de elementos de anclaje	Sistemática		Ajuste	Cada 6 Mes(es)	



SOFTWARE PARA LA GESTIÓN INTEGRAL DE MANTENIMIENTO

Durante la creación del grupo, una vez definido el nombre, la descripción y el código se seleccionan las actividades de interés con <u>seleccionar A.M.</u> en un modo lista-selección

Págin	na 1 de 46 🖂 🗆 🛏 🔛 💼 🌲	🕗 🗷 – F	Registros 1-10 de 456	0
9	Nombre	Tipo	Especialidad	Frecuencia
-	402-001-C-01 Cambio de chumaceras	Correctiva	Mecánica	Según Condición
-	402-001-C-02 Cambio de rotor	Correctiva	Mecánica	Según Condición
-	402-001-C-03 Cambio de filtro(s)	Correctiva	Mecánica	Según Condición
	402-001-C-04 Cambio de rodamientos	Correctiva	Mecánica	Según Condición
	402-001-C-05 Cambio de polea(s)	Correctiva	Mecánica	Según Condición
	402-001-P-01 Medición de Vibraciones	Predictiva	Control	Cada 1 Mes(es)
-	402-001-P-02 Medición de Temperatura	Predictiva	Control	Cada 1 Mes(es)
	402-001-S-01 Verificación y ajuste de conexiones	Sistemática	Eléctrica	Cada 2 Mes(es)
	402-001-5-02 Revisar estado y tensión de bandas	Sistemática	Mecánica	Cada 2 Mes(es)
	402-001-5-03 Inspección y limpieza interna	Sistemática	Limpieza	Cada 3 Mes(es)

Una vez agregadas las actividades, puede indicar cuál de ellas va a disparar la ejecución del grupo. La creación de grupos de Actividades es una herramienta adicional para optimizar la programación general del Mantenimiento de los Activos

MántumCMMS - Mantenimiento	- Mozilli	a Firefox					
<u>Archivo Editar Ver Historial M</u>	arcadore	s Herramien <u>t</u> as Ay <u>u</u> da					
🔇 🖂 - C 🗙 🏠 🤇	🗵 http	://odin/MantumCMMSv2/publico/gruposam/grupoam/	/ver?idM=4			☆ - 😽 - Google	٩
Más visitados P Comenzar a u	isar Firefo	x 🛼 Últimas noticias					
🗰 MántumCMMS - Mantenimie	nto L.	. *					
ODD Mán		n 5				Inicio Ayuc	a Acerca de Salic
Instalaciones 🛛 🛛 Activos 🐨 🖉 V	ariables	▼ Mantenimiento ▼ 0.T. ▼ Rutas ▼	S.S. 👻 🕴 Talento Huma	no 🔻		- Acciones R	ápidas - 💌
Planes Mantenimiento Planes Man	tenimiento	Instructivos Grupos de Actividades Recursos					
100101150	G	eneral					A
Crear	1	EL GRUPO DE AM SE CREÓ SATISFACTORIAMENTE.					۲
Editar Eliminar	 Códia	rmación General 🔻		Nombros		-1.4 - 29 - 1	
	cours	(0) Archivos v Fotografías Asociadas		Descripción:	Mantenimiento Ani	ual del Ventilador, incluye tanto	
Ver Panel de Control		Synactices y roces, ayres Abochadas			bimestrales y mens	uales	=
Ver Lista General	Acti	vidades de Mantenimiento (A.M.) que Conforman el Gru	иро 🔻				
Ver Lista - Detalle	Pág	ina 1 de 1 🖂 🗉 🖂 🖂 🔲 💷 🥥			Regis	tros 1-5 de 5	0, ≈
3 mprmm	9	Nombre 🗻	Tipo		Especialidad	Frecuencia	Dispara?
and the second s	-	402-001-5-01 Verificación y ajuste de conexiones	Sistemática		Eléctrica	Cada 2 Mes(es)	
		402-001-S-02 Revisar estado y tensión de bandas	Sistemática		Mecánica	Cada 2 Mes(es)	
and the set of the		402-001-5-03 Inspección y limpieza interna	Sistemática		Limpieza	Cada 3 Mes(es)	
		402-001-5-04 Cambio de bandas	Sistemática		Mecánica	Cada 6 Mes(es)	
	-	402-001-5-05 Ajuste de elementos de anclaje	Sistemática		Ajuste	Cada 6 Mes(es)	
0 Alertas ● AMP: (0) 0	OTA: (1)	S				T 48	Gonectados (0)

Módulo Recursos

Puede administrar los recursos asociados a diferentes instancias dentro del software por este módulo. El módulo es como los antecesores a éste bastante simple en interfaz para una navegación sencilla.



El panel de control permite visualizar rápidamente el estado de niveles de stock y uso de cada recurso asociado a diferentes entidades de la aplicación. Hay que resaltar el hecho de que este módulo no pretende reemplazar la función de inventario de aplicaciones contables o financieras, simplemente permite manejar y asignar recursos de mantenimiento para que en el momento de ejecución de actividades pueda notificarse y justificarse su salida de almacén. El usuario podrá darse cuenta que el volumen de información que maneja este módulo es mínimo respecto a otros de mayor importancia dentro de la aplicación.

🕹 MántumCMMS - PANEL DE CONTROL: Mantenimiento - Mozilla Firefox	
<u>Archivo</u> <u>Editar</u> <u>V</u> er Higtorial <u>M</u> arcadores Herramientas Ayuda	
C X A M http://odin/MantumCMMSv2/publico/recursos/recurso/	公 - 🚼 - Google 🔎
🔎 Más visitados 🏟 Comenzar a usar Firefox 🔊 Últimas noticias	
MántumCMMS - PANEL DE CONTROL	-
Mántum Mántum	Inicio Ayuda Acerca N Will
Instalaciones 🔻 Activos 👻 Variables 👻 Mantenimiento 💌 0.T. 👻 Rutas 🔍 S.S. 🔍 Talento Humano 🔍 🕨	- Acciones Rápidas - 💌
Mantenimiento Places Mantenimiento Instructivos Grupos de Actividades Recursos	
CONTEXTO MANTENIMIENTO RECURSOS VER MODO LISTA	LOGOTIPO
INFORMACIÓN RESUMEN • (1) Recursos en total • (1) Recursos en total • (1) Recursos en total • (1) Recursos en total • (1) Recursos en total	
ENLACES RÁPIDOS	85 0
나는 Listado Recursos 나는 Lista - Detalle Recursos 않 Crear Recurso	C H L O R Tipo de Recurso
O Alertas ● ● AMP: (0) ● OTA: (1) ● ● RMP: (0) ♥ ● SSP: (0)	🖸 🍪 🚳 Conectados (0)

Los recursos que se pueden administrar son: Repuestos (a nivel de componente y pieza), Herramientas, Consumibles y Lubricantes. El modo detalle de estos registros es un tablero básico de diligenciamiento de fácil creación y edición.

RECURSOS >	VER RECURSO » H01 MEDIDOR DE VIBRACIONES	_		BBA 🎽
General	I			
Información G	eneral 🔻			
Código:	H01	Nombre:	Medidor de Vibraciones	
Tipo:	Herramienta	Unidad:	unidad(es) [Und(s)]	
Valor:	1.250.000,00	🧷 (<u>0)</u> Arch	ivos y Fotografías Asociadas	

Durante la creación de un recurso, debe definir el tipo del recurso, el valor en pesos y también especificar la unidad de medida de los recursos





La importancia de precisar el valor del recurso es que en el momento de realizar una actividad de mantenimiento, también se debe sumar al costo total de ejecución de la actividad los costos asociados a los recursos utilizados, esencialmente repuestos, lubricantes y consumibles. En este contexto las herramientas no alteran el costo de ejecución de una actividad, pero es importante tener valorizado el control de herramientas que se utilicen en el taller de mantenimiento.







ÓRDENES DE TRABAJO

Descripción

El usuario tendrá acceso a los módulos *Órdenes de Trabajo* y *Programación de O.T.*, los cuales contienen toda la información de las Órdenes de Trabajo registradas. Este contexto es el de mayor importancia en el funcionamiento de la aplicación, pues junto las Rutas de Mantenimiento forman el documento base para una buena gestión y evaluación de mantenimiento. En este documento se registra la ejecución de actividades de mantenimiento sistemáticas, correctivas y predictivas, con sus respectivos tiempos y recursos, se tiene acceso a información detallada de cada trabajo de mantenimiento realizado, responsables, estado de equipos, recursos invertidos, entre otros, lo que significa que es la herramienta principal para el procesamiento de todo el flujo de información relevante para el área de mantenimiento de la compañía.



Módulo Órdenes de Trabajo

WántumCMMS - PANEL DE CONTROL: O.T Mozilla Firefox	
<u>Archivo Editar Ver</u> Higtorial <u>M</u> arcadores Herramientas Ayuda	
C X 🚯 🔟 http://odin/MantumCMMSv2/publico/ordenestrabajo/ordentrabajo/#	🟠 👻 🚼 🐂 carlos hernandez leon 🛛 🔎
🔎 Más visitados 🗫 Comenzar a usar Firefox 🔝 Últimas noticias	
MántumCMMS - PANEL DE CONTROL	-
()))) Mántum	tnicio Ayuda Acerca de Salir
Instalaciones 💌 Activos 💌 Variables 🔍 Mantenimiento 🐨 💽 🔍 Rutas 💌 S.S. 🐨 Talento Humano 🐨 🕨	- Acciones Rápidas -
0.T. Órdenes de Trabajo (0.T.) Programación de 0.T.	
CONTEXTO 0.T. ÓRDENES DE TRABAJO (O.T.) VER MODO LISTA INFORMACIÓN RESUMEN • (0) Ordenes de Trabajo Informes Destacados Sin Definir •	DISTRIBUCIÓN DE TIPOS DE ACTIVIDADES EN OT ABIERTAS
ENLACES RÁPIDOS	AM Re
Abrir Orden de Trabajo (0.T) Abrir Orden de Trabajo (0.T.)	O Cerrectiva Predictiva Sistemática Tipo Actividad de Mantenimiento
O Alertas ● AMP: (1) ● OTA: (0) ● PMP: (1) ♥ ● SSP: (0)	🖭 🍪 🚺 Conectados (0)
Terminado	

El panel de control mantiene el aspecto general que otros paneles modulares, como en anteriores capítulos, las diferencias radicales se muestran en el detalle de los registros asociados al Módulo.

Una orden de trabajo contiene: el listado de las actividades de mantenimiento sistemáticas, correctivas o predictivas que se requieran ejecutar según el del plan de mantenimiento establecido, las entidades (activos y/o locaciones) que van a ser intervenidas, la criticidad de la ejecución, los ejecutores (personal interno y/o proveedores), los recursos invertidos (herramientas, repuestos, lubricantes, consumibles y recursos adicionales), los tiempos de programación y estimados de ejecución. Es decir contiene absolutamente toda la información necesaria para un control riguroso de la programación y ejecución del plan de mantenimiento establecido para la compañía.

La orden de trabajo tiene dos estados: *abierta* que es la orden de trabajo programada, una vez creada la orden con todas las actividades, entidades, personal, tiempos y recursos asignados para una futura ejecución. El otro estado, es el de orden *cerrada* que es la orden ejecutada, donde se retroalimentó la información de la orden de trabajo con las actividades realizadas, entidades correspondientes, personal ejecutor, tiempos de realización y recursos realmente invertidos para la orden de trabajo, comparada respecto al de la orden creada.



Abrir una Orden de Trabajo

Como se mencionó anteriormente, abrir una orden significa crear una orden con todas las asignaciones necesarias para su realización. Lo primero que debe hacerse al crear la orden es definir la criticidad de la orden, es decir, que tan importante es su ejecución y de ser importante describirla brevemente.

ÓRDENES DE T	RABAJO (O.T.) > ABRIR ORDEN DE TRABAJO	_		
🕜 📝 Acepta	ar 🔀 Cancelar 🖉 Adjuntar			
General	Entidades Ejecutor Recursos Tiempos	Costos		
Datos Generales	•			
Cédiene *	000004	Duisuidada *		
Coulgo:	000001	Prioridad:	Atta	
Descripcion:			Alta	
			Media	
			Baja	

Posteriormente se debe definir las Actividades de Mantenimiento que se deben ejecutar. Al hacer esto automaticamente se están definiendo las entidades que van a ser intervenidas.

ÓRDENES DE TRABAJO (O.T.) > ABRIR ORDEN	DE TRABAJO		
😮 📝 Aceptar 🔀 Cancelar	Adjuntar		
General Entidades Ejecutor F	Recursos Tiempos Costos		
Seleccionar AMs Pendientes	Seleccionar AMs Pendientes Por SS	Seleccionar AMs	
Lista de Entidades 🔻			

Hay tres modos de selección de AM: *Selección de AM Pendientes*, cuya lista filtrará las que han sido disparadas según el cronograma del plan de mantenimiento, AM *Pendientes por SS*, que mostrará las actividades que se han definido o programada según solicitudes de servicio aprobadas, y por último simplemente *Selección de AM s*, donde el usuario puede ver absolutamente todo el plan de mantenimiento y seleccionar utilizando los criterios de búsqueda en la lista, las actividades que desea asignar.

ÓRDENES DE TRABAJO (O.T.) > ABRIR ORE	🖸 Se	elecci	ón de AMs Pendie	entes por SS				
🚱 📝 Aceptar 🔀 Cancelar	Pá	igina	1 de 1 📧 🗵		ir Selección de AMs Pendier	tes por SS Registre	os 1-1 de 1	Q
General Entidades Ejecutor	9		<u>A</u>	ctividad 🗻	Entidad	F. Óptima	F. Vencimiento	Frecuencia
·	-	۲	402-016-C-0	5 Cambio de polea(s)	402-016 Ventilador Filtro de	2010-04-10	2010-04-10	Según Condición
Seleccionar AMs Pendientes								
Lista de Entidades 🔻								
Página 1 de 1 🖂 🗆 🖂 🔳 🔳								
Entidad								
402-016 Ventilador Filtro de Mangas C								
Lista de Actividades 🔻								
Página 1 de 1 🖂 🗆 🖂 🔳 🔳								
Actividad								<u>Aceptar</u> <u>Cancela</u>
402-016-C-05 Cambio de polea(s)		4	02-016 Ventilado	or Filtro de Mangas	Correctiva	Mecánica	2 Hora	(s) 0 Minuto(s)



El siguiente paso en la apertura de la orden es la asignación de ejecutores, puede ser personal interno y/o proveedor.

🕜 📝 A	ceptar 🔀 Cancelar	🥏 Ad	ljuntar			
General	Entidades Ejec	cutor Re	cursos Tiempos	Costos		
Lista Perso	nal 🔻	🚾 Selecció	n de Personal	_		×
		Página 1	de 1 1821 <1 > 1821	💷 🚊 🥝 🗷	Registros 1	-1 de 1 🔍
B Selecc	ionar Personal	9	<u>Código</u>	Nombre	Apellido	Cargo
Página 1 d		- 🛞	PER-003	Juan David	Vélez Franco	Personal de Mantenimiento
Lista Prove	edores 💌					
selecc	tionar Proveedores					
Página 1 d	e 1 123 - > >>>					<u>Aceptar</u> <u>Cancelar</u>
	Código		Nombre		Trabajo Estimado	Costo Estimado
1	PROV-002		Suconel	0	Hora(s) 0 Minuto(s)	0,00

Opcionalmente puede estimar la duración y costo de la orden de trabajo, es decir cuánto tiempo se debería invertir por cada ejecutor y cuanto costaría el trabajo correspondiente. Posteriormente se deben asignar los recursos a la orden.

ÓRDENES DE TRABAJO (O.T.) > ABRII	R ORDEN DE T	RABAJO		_	
🚱 📝 Aceptar 🔀 Cancelar	🥏 Adju	ntar			
General Entidades Ejecut	🚾 Selección	de Recursos			X
Lista Recursos 🔻	Página 1	de 1 1KA 🗆 🖂 🖂	💷 🚊 🥝 🗷	Registros 1-2 de 2	0,
	9	Código 🗻	Nombre	Unidad	Tipo
seleccionar Recursos	- 🛞	H01	Medidor de Vibraciones	unidad(es)	Herramienta
Página 1 de 1 1KA 🖘 🕞 🖂	-	REP-001	Polea	unidad(es)	Repuesto
Código 🔺	Selecc	ionar Elemento			
					Aceptar Cancelar

Se debe seguir con la fecha y hora de programación de la orden

ÓRDENES DE TRABAJO (O.T.) > ABRIR ORDEN DE TRABAJO		<u> </u>
🥝 📝 Aceptar 🔀 Cancelar 🖉 Adjuntar		
General Entidades Ejecutor Recursos Tiempos	s (Costos
Tiempos 🔻		
Fecha Creación: 09-04-2010 08:17		
Tiempos Mantenimiento 🔻		
Fecha Inicio Prog.: * 09-04-2010	06	Hora Inicio Prog.: * 08:00
Fecha Fin Prog.: * 09-04-2010	06	Hora Fin Prog.: * 09:15
Duración 🔻		
Total Estimada: * 1 Horas 15 Minutos		
Fecha Fin Prog.: 09-04-2010 Duración Total Estimada:	06	Hora Fin Prog.: * 09:15



Finalmente puede adicionar costos adicionales a la orden (viáticos, fletes, transporte....). Observe que los otros campos de costos estimados no son editables pues se han cargado dependiendo de las asignaciones que se hicieron a lo largo de la creación

ÓRDENES DE TRA	BAJO (O.T.) > ABRIR ORDEN DE TRABAJO		<u> </u>
😮 📝 Aceptar	🔀 Cancelar 🥜 Adjuntar		
General	ntidades Ejecutor Recursos Tiempos	Costos	
Costos Mano de Obr	a •		
Personal Estimado:	0,00		
Prov. Estimado:	0,00		
Total Estimado:	0,00		
Costos Recursos 🔻			
Estimado:	95.683,00		
Otros Costos 🔻			
Estimado:	15.000,00		
Costo Total OT 🔻			
Estimado:	110.683,00		

Por último, debe darse click en 🧭 Aceptar para culminar el proceso de apertura de la orden

0.T. <u>Órdenes de Trabajo (0.T.</u>	Programación de O.T.		
	ÓRDENES DE TRAI	BAJO (0.T.) - VER ORDEN DE TRABAJO - 000001	ì
= 🥹 000001 = 🚑 402-016	General	ntidades Ejecutor Recursos Tiempos Costos	l
@ 402-016-C-05		TRABAJO FUE ABIERTA SATISFACTORIAMENTE!	l
ACCIONES	-		
Abrir	Datos Generales 🔻	·	l
Cerrar	Código:	000001 Prioridad: Alta	l
Eliminar	Estado Actual:	Abierta (0) Archivos y Fotografías Asociadas	l
	Descripción:		Ĩ
ENLACES - VÍNCULOS			
Ver Panel de Control			
Ver Lista General Ver Lista - Detalle	Realimentación:		
🧕 Imprimir			
The same same same same			

Observe en la parte superior de la botonera de acciones, donde ha aparecido un nuevo "árbol jerárquico" que incluye el resumen de la OT, en una jerarquía de las entidades incluídas en la apertura y las actividades asignadas para la entidad correspondiente

Cerrar una Orden de Trabajo

Una vez asignada la orden de trabajo y bajo la condición de que se haya ejecutado parcial o completamente las actividades, el usuario debe cerrar la órden de trabajo respectiva para que la aplicación valide la información y cambie el estado de la(s) activida(es) de *asignada(s)* a *finalizada(s)* (aún si no se ejecutaron)

Si está en modo lista, seleccione la orden a ser cerrada. En modo detalle o lista detalle la acción se ejecuta sobre la orden activa desde la botonera de acciones.



ÓRDENES DE TRAI	BAJO (0.T.) > CERRAR ORDEN DE TRABAJO » 000001			<u>)</u>
🙆 📝 Aceptar	Cancelar 🖉 Adjuntar			
General Er	ntidades Ejecutor Recursos Tiempos	Costos		
Datos Generales 🔻				
Código:	000001	Prioridad:	Alta	
Estado Actual:	Abierta			
Descripción:				
Realimentación:				

Valide la información pestaña a pestaña como en el momento de la creación. Observe que el estado de los campos en la ficha General ya cambió a un modo no editable. Ahora aparece un nuevo campo de retroalimentación para realizar comentarios finales en el proceso de cerrar la orden

En la siguiente pestaña, Entidades, confirme el estado final del equipo en el momento del cierre de la orden. Verifique la casilla "activo" si todavía aplica el ente o la actividad que se asignó en la orden. Puede adicionar o eliminar entidades o también actividades de mantenimiento. Esto en el caso de que una intervención sobre uno o más equipos haya requerido actividades de trabajo adicionales. Confirme la duración real de las actividades y los tiempos de paro (si el equipo durante la apertura de la OT estaba en paro)

ÓRDENES DE TRABAJO (O.T 😢 📝 Aceptar 🛛 🔀 Cano	.) > CERRAR ORD	Adjuntar	» 000001	_	-	-	-	-	_	
General Entidades	Ejecutor	Recursos 1	Tiempos	Costos						
Seleccionar AMs Pendie Lista de Entidades	<u>ntes</u>	Ø	<u>Seleccionar</u>	AMs Pendientes P	or SS	🕑 <u>Sel</u>	eccionar AMs			
Página 1 de 1 📧 🗆 🕞	ir.	# Ø 🗷				R	egistros 1-1 de 1	1		0,
Entidad 🗻	Estado Inicial	Fecha Inic	io Paro	Hora Inicio Paro	Estado Actual	Fecha	Fin Paro	<u>Hora Fin Paro</u>	<u>Overhaul</u>	Activo
😨 402-016 Ventilador Filtro	Parado por M 👻	05-04-2010		08:00	En Operaciór 💌	09-04-2010		11:45		
Lista de Actividades 👻										
Página 1 de 1 📧 🗠 🗠	i ir	÷ 🖉 🛛				R	egistros 1-1 de 1	1		0,
Actividad 🔺		Entidad	Tipo	Especialida	d <u>Duraciór</u>	Estimada	Duració	n Real	Acti	vo
402-016-C-05 Cambio de p	oolea(s) 402-016	i Ventilador Filtro	Correctiva	a Mecánica	2 Hora(s)	0 Minuto(s)	2 Hora(s) 0	Minuto(s)	V]

Valide el personal y/o proveedores de servicio que seleccionó durante la apertura, puede agregar y/o eliminar ejecutores asignados previamente. Si ya no corresponde la selección realice las modificaciones pertinentes.



ÓRDEN	IES DE TRABA.	JO (O.T.) > CERR	AR ORDEN DE TR	ABAJO » 000001	_	_	_	_	_	_	_	
0	Aceptar	💢 Cancelar	🤌 Adjuntar									
Gene	eral Entic	ades Ejecu	tor Recursos	s Tiempos	Costos							
Lista P	ersonal 🔻											
<u> 8</u> <u>8</u>	eleccionar Perso	<u>nal</u>										
Página	1 de 1 1			25				Registros	: 1-1 de 1			0
												~
	Código 🔺	Nombre	Apellido	Cargo	<u>Trabajo E</u>	stimado <u>Cos</u>	to Estimado	2	Trabajo Real		Costo I	Real
10,000	<u>Código</u> → PER-003	<u>Nombre</u> Juan David	Apellido Vélez Franco	Cargo Personal de Mantenin	Trabajo Enternation O Hora(s) O Hora	stimado <u>Cos</u> Winuto(s)	to Estimado 0,00	2	Trabajo Real Hora(s) 0	Minuto(s)	<u>Costo I</u> 0,00	Real
tista P	Código A PER-003	<u>Nombre</u> Juan David	Apellido Vélez Franco	Cargo Personal de Mantenin	Trabajo En niento 0 Hora(s) 0 J	stimado <u>Cos</u> Minuto(s)	to Estimado 0,00	2	Trabajo Real Hora(s) 0	Minuto(s)	<u>Costo I</u> 0,00	Real
Lista P	Código PER-003 roveedores eleccionar Prove	Nombre Juan David	Apellido Vélez Franco	<u>Cargo</u> Personal de Mantenin	Trabajo Er niento 0 Hora(s) 0 J	stimado <u>Cos</u> Winuto(s)	to Estimado 0,00	2	<u>Trabajo Real</u> Hora(s) 0	Minuto(s)	<u>Costo I</u> 0,00	Real
Lista P S Página	Código PER-003 roveedores eleccionar Prove 1 de 1	Nombre Juan David	Apellido Vélez Franco	Cargo Personal de Mantenin	Trabajo E viento 0 Hora(s) 0 J	stimado <u>Cos</u> Winuto(s)	to Estimado 0,00	2 Registros	Trabajo Real Hora(s) 0	Minuto(s)	<u>Costo I</u> 0,00	Real
Lista P S Página	Código → PER-003 roveedores ▼ eleccionar Prove 1 de 1 Código →	Nombre Juan David	Apellido Vélez Franco	Cargo Personal de Mantenin	Trabajo E ilento 0 Hora(s) 0 J Trabajo Estimado	stimado <u>Cos</u> Winuto(s) <u>Costo Estimado</u>	to Estimado 0,00	2 2 Registros Trabajo Est	Trabajo Real Hora(s) 0 : 1-1 de 1 timado	Minuto(s)	Costo I 0,00	Real

Valide la información de recursos predeterminados para la ejecución de actividades. Modifique la información necesaria y continué con el cierre.



Continúe en Tiempos, confirmando la información estimada en la creación y diligenciando todos los campos obligatorios. Puede visualizar los cambios de estado de la orden de trabajo si así lo desea el usuario.

ÓRDENES DE TRAE	BAJO (O.T.) > CERRAR ORDEN DE TRABAJO » 00000	1			
🕜 📝 Aceptar	🔀 Cancelar 🖉 Adjuntar				
General	tidades Ejecutor Recursos Tiempos	Costos			
Tiempos 🔻					
Fecha Creación:	09-04-2010 08:17		Fecha Cierre:	09-04-2010 09:09	
Tiempos Mantenim	iento 🔻				
Fecha Inicio Prog.:	09-04-2010 09:45				
Fecha Fin Prog.:	09-04-2010 12:00				
Fecha Inicio Real: *	09-04-2010	6	Hora Inicio Real: *	06:45	
Fecha Fin Real: *	09-04-2010	6	Hora Fin Real: *	09:00	
Duración 🔻					
Total Estimada:	2 Horas 15 Minutos		Total Real: *	2 Horas 15 Minutos	

Por último, diligencie los valores de costos asociados a la orden de trabajo. La aplicación automáticamente asigna un costo multiplicando el tiempo de trabajo del personal interno con el tiempo invertido en la orden y el salario de cada uno de los involucrados. También suma los costos que se hayan asociado a recursos asignados. Puede ingresar costos



adicionales si el caso se cumple o diligenciar el costo del servicio por proveedor en el campo respectivo.

ÓRDENES DE TRAI	BAJO (O.T.) > CERRAR ORDEN DE TRABAJO » 000001			
🕜 📝 Aceptar	🔀 Cancelar 🥜 Adjuntar			
General	ntidades Ejecutor Recursos Tiempos	Costos		
Costos Mano de Obr	a 🔻			
Personal Estimado:	0,00	Personal Real:	0,00	
Prov. Estimado:	0,00	Proveedor Real:	0,00	
Total Estimado:	0,00	Total Real:	0,00	
Costos Recursos 🔻				
Estimado:	95.683,00	Real:	95.683,00	
Otros Costos 🔻				
Estimado:	15.000,00	Real:	15.000,00	
Costo Total OT 🔻				
Estimado:	110.683,00	Real:	110.683,00	

Una vez completado el proceso de validación de la información, guarde los cambios con aceptar. El estado de la orden de trabajo pasará a ser "cerrada" y se actualizará en el listado de órdenes del módulo.

ÓRDENES [DE TRABAJO (O.T.) · LISTADO ORDENES DE TRABAJO		Registros 1-1 de 1	
₹ <u><u>c</u></u>	Código 🗸	Entidades	Prioridad	Estado Actual	Costo Total
	000001	402-016 Ventilador Filtro de Mangas CPT-25 FM03	3 Alta	Cerrada	110.683,00
General	Entidades	Ejecutor Recursos Tiempos	Costos		
Datos Gener	rales 🔻				
Código:	000001		Prioridad: Alta		
Estado Actua	al: Cerrada		(0) Archivos y Fotografía	s Asociadas	
Descripción:					
Realimentaci	ión:				
	(1)	Upa voz corrada up	a ordon do trabajo. Ja	información contor	ida on octa no
			ia oruen de trabajo, la		

El usuario rápidamente se acostumbrará al proceso de apertura y cerrado de órdenes, pues como se mencionó en la descripción del capítulo, este proceso es vitalicio para la administración correcta de Mantenimiento de los activos e instalaciones



Módulo Programación de Órdenes de Trabajo



Este módulo permite al usuario visualizar rápidamente y de una forma detallada el estado de las actividades de mantenimiento pendientes según los diferentes tipos de disparo existentes. Este módulo también tiene un submódulo especial que es el de programación de OT (ver enlaces rápidos en el panel de control)

Listado de Actividades Pendientes

Al dirigirse al modo lista del módulo, aparece un listado general de todas las actividades de mantenimiento disparadas hasta el momento. Para el ejemplo, los disparos de actividades han sido por fecha de programación para un equipo, y por solicitud de servicio aprobada para el otro.

PROG	RAMACIÓN DE O.T. > AM > VER AM	PENDIENTES	_	_			2
Lista	dos Resumen						Ŭ
Listado	o AM Pendientes por tiempo 🔻						
Página	1 de 1 1<<1 <>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>	in 📮 🕗 🗷			Registros 1-5	ī de 5	Q *
9	Actividad	Entidad	F. Disparo	F. Óptima	F. Vencimiento 🔺	Frecuencia	<u># Días Atraso</u>
- 📮	402-002-S-01 Verificación y ajuste de	402-002 Ventilador Filtro de Mangas	2010-04-01	2010-04-16	2010-05-18	Cada 2 Mes(es)	0
- 💷	402-002-5-02 Revisar estado y	402-002 Ventilador Filtro de Mangas	2010-04-01	2010-04-16	2010-05-18	Cada 2 Mes(es)	0
- 📮	402-002-5-03 Inspección y limpieza	402-002 Ventilador Filtro de Mangas	2010-03-27	2010-04-16	2010-07-22	Cada 3 Mes(es)	0
- 📮	402-002-5-04 Cambio de bandas	402-002 Ventilador Filtro de Mangas	2010-04-05	2010-05-05	2011-01-01	Cada 6 Mes(es)	0
- 📮	402-002-S-05 Ajuste de elementos de	402-002 Ventilador Filtro de Mangas	2010-04-04	2010-05-04	2011-01-01	Cada 6 Mes(es)	0
Listade	AMs Pendientes por SS 🔻						
Página	1 de 1 1<1 < > >> [• ÷ Ø ×			Registros 1-1	l de 1	Q *
9	Actividad	Entidad	F. Disparo	F. Óptima	F. Vencimiento 🔺	Frecuencia	# Días Atraso
-	402-001-S-02 Revisar estado y	402-001 Ventilador Filtro de Mangas	2010-04-09	2010-04-09	2010-04-09	Cada 2 Mes(es)	0



Observe, las pestaña adicional *Resumen*, en ella el usuario visualizará un resumen de indicadores de actividades pendiente agrupadas, por disparo, tipo, especialidad, criticidad, naturaleza, y entidades con actividades más disparadas.

PROGR	AMACIÓN DE O.T. > AM > VER A	M PENDIENTES		_	8
Listac	los Resumen				
Total A	ctividades de Mantenimiento Discr	iminadas por Disparo. Tipo y Especialidad 🔻			
		1			1
Disparo		E	Especia	lidad	
<mark>(6)</mark>	Tiempo		<mark>(</mark> 3)	Mecánica	
(0)	Sin Disparo		<mark>(</mark> 1)	Limpieza]
			<mark>(</mark> 1)	Ajuste]
Tipo		1	<mark>(</mark> 1)	Eléctrica]
про			(0)	Electrónica	1
(6)	Sistemática		(0)	Control	1
(0)	Correctiva	L	(-)]
(0)	Predictiva				
Total A	ctividades de Mantenimiento Discr	iminadas por Criticidad y Naturaleza 🔻			
		1			1
Criticid	ad		Naturale	eza	
(2)	Media		(0)	Locativa	
(4)	Alta		<mark>(</mark> 6)	Equipo	
<mark>(</mark> 0)	Baja	_			

Panel de Programación de OT

aciones de Proceso y Locaciones con más Actividades de Mantenimiento Disparado

Para facilitar la programación de las órdenes de trabajo, el usuario puede utilizar este panel para abrir brevemente órdenes de trabajo para las actividades de mantenimiento que se encuentran pendientes según el listado descrito más arriba. Al dirigirse a este panel, el usuario visualizará un diagrama de gannt con las entidades de interés y sus actividades pendientes respectivas.

PROGRAMACIÓN DE O.T. > PANEL DE PROGRAMACION OT	8
Aceptar	
Equipos - AM Personal	
Crear OT Filtrar Equipos y AMs Ver Calendario Equipos	
Gantt Equipos y Actividades de Mantenimiento Pendientes 🔻	
Debe Stieccionar Equipos y Activida De Cile en Filtrar Equipos y AH	ades de Mantenimiento s para seleccionar

Filtre los equipos de interés para programar las órdenes de trabajo, y del listado, seleccione que actividades de mantenimiento le gustaría visualizar en el diagrama calendario.



ágina	1 de 8	\triangleleft \triangleleft \bowtie	🖿 뵺 🧭 💌		Registros 1-5 de 38	
	*	No	ombre 🔺	Ī	nstalación Padre	Criticidad
۲		402-001 Ventila	dor Filtro de Mangas 03	C	ON Conminución	Alta
۲		402-002 Ventila	dor Filtro de Mangas 04	C	ON Conminución	Media
۲		402-005 Ventila	dor Filtro de Mangas 25	C	ON Conminución	Media
۲		402-006 Ventila	dor Filtro de Mangas 13	0	ON Conminución	Alta
			<u> </u>			
Etivic	dades Per	402-007 Ventila	dor Filtro de Mangas 14	C	ON Conminución	Media
Etivic	dades Per	402-007 Ventila	dor Filtro de Mangas 14	C	CON Conminución Registros 1-5 de 12	Media
€ ctivia ágina Z	dades Per 1 de 3	402-007 Ventila	dor Filtro de Mangas 14	F. Óptima 🕶	CON Conminución Registros 1-5 de 12 <u>F. Vencimiento</u>	Media Duración
 (tivia) ágina آ 	dades Per 1 de 3 402-002	402-007 Ventila	dor Filtro de Mangas 14	<u>F. Óptima</u> ▼ 2010-04-16	CON Conminución Registros 1-5 de 12 <u>F. Vencimiento</u> 2010-05-18	Media Duración 0 Hora(s) 30 Minuto(s
etivio ágina Z	dades Per 1 de 3 402-007 402-	402-007 Ventila	dor Filtro de Mangas 14	<u>F. Óptima</u> • 2010-04-16 2010-04-16	CON Conminución Registros 1-5 de 12 <u>F. Vencimiento</u> 2010-05-18 2010-07-22	Media Duración 0 Hora(s) 30 Minuto(s) 3 Hora(s) 0 Minuto(s)
Ectivia ágina 2 1 1	dades Per 1 de 3 402-002 402-002	402-007 Ventila nombre Nombre 2-5-01 Verificación y a 002-5-03 Inspección y 2-5-02 Revisar estado	dor Filtro de Mangas 14	<u>F. Óptima</u> 2010-04-16 2010-04-16 2010-04-16	CON Conminución Registros 1-5 de 12 <u>F. Vencimiento</u> 2010-05-18 2010-07-22 2010-05-18	Media <u>Duración</u> 0 Hora(s) 30 Minuto(s) 3 Hora(s) 0 Minuto(s) 0 Hora(s) 30 Minuto(s)
 ectivic ágina Z Z<!--</td--><td>dades Per 1 de 3 402-002 402- 402-002 402-002</td><td>402-007 Ventila nombre Nombre -5-01 Verificación y 2-5-02 Revisar estado 12-002-P-01 Medición</td><td>dor Filtro de Mangas 14</td><td>E. Óptima 2010-04-16 2010-04-16 2010-04-16 2010-04-16 2010-05-01</td><td>CON Conminución Registros 1-5 de 12 <u>F. Vencimiento</u> 2010-05-18 2010-07-22 2010-05-18 2010-05-06</td><td>Media <u>Duración</u> 0 Hora(s) 30 Minuto(s) 3 Hora(s) 0 Minuto(s) 0 Hora(s) 30 Minuto(s) 0 Hora(s) 15 Minuto(s)</td>	dades Per 1 de 3 402-002 402- 402-002 402-002	402-007 Ventila nombre Nombre -5-01 Verificación y 2-5-02 Revisar estado 12-002-P-01 Medición	dor Filtro de Mangas 14	E. Óptima 2010-04-16 2010-04-16 2010-04-16 2010-04-16 2010-05-01	CON Conminución Registros 1-5 de 12 <u>F. Vencimiento</u> 2010-05-18 2010-07-22 2010-05-18 2010-05-06	Media <u>Duración</u> 0 Hora(s) 30 Minuto(s) 3 Hora(s) 0 Minuto(s) 0 Hora(s) 30 Minuto(s) 0 Hora(s) 15 Minuto(s)

Al aceptar puede visualizar el diagrama con los elementos de interés. Observe que también puede ver el calendario de intervención de los equipos para facilitar la decisión en la programación.



Previo a la programación de la orden de trabajo, dirígase a la pestaña de personal y seleccione a que personal le gustaría asignar la orden, sin embargo esto no es necesario para la apertura. Si es deseable, también puede visualizar el calendario del personal seleccionado y así facilitar la asignación o no asignación del personal



PROGRAMACIÓN DE O.T. > PAN	EL DE PROGRAMACION OT			
🔏 Aceptar				
Equipos - AM Personal				
Crear OT Ver Calendario Persor	nal			
Personal Asociado 🔻				
Seleccionar Personal				
<i>Página 1 de 1</i> 1<≤1 <1 ▷ 1>1	• ÷ Ø ×		Registros 1-1 de 1	9,
	Nombre	Cargo		Tipo Cargo
19	PER-003 Juan David Vélez Franco	CARG-002 Personal de Mante	nimiento Per	sonal de Mantenimiento
	C Selección de Personal			
	Página 1 de 1 Kat at ta bat	📖 🚊 🧭 🗷 🛛 🛛 🖉	egistros 1-1 de 1	0,
	8 Nom	nbre 🔺 🖸	argo <u>Tipo</u>	o Cargo
	- 💽 PER-003 Juan E	David Vélez Franco CARG-002 Person	nal de Mantenimiento Personal de	Mantenimiento
	Seleccionar Elemento		Ac	ceptar <u>Cancelar</u>

Finalmente, según las entidades, actividades y personal seleccionado, puede programar la orden de trabajo creándola con estos elementos. Observe que al contrario del proceso de apertura descrito en el módulo correspondiente a O.T., este es mucho mas simplificado y optimiza la función del programador de mantenimiento.

Código: * 000002		Duración Estimada: 247 Horas	10 Minutos
echa Inicial Prog: *	06	Hora Inicio Prog.: *	
Fecha Final Prog: *	06	Hora Fin Prog.: *	
Descripción:			
Actividades de Mantenimiento y Perso	onal Incluido 🔻		
Actividades de Mantenimiento y Perso Página 1 de 55	onal Incluido 🔻	Página 1 de 1 🖂 🗟 🖂 🖂	
Actividades de Mantenimiento y Perso Página 1 de 55 ICA A PORT	nal Incluido 🔻	Página 1 de 1 🖂 🗟 🕞 🖂	Cargo
Actividades de Mantenimiento y Perso Página 1 de 55 Carl Prese Actividad A 402-001-P-01 Medición de Vibraciones	anal Incluido ▼ Entidad 402-001 Ventilador Filtro de	Página 1 de 1 Kara P Darie Nombre 🔺 PER-003 Juan David Vélez Franco	Cargo CARG-002 Personal de
Actividades de Mantenimiento y Perso Página 1 de 55 Correl Perso Actividad A 402-001-P-01 Medición de Vibraciones 402-001-P-02 Medición de Temperatura	nal Incluido ▼ Entidad 402-001 Ventilador Filtro de 402-001 Ventilador Filtro de	Página 1 de 1 Kara Posso Nombre 🔺 PER-003 Juan David Vélez Franco	Cargo CARG-002 Personal de
Actividades de Mantenimiento y Perso Página 1 de 55 Artividad A 402-001-P-01 Medición de Vibraciones 402-001-P-02 Medición de Temperatura 402-001-S-01 Verificación y ajuste de	Entidad Entidad 402-001 Ventilador Filtro de 402-001 Ventilador Filtro de 402-001 Ventilador Filtro de	Página 1 de 1 Kal 🕫 P Des Nombre 🔺 PER-003 Juan David Vélez Franco	Cargo CARG-002 Personal de
Actividades de Mantenimiento y Perso Página 1 de 55 Actividad Actividad 402-001-P-01 Medición de Vibraciones 402-001-P-02 Medición de Temperatura 402-001-S-01 Verificación y ajuste de 402-001-S-02 Revisar estado y tensión	Entidad Entidad 402-001 Ventilador Filtro de 402-001 Ventilador Filtro de 402-001 Ventilador Filtro de 402-001 Ventilador Filtro de	Página 1 de 1 Kal 🕫 P Dos Nombre 🔺 PER-003 Juan David Vélez Franco	Cargo CARG-002 Personal de

Edite los campos respectivos a tiempos, y acepte la apertura de la orden, con esto se concluye la programación

Este módulo le permitirá al usuario controlar el estado de las actividades y así facilitar la programación de órdenes de trabajo con el fin de mejorar el flujo de información necesaria para la correcta gestión de activos de parte del área de mantenimiento





SOLICITUDES DE SERVICIO

Capítulo

Descripción

Al seleccionar el contexto Solicitudes, el usuario tendrá acceso al Módulo Solicitudes de Servicio, el cual contiene la información detalla de las Solicitudes de Servicios registradas: Código, Fecha de Creación, Equipo y Prioridad, además de informar las Solicitudes tanto Pendientes como Programadas junto con el historial de movimientos. Este documento es la plataforma de comunicación entre el personal de mantenimiento y otras áreas de la compañía. Las sugerencias, recomendaciones y solicitudes de intervenciones de mantenimiento se tramitarán con estas solicitudes. El usuario administrador puede evaluar estas solicitudes y finalizarlas en asignaciones de órdenes de trabajo sobre los activos de la compañía.


Módulo Solicitudes de Servicio

WantumCMMS - PANEL DE CONTROL: S.S Mozilla Firefox			
<u>Archivo</u> <u>E</u> ditar <u>V</u> er Higtorial <u>M</u> arcadores Herramientas Ayuda			
C X 🔬 🔟 http://odin/MantumCMMSv2/p	ublico/solicitudservicios/solicitudservicio/	☆ 👻 🚼 = Google	ρ
🖉 Más visitados 🏶 Comenzar a usar Firefox 🔝 Últimas noticias			
MántumCMMS - PANEL DE CONTROL			-
		nicio Ayuda Acerca di ac ga	Jir
Instalaciones 🔻 Activos 👻 Variables 💌 Mantenimiento 💌	O.T. ♥ Rutas ♥ S.S. ♥ Talento Humano ♥ ▶	- Acciones Rápidas - 💌	
🛞 S.S. <u>Solicitudes de Servicio (S.S.)</u>			
CONTEXTO S.S. SOLICITUDES DE SERVICIO (1 VER MODO LISTA	S.S.)	LOGOTIPO	
INFORMACIÓN RESUMEN	INFORMES DESTACADOS	DISTRIBUCIÓN DE S.S. POR TIPO AL MOMENTO DEL REGISTRO	
ENLACES RÁPIDOS		No data to display.	
 Listado Solicitudes de Servicio (S.S.) Crear Solicitud de Servicio (S.S.) 	Lista - Detalle Solicitudes de Servicio (S.S.)		
O ● AMP: (0) ● OTA: (1) ● RMP: (0) ♥ ●	55P: (0)	🛅 🎯 💔 Conectados ((0)
Terminado			

Este panel de control será como se mencionó anteriormente la plataforma de comunicación entre mantenimiento y otras entidades de la compañía. El flujo de una Solicitud de Servicio se detallará paso a paso a continuación

Crear una Solicitud de Servicio

El usuario que esté generando la solicitud deberá llenar la siguiente información para ser evaluada por el administrador. Observe que toda la información está contenida en un único fichero General

😮 📝 Aceptar	🔀 Cancelar 🥒 Adjuntar				
General					
Código: Estado S.S.: Entidad: Tipo Entidad: Datos Personales de	00001 Registrada - Seleccione la Entidad Asociada - 🍂 🏟 i I Solikitoate 👻	3 3	Tipo S.S.: * Prioridad: * Fecha Esperada: Hora Esperada:	- Seleccione un Tipo de S.S Alta	× ×
Cédula: * Teléfono: * Descripción del Proi	90014012 444 68 86		Nombre: * Email:	Administrador Mántum SA	
Descripción: *					
Acciones Tomadas:					
Estado Entidad:	- Seleccione la Entidad -	•	Comentarios:		
Fecha Paro:		06			
Hora Paro:					
Áreas Afectadas - Ir	npacto del Problema 🔻				
Mantenimiento	Producción	Seguridad		Medio Ambiente 🔲 Calidad	



La Información general refiere al estado básico de la nueva solicitud de servicio. Se debe seleccionar el tipo y la prioridad de la solicitud

Tipo SS:	Correctiva de Emergencia 🔹	Prioridad:	Alta
Entidad: *	Correctiva de Emergencia	Tipo Entidad:	Alta
circidad.	Correctiva Programada		Media
Fecha Esperada:	Mejora Programada	Hora Esperada:	Baja

Alta ▼ Alta Media Baja

En entidad despliegue el árbol jerárquico de las entidades registradas y seleccione el elemento de interés. La fecha esperada y hora esperada son los tentativos de respuesta por parte del solicitante hacia el administrador.

En el siguiente contenido se debe diligenciar la información correspondiente al solicitante

Datos Personales del Solicitante 🔻							
Cédula: *	90014012	Nombre: *	Administrador Mántum SA				
Teléfono: *	444 68 86	Email:					

Luego se debe describir el problema/observación de una forma breve pero clara para poder rapidamente ser evaluada y el impacto que esta amerita

Descripción del Pro	blema 🔻						_
Descripción: *							
Acciones Tomadas	:		 				_
Estado Entidad:	Solossions la Ent	idad		Comentarios:			
Fecha Paro:		luau -	66	contentarios.			
Hora Paro:							
Áreas Afectadas - I	mpacto del Problema	•					
Mantenimiento		Producción	Seguridad		Medio Ambiente	Calidad	

Finalmente el solicitante puede sugerir las acciones que se deben tomar por parte del área de mantenimiento adjuntando actividades de mantenimiento opcionales de la lista.





Analizar una Solicitud de Servicio

Una vez diligenciada, la solicitud de servicio inmediatamente cambia a estado de pendiente hasta que el administrador la evalúe. En la botonera de acciones, se puede analizar la solicitud donde el administrador vuelve a diligenciar los campos de creación de la SS pero que esta vez se agregan a una nueva pestaña de "análisis". Esta es la evaluación por parte del administrador

										ľ
Registro	nalisis									
Información Genera	ıl - Análisis 🔻									
Código:	00001				Tipo S.S.: *	Correctiva de Emerge	ncia	•	•	
Estado S.S.:	Registrada				Prioridad: *	Alta		•	•	
Entidad:	402-016 Ventilador Fil	ltro de Mangas CP	T-25 FM03	લેફ લેફ	Especialidad:	MEC Mecánica			•	
Tipo Entidad:	Equipo									
Datos Personales de	l Analista 🔻									
Responsable: *	Administrador Mántum	SA		•						
Descripción del Prol	olema 👻									
Descripción: *	El equipo ha fallado. Se	e presentó ruptur	a de la polea							
Acciones Tomadas:	Desmontaje inmediato.	Debe cambiarse	a polea							
Estado Entidad:	Parado por Mantenimie	ento		•	Comentarios:					
Fecha Paro:	05-04-2010			66						
Hora Paro:	15:15									
Áreas Afectadas - In	npacto del Problema 🔻									
Mantenimiento	V P	roducción	\checkmark	Seguridad	V	Medio Ambiente		Calidad		
Actividades de Man	tenimiento (A.M.) Recome	endadas 🔻								
Seleccionar A.M.										
Página 1 de 1 😒			3				Registros 1	-1 de 1		Q

Una vez superada esta etapa. La botonera de acciones se activa para generar la respuesta final a la solicitud, esto es dejar pendiente, no aprobar o programar.



Al no aprobar se rechaza la solicitud, si se deja pendiente aparecerá en la barra de alertas con ese estado hasta que se de una respuesta definitiva. Al Programar la SS se asigna una orden de trabajo.

Dejar pendiente Solicitud de Servicio

Se debe justificar la causa de no dar definitiva respuesta a la solicitud.



SOLICITUDES DE S	SERVICIO (S.S.) > PENDIENTE APROBACION >>	S\$ 00001	
Registro	Analisis Pendiente A.		
Motivos para dejar	Pendiente 🔻		
Pagina 1 de 1 < ⊠	Motivo	Registros 1-4 de 4 Descripción	Comentarios
	Permiso Administrativo	Es necesario aprobacion de directivas.	
	Personal Insuficiente	No se tiene el personal suficiente para realizar la solicitud de servicio	
	Proveedor no Disponible	Proveedor no Disponible	
	Entrega Información Adicional	A la espera de información mas precisa para identificar el problema en la solicitud de	
Motivo General par	ra dejar Pendiente 🔻		
Motivo General: *			
Datos Personales de	el Analista 🔻		
Responsable: *	Administrador Mántum SA	▼	

No aprobar Solicitud de Servicio

Al igual que al ser rechazada se den tener motivos por parte del administrador para rechazar el documento

SOLICITUDES DE SERVICIO (S.S.) > NO APROBACION - SS 00001								
🙆 📝 Aceptar	Aceptar X Cancelar							
Registro	nalisis No Aprobación							
Motivos para No Api	robar 🔻							
Página 1 de 1 😒	1 - FRI 🔲 🗰 🌲 🥝 🗷		Registros 1-3 de 3	Q,				
¥	Motivo	Descripción		Comentarios				
	Trabajo Realizado	El trabajo sugerido en la solicitud ya fue realizado con anterioridad.						
	Problema no Identificado	El problema reportado en la solicitud de servicio no fue encontrado.						
	Trabajo Costoso	El trabajo sugerido es muy costoso para la empresa.						
Motivo Genral para	No Aprobar 🔻							
Motivo General: *	Contraer/Desplegar Sección							
Datos Personales de	l Analista 🔻							
Responsable: *	Administrador Mántum SA							

Aprobar Solicitud de Servicio

Finalmente si todo el proceso fue satisfactorio, la solicitud se programa en forma de orden de trabajo especial. Se adicionan las actividades de mantenimiento que se deben ejecutar y se asigna fecha de programación.

Bajo esta condición las actividades de mantenimiento asignadas en esta solicitud de servicio tomarán estado de pendientes para ser adjuntadas en una orden de trabajo



SOLICITUDES DE	SERVICIO (S.S.) > PROGRAMACIÓN » SS 00	001		🐳
🚱 📝 Aceptar	🔀 Cancelar 🥟 Adjuntar			
Registro	Analisis Programación			
Programacion y Ti	empos 🔻			
Fecha Esperada:	07-04-2010	Hora Esperada:	15:45	
Fecha Maxima: *	10-04-2010	Dejar Pendiente:		
Descripción: *	Se efectuará el cambio de la polea para el fi	n de semana mientras se consigue la polea correcta con provee	dor	
Actividades de Ma	ntanimianto (A.H.) Programadas			
Página 1 de 1				Seleccionar Ams
	Codigo	Actividad	Tipo	Fecha
1	402-016-C-05	Cambio de polea(s)	Correctiva	10-04-2010
(3)				



Cerrar Solicitud de Servicio

En ocasiones, una solicitud de servicio es inmediatamente atendida por el personal de mantenimiento aún antes de haberse hecho oficial el registro en la aplicación. La flexidibilidad del software en este aspecto permite que si bien la solicitud de servicio ya ha sido atendida y se necesita dejar evidencia, puede cerrarse inmediatamente una vez analizada. Si la solicitud de servicio fue atendida es porque se aprobó en su momento (aunque no se haya hecho por la aplicación), y por tal se realizaron ciertas actividades de mantenimiento en dicha solicitud. Para no tener la necesidad de dirigirse directamente al proceso de apertura y cierre de OT para registrar la ejecución de las actividades, se programan las Actividades en la solicitud de servicio en el momento del análisis como se mencionó mas arriba (generando así una OT), posteriormente se cierra la solicitud de servicio de las actividades y así culmina el ciclo de vida de la solicitud, sin necesidad de efectuar el cierre de la orden de trabajo respectiva.







RUTAS DE MANTENIMIENTO

Descripción

Las Rutas son los documentos para control de proceso de actividades de mantenimiento de inspección, chequeo y verificación. Estas actividades son de baja periodicidad y su relativamente pequeña intervención sobre los activos no justifica que se documente en un proceso tan detallado como la Orden de Trabajo para su manejo. Este Contexto contiene un módulo de *Rutas* que permite verificar rápidamente las actividades de realización frecuente en forma de checklist, así brevemente se puede validar la información del personal de mantenimiento y operarios de la compañía que realicen este tipo de actividades.



8. RUTAS

Módulo de Rutas

🕘 MántumCMMS - PANEL DE CONTROL: Rutas - Mozilla Firefox	
Archivo Editar Ver Historial Marcadores Herramientas Ayuda	
C X 🔬 🔟 http://odin/MantumCMMSv2/publico/rutas/ruta/	्रि • 🛃 • Google 🔎
MántumCMMS - PANEL DE CONTROL	-
	Inicio Ayuda Acerca ale 'Addre
Instalaciones 👳 Activos 👳 Catálogos 👳 Variables 👳 Mantenimiento 👳 O.T. 👳 S.S. 👳 Rutas 🗨 🕨	- Acciones Rápidas -
S Rutas Rutas	
CONTEXTO RUTAS RUTAS VER MODO LISTA	LOGOTIPO
INFORMACIÓN RESUMEN	RUTAS DE TRABAJO POR ESPECIALIDAD DE MANTENIMIENTO
ENLACES RÁPIDOS	oo
E Listado Rutas de Trabajo E Lista - Detalle Rutas de Trabajo	Rutas de
	AJS CONT ELECT ELEC LIM MEC Especialidad
O Alertas O ⊕ AMP: (1) ⊕ OTC: (0) ⊕ OTA: (3) O ⊕ RMP: (1) I I ⊕ SSP: (1)	🛅 🍪 💔 Conectados (1)
Terminado	

El detalle de estos registros contiene la información explícitamente necesaria para el control de proceso de las actividades autónomas y rutinarias. Al igual que la mayoría de los módulos, pueden visualizarse los registros en modo lista, lista-detalle o simplemente detalle.

RU	TAS DE TRAE	BAJO (R.T.) > VER RUTA DE TRABAJO » RUT-OO			
	General				
-					
Info	ormación Gen	eral 🔻			
Códi	go:	RUT-001	Nombre:	Inspección de Ventilador	es
Espe	cialidad:	Mecánica	Estado:	Activa	
	~		Descripció	n:	
	(0) Archiv	<u>os y Fotografias Asociadas</u>			
Act	ividades de M	antenimiento (A.M.) que Conforman la Ruta de Trab	oajo 🔻	L	
Act Pág	<mark>ividades de M</mark> gina 1 de 1	antenimiento (A.M.) que Conforman la Ruta de Trat	pajo 🔻	Registr	os 1-9 de 9
Act Pág	<mark>ividades de M</mark> gina 1 de 1	antenimiento (A.M.) que Conforman la Ruta de Trat	najo ▼ 	Registr Especialidad	os 1-9 de 9 Q
Act Pág ?	<mark>ividades de M</mark> gina 1 de 1 402-001-R-C	antenimiento (A.M.) que Conforman la Ruta de Trat Martin de Conforman la Ruta de Trat Mombre 11 Lubricación e inspección de chumaceras y	oojo ▼ <u>Tipo</u> Rutinaria	Registr Especialidad Mecánica	os 1-9 de 9 <u>Frecuencia</u> Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes
Act Pág ?	ividades de M gina 1 de 1 402-001-R-0 402-0	antenimiento (A.M.) que Conforman la Ruta de Trab Maria de Conforman la Ruta de Trab Mombre 11 Lubricación e inspección de chumaceras y 01-R-02 Revisión de las poleas y bandas	pojo ▼ <u>Tipo</u> Rutinaria Rutinaria	Registr Especialidad Mecánica Mecánica	os 1-9 de 9 Q Frecuencia Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes
Act Pág ? - -	ividades de M gina 1 de 1 402-001-R-C 402-00 402-00	antenimiento (A.M.) que Conforman la Ruta de Trab Mombre 11 Lubricación e inspección de chumaceras y 01-R-02 Revisión de las poleas y bandas 1-R-03 Verificación de ruído y vibración	pojo ▼ <u>Tipo</u> Rutinaria Rutinaria Rutinaria	Registr Especialidad Mecánica Mecánica Mecánica	os 1-9 de 9 Frecuencia Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes
Act Pág 7	ividades de M gina 1 de 1 402-001-R-0 402-00 402-00 402-002-R-0	antenimiento (A.M.) que Conforman la Ruta de Trab Nombre 11 Lubricación e inspección de chumaceras y 1.4.2.3 Verificación e ruído y vibración 1.1 Lubricación e chumaceras y	bojo ▼ <u>Tipo</u> Rutinaria Rutinaria Rutinaria Rutinaria	Registro Especialidad Mecánica Mecánica Mecánica	os 1-9 de 9 Q Frecuencia Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes
Act Pág - - - -	ividades de M gina 1 de 1 402-001-R-0 402-00 402-00 402-002-R-0 402-00	Antenimiento (A.M.) que Conforman la Ruta de Trat Nombre N1 Lubricación e inspección de chumaceras y 1-R-03 Verificación de ruído y vibración 1-R-03 Verificación de ruído y vibración 1-R-03 Verificación de ruído y vibración 202-R-02 Revisión de las poleas y bandas	nojo ▼ <u>Tipo</u> Rutinaria Rutinaria Rutinaria Rutinaria	Registro Especialidad Mecánica Mecánica Mecánica Mecánica	os 1-9 de 9 Frecuencia Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes
Act Pás - - - - -	ividades de M gina 1 de 1 402-001-R-C 402-00 402-00 402-00 402-00 402-00	Antenimiento (A.M.) que Conforman la Ruta de Trat Nombre N1 Lubricación e inspección de chumaceras y 11-R-03 Verificación de ruído y vibración 11 Lubricación e inspección de chumaceras y 12 Lubricación e inspección de chumaceras y 13 Lubricación de las poleas y bandas 2-R-03 Verificación de las poleas y bandas 2-R-03 Verificación de ruído y vibración	nojo ▼ Tipo Rutinaria Rutinaria Rutinaria Rutinaria Rutinaria	Registro Especialidad Mecánica Mecánica Mecánica Mecánica Mecánica	os 1-9 de 9 Frecuencia Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes
Act Pás - - - - - -	ividades de M gina 1 de 1 402-001-R-C 402-00 402-00 402-00 402-00 402-00 402-00 402-00	Antenimiento (A.M.) que Conforman la Ruta de Trat Nombre II Lubricación e inspección de chumaceras y II Lubricación e inspección de chumaceras y II -R-02 Revisión de las poleas y bandas II-R-03 Verificación de ruído y vibración II Lubricación e inspección de chumaceras y 02-R-02 Revisión de las poleas y bandas 24-R-03 Verificación de ruído y vibración II Lubricación e inspección de chumaceras y	nojo ▼ Tipo Rutinaria Rutinaria Rutinaria Rutinaria Rutinaria Rutinaria	Registr Especialidad Mecánica Mecánica Mecánica Mecánica Mecánica Mecánica	os 1-9 de 9 Frecuencia Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes
Act Pág ?	ividades de M gina 1 de 1 402-001-R-0 402-00 402-00 402-00 402-00 402-00 402-00 402-00 402-00 402-00	Antenimiento (A.M.) que Conforman la Ruta de Trat Nombre 11 Lubricación e inspección de chumaceras y 11-R-03 Verificación de ruído y vibración 11 Lubricación e inspección de chumaceras y 02-R-03 Verificación de ruído y vibración 12-R-03 Verificación de las poleas y bandas 2-R-03 Verificación de las poleas y bandas 2-R-03 Verificación de ruído y vibración 11 Lubricación e inspección de chumaceras y 05-R-02 Revisión de las poleas y bandas	najo ▼ Tipo Rutinaria Rutinaria Rutinaria Rutinaria Rutinaria Rutinaria Rutinaria	Registr Especialidad Mecánica Mecánica Mecánica Mecánica Mecánica Mecánica	Frecuencia Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes Cada 1 Semana(s) los Lunes, Jueves Cada 1 Semana(s) los Lunes, Jueves

Observe que el detalle solo contiene un listado de actividades de mantenimiento asociados a la ruta, un nombre para su distinción y una especialidad para mejor asignación de



personal. El estado permite deshabilitar la ruta para que deje de ser funcional en la aplicación

Crear/Editar una Ruta

El proceso de creación y edición es bastante sencillo. Seleccione un nombre y opcionalmente una descripción para distinción de la ruta. Seleccione la especialidad y el listado de actividades de mantenimiento (se recomienda crear agrupaciones de AM por especialidad para mejor asignación de personal). El usuario ya debe estar familiarizado con las herramientas de la lista para agregar y remover actividades. De no ser así por favor lea nuevamente el capítulo de Introducción: Modo selección lista

RUTAS	DE TRABAJO (R.T.) > NUEVA RUTA DE TRABAJO				S				
6	😮 📝 Aceptar 🙀 Cancelar 🥒 Adjuntar								
Gene	ral								
Informa	Información General 👻								
Código:	* RUT-001		Nombre: *	Inspección de Ventiladores					
Especiali	idad: * Mecánica	•	Estado: *	Activa	•				
			Descripción:						
Activid	ades de Mantenimiento (A.M.) que Conforman la Ruta de Trabajo 🔫								
Cal Se	eccionar A.M.								
Página									
9	Nombre	Tipo		Especialidad	Frecuencia				
- 15	402-001-R-01 Lubricación e inspección de chumaceras y rodamientos	Rutinaria		Mecánica	Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes				
- 13	402-001-R-02 Revisión de las poleas y bandas	Rutinaria		Mecánica	Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes				
- 15	402-001-R-03 Verificación de ruído y vibración	Rutinaria		Mecánica	Cada 1 Semana(s) los Martes, Viernes				
-	100.000 0 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	· · · ·			A 1 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A				

Eliminar una Ruta

El usuario puede eliminar cualquier ruta así como en general cualquier registro dentro de los diferentes módulos de la aplicación. Se insiste en que este proceso es irreversible y no se puede borrar un registro que tenga un histórico ya asociado. Se recomienda que en vez de eliminar el documento se desactive en una edición. Con esto el usuario queda satisfecho en el sentido de no volver a utilzar esta ruta y no presentará restricciones ni conflictos con la aplicación por querer eliminar el documento

Diligenciar una Ruta

El diligenciamiento de una ruta se combina con la creación de un calendario de actividades dentro de cierto tiempo establecido. En cualquier momento puede programar la ruta de actividades y realizar un proceso análogo al cerrado de OT, simplemente validando los datos de las actividades asignadas en sus campos respectivos.

El calendario muestra el listado de actividades propias de la ruta y su programación dentro de la semana activa. En el ejemplo, las actividades se programaron para ejecutarse una los lunes y jueves de cada semana y otras los martes y viernes de cada semana. El día actual se sombrea en amarillo. Observe que las actividades pendientes para el día actual y anteriores de la semana tienen estado "*Sin Procesar".* Las actividades pendientes para días



posteriores tienen estado "*Programada"*. Esto significa que las actividades sin procesar pueden editarse en cualquier momento de la semana si ya han sido ejecutadas (o no), sin embargo, las programadas no pueden editarse.

RUTAS DE TRABAJO (R.T.) > DILIGENCIAR	» RUT-001 INSPEC	CCIÓN DE VENTILADORES					(
🖌 Aceptar 🙀 Cancelar							
4 F							Semana
	5 Lun	6 Mar	7 Mie	8 Jue	9 Vie	10 Sab	11 Dom
402-005 VENTILADOR FILTRO DE MANGA	<u>S 25</u>						
402-005-R-02 Revisión De Las	Sin Procesar	No Progr.	No Progr.	Sin Procesar	No Progr.	No Progr.	No Progr.
§ 926 402-005-R-03 Verificación	Sin Procesar	No Progr.	No Progr.	Sin Procesar	No Progr.	No Progr.	No Progr.
Mediciones					1		
402-005-RV Nivel de ruído y	Valor	•		Valor 👻			••
N 402-005-R-01 Lubricación E	Sin Procesar	No Progr.	No Progr.	Sin Procesar	No Progr.	No Progr.	No Progr.
402-001 VENTILADOR FILTRO DE MANGA	<u>S 03</u>						
🗞 402-001-R-02 Revisión De Las	No Progr.	Sin Procesar	No Progr.	No Progr.	Pendiente	No Progr.	No Progr.
November 2011 No	No Progr.	Sin Procesar	No Progr.	No Progr.	Pendiente	No Progr.	No Progr.
🗞 924 402-001-R-03 Verificación	No Progr.	Sin Procesar	No Progr.	No Progr.	Pendiente	No Progr.	No Progr.
Mediciones							
402-001-RV Nivel de ruído y		Valor 🔻					
402-002 VENTILADOR FILTRO DE MANGA	<u>S 04</u>						
402-002-R-02 Revisión De Las	No Progr.	Sin Procesar	No Progr.	No Progr.	Pendiente	No Progr.	No Progr.
925 402-002-R-03 Verificación	No Progr.	Sin Procesar	No Progr.	No Progr.	Pendiente	No Progr.	No Progr.
Mediciones							
402-002-RV Nivel de ruído y		Valor 💌					
November 2012 No	No Progr.	Sin Procesar	No Progr.	No Progr.	Pendiente	No Progr.	No Progr.
CONTROL DE RUTA							
🍅 Control de Recursos							
😂 Control de Personal							
😤 Ejecutor (es)	Asignar Ejec	Asignar Ejec		Asignar Ejec			
🕞 Control de Tiempos							
Hora de Inicio							

El procesamiento de una actividad debe responder si la actividad fue ejecutada o no durante el día y si se detectó y/o solucionó anomalías durante la ejecución. Para ello debe hacerse click en el campo respectivo a la actividad <u>Sin Procesar</u>

Resultados de la Actividad	×
Ejecutada	4
No Pudo Ejecutarse	
Anomalía Encontrada	_
Anomalía Solucionada	ľ

Además puede, para el caso en que aplique, controlar las variables asociadas a una actividad de mantenimiento, sean cualitativas, acumulativas o de control registrando el valor respectivo a la variable propia de cada actividad.

🗞 <u>926 402-005-R-03 Verificación</u>	Sin Procesar	No Progr.	No Progr.	Sin Procesar	No Progr.	No Progr.	No Progr.
Mediciones							
402-005-RV Nivel de ruído y	Valor 🔻			Valor 🔻			

Diligencie a su preferencia (diaria o semanalmente) la ejecución de actividades y las variables respectivas a cada actividad. Finalmente observe que al final de cada día se tienen unos campos de control diario de las actividades, en donde debe indicar que tánto de los recursos asociados a cada actividad se gastó durante la ejecución, debe también seleccionar el personal que ejecutó las actividades e indicar la hora de inicio y la hora de fin de realización de la ruta. Por último opcionalmente puede anexar los costos adicionales a la ruta que puedan presentarse. Todo esto simplemente para llevar el costo de la ruta diaria, que automaticamente se muestra al final.



CONTROL DE RUTA					
🍅 Control de Recursos					
😂 Control de Personal					
👷 Ejecutor (es)	Asignar Ejec	Asignar Ejec	Asignar Ejec		
🕞 Control de Tiempos					
🌖 Hora de Inicio					
🍅 Hora de Fin					
ig Control de Costos					
😕 Otros Costos (\$)	0,00	0,00	0,00	 	
🔑 Costo Total (S)	0,00	0,00	0,00		
ዄ Otros					
Observaciones	Crear Obs	Crear Obs	Crear Obs	 	

Por último, puede anexar las observaciones pertinentes a la ruta diaria, donde es preferible que en el caso de evidenciarse anomalías durante la realización de las actividades se describan en este campo.



Finalmente debe cerrar la ruta, es decir, una vez se hayan diligenciado completamente la ruta (sea diaria o semanal) es preferible que se "asegure" el registro bloqueando los campos diligenciados. Para ello dirígase al ícono en forma de candado que se encuentra en la parte superior de cada día de la semana.

7	Mie	8	Jue	
	No Progr.	Rutina C	Cerrada sar	

Al pasar el estado de la rutina a *rutina cerrada*, el estado de cada actividad pasa de estar *sin procesar* a *ejecutada* o *no ejecutada*, y ya en un futuro no podrán editarse.

Observe que el diligenciamiento de la ruta, aparte de controlar la ejecución de las actividades de mantenimiento controla el registro de lecturas para las variables asociadas a cada actividad, así como en una OT. Este es el diligenciamiento que se recomienda para el registro de lecturas mencionado en la descripción del *Contexto Variables* una vez implementada la aplicación en la compañía. El registro de lecturas de variables directamente desde el módulo respectivo funciona mejor para facilitar el registro de históricos de lecturas antes de la implementación de la aplicación.







TALENTO HUMANO

Descripción

Al seleccionar el contexto Talento Humano, el usuario tendrá acceso al Módulo *Personal Interno*, el cual permite acceder a toda la información y hojas de vida del personal registrado por la compañía. Nombres, Apellidos, Cargo y tipo de sección se muestran en el detalle de los registros. Otros módulos disponibles son: *Departamentos Laborales, Cargos, Competencias y Grupos de Personal*. La gestión correcta del talento humano implicado directa o indirectamente con la función de mantenimiento es crítica para reducir posibles conflictos que puedan entorpecer la correcta gestión de los activos



Módulo de Personal



En este módulo se pueden visualizar todas las hojas de vida del personal de la compañía que se deseen administrar con la aplicación. En principio se debe tener el registro de todo el personal directa o indirectamente ligado al mantenimiento de los equipos. Podría pensarse desde los operarios de los equipos pasando por el departamento de mecánicos hasta los supervisores de líneas de proceso. Tenga en cuenta que el mantenimiento es un área de integración bastante amplia que relaciona a todas las otras áreas de la compañía. Por ende la base de datos del personal debe mantenerse actualizada por los usuarios

Crear/Editar Personal

No hay necesidad de mencionar la relevancia que tiene la hoja de vida del personal en cualquier ámbito laboral. La creación de un nuevo registro de este módulo se describe detalladamente a continuación:

Información General

En esta ficha se debe ingresar toda la información necesaria para identificar a la persona, nombre, cédula, teléfonos de contacto y ubicación de residencia



General	nfo. Laboral Competencias His	st.Academico Hist. Laboral			
		Nombres: *	Alejandro		
		Apellido: *	Castañeda		
		Identificación: *	1036623898		
		Correo electrónico:	alejandro.castaneda@man	tum.com.co	
		Fecha nacimiento:	06		
Teléfonos de Cont	tacto				
Teléfono 1:			Celular 1:		
Teléfono 2:			Celular 2:		
Ubicación de Resi	idencia				
País:	Colombia	•	Dirección:		
Departamento:	Antioquia	•			
Ciudad:	Medellín	•			
Contactos Persona	ales				

También puede opcionalmente registrar información del núcleo familiar, contactos y referencias que ante cualquier emergencia facilitarán la ubicación de la persona.

Contactos Person	ales 🔻						
Página 1 de 1						Adici	o nar Elemento
9	Parentesco	Nombre 🔺	Apellido	Teléfono	Celular	Dirección	Emergencia?
			ista Persona no tiene Co Ne Click En <mark>Adicionar Ele</mark>	<u>ntactos Registrados</u> mento para Definir			
Contactos Person	nales 🔻						_
Página 1 de 1						Adic	<u>io nar Elemento</u>
9 🖬 🛃 💥	Parentesco - Seleccione una opción -	<u>Nombre</u> 🗻	Apellido	<u>Teléfono</u>	<u>Celular</u>	Dirección	Emergencia?

Información Laboral

En esta ficha se debe ingresar toda la información de la persona que permita su rápida identificación dentro de la compañía, así como información de datos contractuales. Observe que el sueldo es un campo obligatorio pues como se mencionó en la explicación del costo de órdenes de trabajo, se puede calcular el tiempo invertido por el personal para intervenir en el equipo. Este valor se sumará al valor invertido en el mantenimiento de un activo.



General	nfo. Laboral Competencias H. Académico H. L	aboral			
Datos Administra	tivos 🔻				
Código: *					
pto Laboral:	- Seleccione un departamento laboral -	-	Grupo Operativo:	- Seleccione un grupo operativo -	•
Furno:	- Seleccione un turno -	-	Centro de Costos:	- Seleccione un centro de costo -	•
Proveedor:	- Seleccione un proveedor -	•	Estado: *	Activo	•
Datos de Contacto	~				
)ficina:			Correo electrónico:		
Taláfana 1:			Tolófono 2:		
reterono 1.			reterono 2.		
Datos Contractua	les 🔻				
Salario Mínimo:			Número Contrato:		
Sueldo: *	0,00		Tipo Contrato:	- Seleccione un tipo de contrato -	•
Sueldo Hora: *	0,00		Inicio Contrato:		06
Salario: *	0,00		Fin Contrato:		06
actor Prestaciona	al: 0,00	%	Venc Salario:		
Ultimo Aumento:		06			

Competencias

Con la información de esta ficha se pueda realizar un exhausto seguimiento y evaluación de la idoneidad de una persona para ocupar determinado cargo dentro de la compañía. Esta información es bastante importante para el administrador del sistema y jefe de Mantenimiento ya que pueden continuamente evaluar las competencias del personal de Mantenimiento

PERSONAL > NU	EVO PERSONAL				
🕜 📝 Aceptar	🔀 Cancelar 🖉 Adjuntar				
General	nfo. Laboral Competencias H. Académico H.	Laboral			
Cargo 🔻					
Cargo: *	- Seleccione un cargo -	Descripción:			
Tipo Cargo:					
Competencias Asi	gnadas a la Persona 🔻				
Seleccionar (Competencias				
Página 1 de 1					
9	Nombre 🗻	Especialidad	Nivel Min - Max	Nivel Deseado	Nivel
	Q	Esta Persona no tiene Compe De Click en el <mark>Ícono</mark> 📓 pa	tencias Asociadas ra Seleccionar		

El listado de competencias debe definirse para el cargo dentro de la compañía. Esto pertenece a un módulo que se describirá mas adelante en este capítulo

Historial Académico

Aquí se puede visualizar toda la formación académica del personal desde los niveles de estudios inferiores. También se pueden actualizar las certificaciones y capacitaciones que reciba el personal dentro de la compañía y si para esta significó una inversión en el personal



General	Info. Laboral Competencia	H. Académico H. Lab	oral				
Historial Acad	émico 🔻						
Página 1 de 1		ir				Adi	cionar Elemento
9	Tipo Estudio	<u>Título Obt.</u>	Institución	Fecha Inicio	<u>Fecha Fin</u>	Duración [h]	Costo
			<u>Esta Persona no tiene H</u> De Click En <mark>Adicion</mark>	istorial Académico Registrado <mark>ar Elemento</mark> para Definir	2		

En adicionar un registro se puede ingresar la información académica

Página 1 de 1	$ \leq < > > > > > > $	i i				Adicio	onar Elemer
2	Tipo Estudio	Título Obt.	Institución	Fecha Inicio	Fecha Fin	Duración [h]	Costo
🖬 🛃 💥	Estudios Univers -						
_	- Seleccione una opción -						
	Capacitación						
	Certificación						
	Congreso						
	Diplomado						
	Doctorado						
	Estudios Primarios						
	Estudios Secundarios						
	Estudios Universitarios						
	Foro						
	Maestría						
	Seminario						
	Técnica						
	Tecnología						

Historial Laboral

Similar a la ficha anterior, puede visualizar y registrarse historia laboral de la persona en la compañía, notificando memorandos, inasistencias, incapacidades, etc.

General	Info. Laboral Competencias H. A	eadémico H. Laboral							
Historial Labore	al 🔻								
Página 1 de 1 📧 🗆 🖂 💼									
9	Evento 🔺	Nombre	Responsable	Fecha Inicio	Fecha Fin				
Historial Labora	I •	Esta Persono De Click E	a no tiene Historial Laboral Registrado En Adicionar Elemento para Definir						
Página 1 de 1					Adicionar Elemento				
9	Evento 🔺	Nombre	Responsable	Fecha Inicio	Fecha Fin				
🖬 🛃 💥	- Seleccione una opción - 💌		- Seleccione una opción - 💌						
	Seleccione una opción - Accidente Laboral Inasistencia Incapacidad Memorando Vacaciones								



Finalmente recuerde guardar los cambios o cancelar la creación/edición dando click en el botón respectivo

Una vez registrado adecuadamente los registros de personal, puede definirse los departamentos laborales que se desean administrar con la aplicación en el siguiente módulo

Módulo Departamentos Laborales

🕘 MántumCMMS - PANEL DE CONTROL: Talento Humano - Mozilla Firefox	
<u>Archivo Editar Ver</u> Historial <u>Marcadores</u> Herramientas Ayuda	
C X no main http://odin/MantumCMMSv2/publico/departamentoslaborales/departamentolaboral/	🏠 🕘 Google 🔎
🖉 Más visitados 🐢 Comenzar a usar Firefox 🔝 Últimas noticias	
E MántumCMMS - PANEL DE CONTRO ☆	-
()))) Mántum	Inicio Ayuda Acerca de Salin
Instalaciones 👳 Activos 👳 Variables 👻 Mantenimiento 👳 O.T. 👳 Rutas 👳 S.S. 👳 Talento Humano 💌 🕨	- Acciones Rápidas - 💌
Careos Competencias Grupos Personal Departamentos Laborales Careos Competencias Grupos Personal	
CONTEXTO TALENTO HUMANO DEPARTAMENTOS LABORALES VER MODO LISTA INFORMACIÓN RESUMEN • (0) Departamentos Laborales en total INFORMES DESTACADOS Informes Destacados Sin Definir	CONTEO DE PERSONAL POR DEPARTAMENTO LABORAL
ENLACES RÁPIDOS	No hay datos que mostrar.
🚰 Lista - Detalle Departamentos Laborales 🛛 🚰 Lista - Detalle Departamentos Laborales	
Old Old <th>💽 🧐 💔 Conectados (1)</th>	💽 🧐 💔 Conectados (1)
Terriningo	

Puede visualizar a que entes dentro de la compañía está asociada cada una de las personas que se registran en la aplicación. La creación o edición de los departamentos no tiene mayor complejidad en cuanto a cantidad de información

DEPARTAMENTO	S LABORALES > EDITAR DEPARTAMENTO LABORAL	_		8
🕜 📝 Aceptar	🔀 Cancelar 🥒 Adjuntar			
General				
Información Gene	ral 🔻			
Código: *	MTTO	Nombre: *	Departamento de Mantenimiento	
Depto Laboral	- Seleccione el departamento laboral -	Descripción:		
Padre:	- Seleccione el departamento laboral -			
	MTTO Departamento de Mantenimiento			

Recuerde que durante la creación de personal, debe asociar un departamento laboral, es en este módulo donde se registran todos los departamentos posibles para asignar todo el personal que se necesite registrar en la aplicación. Note también que puede registrar múltiples departamentos laborales que a su vez tengan un departamento padre si este ya ha sido registrado anteriormente, mantenimiento la relación jerárquica padre-hijo que funciona en general para todos los módulos de la aplicación



Módulo Cargos

🥹 MántumCMMS - PANEL DE CONTROL: Talento Humano - Mozilla Firefox	
<u>Archivo</u> <u>E</u> ditar <u>V</u> er Higtorial <u>M</u> arcadores Herramientas Ay <u>u</u> da	
C X 💿 C K http://odin/MantumCMMSv2/publico/cargos/cargo/	ि 🔹 🚼 - Google 🖉
🦻 Más visitados 🐢 Comenzar a usar Firefox <u>৯</u> Últimas noticias	
MántumCMMS - PANEL DE CONTRO	
Mántum Mántum	Inicio Ayuda Acerea de 3411r
Instalaciones 💌 Activos 🖤 Variables 🖤 Mantenimiento 🖤 O.T. 🖤 Rutas 🖤 S.S. 🔍 Talento Humano 🖤 👂	- Acciones Rápidas - 💌
Congos Competencias Grupos Personal Departamentos Laborales Congos Competencias Grupos Personal	
CONTEXTO TALENTO HUMANO CARGOS VER MODO LISTA • (5) Cargos en total • (5) Cargos en total • (5) Cargos en total • (5) Cargos en total • (5) Cargos en total	
Crear Cargo	Conte-state Conte-state Caretes
O AMP: (1) O PRMP: (0) O OSSP: (1) Terminado Term	🔟 🍪 📢 Conectados (1)

En este módulo se definen los tipos de cargos existentes para ocupar por el personal dentro de la compañía. A la vez se pueden definir las competencias de idoneidad que debe cumplir el aspirante o dueño del cargo y en base a estas competencias evaluar el desempeño del personal

CARGOS > VER C/	RGO » CARG-003 SUPERVISOR DE MANTENIMIENTO	_		een 😣
General Cor	npetencias Personal			
Información Gener	al 🔻			
Cargo Superior:		Tipo:	Personal de Mantenimiento	
Código:	CARG-003	Nombre:	Supervisor de Mantenimiento	
Descripción:				
(0) Archivo:	s y Fotografías Asociadas			

Para agregar competencias en un registro nuevo o ya existente, utilice la acción crear o editar de la botonera. Puede modificar la información propia del cargo definiendo cargo y tipo de cargo dentro de la compañía así como las competencias respectivas

CARGOS > EDITA	R CARGO			
🙆 🔀 Aceptar	🔀 Cancelar 🖉 Adjuntar			
General Co	mpetencias			
Información Conse				
Information Gener				
Cargo Superior:	- Seleccione el cargo -	Tipo: *	Personal de Mantenimiento	•
Código: *	CARG-003	Nombre: *	Supervisor de Mantenimiento	
Descripción:				



CARGOS > EDITAR CARGO		Adjuntar	-	-	_	_
Competencias Deseables para el Cars	0 ▼ ■ Listado de	Competencias			Posisters 11 do 1	×
Y Nombre	9	Nombre 🔺		Tipo	Especialidad	Nivel Mín - Máx
	-	CPT-001 Diseño de Planes de	Mantenimiento	Técnica	Mecánica	1 - 5
						Aceptar Cancelar

La creación y registro de competencias pertenecen al módulo siguiente del contexto, que se explicará a continuación.

Por último, observe que la pestaña adicional de *Personal* en el detalle de las competencias lista el personal que está asociado a dicho cargo dentro de la compañía.

Módulo Competencias

En este módulo se definen las competencias generales de personal ya sea de acuerdo a estándares generales de evaluaciones por competencias o a competencias definidas propiamente por la compañía y/o departamento específico. Si se va a utilizar este módulo para asociar los registros con los demás módulos del contexto se recomienda tener definidas las competencias antes de realizar los registros de módulos anteriores. No obstante esta información está disponible en cualquier momento para su edción. Ya queda a preferencia del usuario como desea realizar la implementación del contexto



MantumCMMS - PANEL DE CONTROL: Talento Humano - Mozilla Firetox Archivo, Editar, Ver, Historial, Marcadores, Herramientas, Avuda	
C X A M http://odin/MantumCMMSv2/publico/competencias/competencia/	्रि र 🚼 - Google 🔎
🖉 Más visitados 🏟 Comenzar a usar Firefox 🔉 Últimas noticias	
wintumCMMS - PANEL DE CONTRO 🛛 🔅	
()))) Mántum	heidio Ayada Axama'da Salti
Instalaciones 👳 Activos 👽 Variables 👽 Mantenimiento 👽 O.T. 👳 Rutas 😎 S.S. 👳 Talento Humano 💌 🕨	- Acciones Rápidas -
Talento Humano Personal Departamentos Laborales Cartos Competencios Grupos Personal	
CONTEXTO TALENTO HUMANO COMPETENCIAS VER MODO LISTA INFORMACIÓN RESUMEN • (1) Competencias en total Informes Destacados Sin Definir	
ENLACES RÁPIDOS	Competence
nango -	Tipo de Competencia
O Alertas ● 0.AMP: (1) ● 0TA: (1) ● 0.000 € 0.000 € 0.00000 € 0.00000 € 0.0000 € 0.00000 € 0.0000 € 0.00000 € 0.00000 € 0.00000 € 0.00000 € 0.00000 € 0.00000 € 0.00000 € 0.00000 € 0.00000 € 0.0000 € 0.0000000 € 0.000000 € 0.0000000 €	🛅 🌚 😡 Conectados (1)

Durante la creación o edición de competencias el usuario puede definir tanto la descripción genérica de la competencia, especificando tipo y especialidad como un criterio de evaluación por niveles. El usuario puede ir creando niveles con valor numérico desde un valor incial hasta niveles superiores dependiendo del desempeño del personal, experiencia acumulada, etc. Este nivel dará garantía según el administrador de la idoneidad del personal para la ejecución de actividades de mantenimiento o labores genéricas dentro de la compañía.

COI	NPETENCIAS	• EDITAR COMPETENCIA » CPT-001	DISEÑO DE PLANES DE A	MANTENIMIENTO		
0	📝 Aceptar	🔀 Cancelar 🖉 Adjunt	ar			
G	eneral	Niveles				
_						
Info	rmación Genei	ral 🔻				
Códig	io: *	CPT-001		Nombre: *	Diseño de Planes de Mantenimiento	
Tipo:	*	Técnica	•	Especialidad:	Mecánica	•
Descr	ipción:	Preparar estándares y programacio	nes de mantenimiento mecá	ánico o la operación de p	olantas	
		Nivolos				
0	elleral	Niveles				
Info	rmación Nivel	es de Competencia 🔻				
Pág	ina 1 de 1 👔					Adicionar Elemento
9		Nivel 🗻			Descripción	
-	1 😒	1			Deficiente	
-	1 😒	2			Regular	
-	1 😒	3			Aceptable	
+	🖬 🛃 💥	4	Sobresaliente			
-	1 😒	5			Excelente	

Por último, observe que en el detalle de la competencia, hay pestañas adicionales indicando a que Cargos, Actividades de Mantenimiento o Personal está asociada dicha competencia. Cada una de estas representa el respectivo módulo asociado a dicha competencia



COMPETENC	IAS > VER COMPETENCI	IA » CPT-001 DISEÑO E	E PLAN	ES DE MANTENIMIENTO	_	_	BBN 🚿
General	Niveles Car	rgos Personal	AM				
Actividades d	le Mantenimiento (A.M.) A	Asociadas 🔻					
Página 1 de	1 101 1 10 101	💷 🚊 🥥 🗷			Registros	0-0 de 0	् ≈
9	Nombre 🔺		<u>Tipo</u>	Especialidad	Frecuencia	Nivel Deseado	Requerido ?
		1		Esta Competencia no tiene Ninguna A.M Vaya al Módulo Planes Mantenimiento p	<u>. Asociada</u> ara Asociar		

Módulo Grupos de Personal

Con este módulo puede agrupar al personal registrado en la aplicación para creación de equipos de mantenimiento, grupos de aseo, grupos de capacitación, etc. Puede definir clasificaciones por especialidades, por tipos de cargo y en general cualquier tipo de agrupación que el usuario desee administrar para determinado fin dentro de la compañía



La creación de grupos de trabajo requiere definir un modo de distinción entre grupos y seleccionar de la lista de personal, que individuos desea asociar en el grupo



GRUPOS PERS	ONAL→ NUEVO G ar 🔀 Cancela	RUPO DE PER	SONAL ' Adjuntar	_	-	
General	neral 🔻	🚾 Listado de	Personal			X
Código: *	GRP-001	Página 1 o			Registros 1-1 de 1	9
Nombre: *	Personal Eléc	Y	<u>Identificación</u>	Nombre 🔺	Cargo	Tipo Cargo
Personas que Co Seleccionar Página 1 de 1	nforman el Grupo r Personal Identificación					-
		1				<u>Aceptar</u> <u>Cancelar</u>

El personal se debe agregar de la Selección-lista. Debe escoger al menos un líder del grupo

Como comentario cabe resaltar que la creación de grupos de trabajo a nivel laboral es una práctica a nivel mundial que ha permitido mejora continua en indicadores de desempeño y eficiencia. Por esto se recomienda tener en cuenta la creación de grupos de trabajo entre el personal en la planeación de actividades de mantenimiento y capacitación continua para optimizar los estándares de productividad de la compañía







PROVEEDORES

Descripción

El usuario tendrá acceso al módulo de Proveedores, que contiene información detallada tanto de los Proveedores como de los Fabricantes con los cuales la compañía trabaja. Códigos registrados, Nombre del proveedor o Fabricante, ubicación y teléfono; información de contactos y generalidades que se registra en el software para la creación de la base de datos en la gestión de Proveedores.



Módulo de Proveedores

🥹 MántumCMMS - PANEL DE CONTROL: Proveedor - Mozilla Firefox	
<u>Archivo Editar ⊻er Historial M</u> arcadores Herramientas Ayuda	
C X 🚯 🔟 http://odin/MantumCMMSv2/publico/proveedors/proveedor/	🟠 🔹 🚼 🗧 Google 🖉
🖉 Más visitados 🐢 Comenzar a usar Firefox 👗 Últimas noticias	
C MántumCMMS - PANEL DE CONTRO	-
()))) Mántum	Inicio Ayada Angerez de Selfr
Proveedor ▼ FMECA ▼ Fichas T. P. ▼ Configuración ▼ Administración ▼ ▶	- Acciones Rápidas - 💌
Proveedor Proveedores	
CONTEXTO PROVEEDOR PROVEEDORES VER MODO LISTA INFORMACIÓN RESUMEN • (23) Proveedores en total • (24) Proveedores in contactos asociados • (2) Proveedores - Fabricantes • (21) Fabricantes • (21) Fabricantes • (21) Fabricantes • (21) Fabricantes • (21) Fabricantes • (21) Fabricantes • (21) Fabricantes • (21) Fabricantes • (21) Fabricantes • (21) Fabricantes • (21) Fabricantes • (21) Fabricantes	CLASIFICACIONES DE PROVEEDOR
Crear Proveedor Lista - Detalle Proveedores Crear Proveedor	C E H L R R S V Clasificación
<u>○</u> Alertas <u>○</u> ○ AMP: (1) ○ OTA: (1) <u>○</u> ■ RMP: (0) <u>◇</u> ■ SSP: (1) bttp:///odin/Machune/MMS/0/mblics/proveed.org/ <u>◇</u> ■ SSP: (1) <u>◇</u> ■ SSP: (1)	🖸 🌚 🍪 Conectados (1)

Permite gestionar toda la información para contactar directamente los proveedores de servicios y activos con los cuales trabaja la compañía, y a través de ellos contactar si es necesario las casas fabricantes. La creación de un nuevo registro debe ser de principal atención por la información de contacto y retroalimentación. Mantener esta base de datos actualizada es clave para la función del día a día en el área de Mantenimiento.

Crear/Editar Proveedor

El proceso de creación y/o edición es similar al de otros módulos de la aplicación. El usuario debe ejecutar la acción respectiva desde la botonera del modo de visualización que esté utilizando.

En la información general del proveedor debe especificarse los datos de distinción entre proveedores, seleccionar el tipo (proveedor, fabricante o proveedor-fabricante) y seleccionar el estado (activo o inactivo). Si se tiene disponible es recomendable ingresar la información de localización y ubicación respectiva en caso de no tener un contacto directo con la empresa. Por último se debe definir la Clasificación del proveedor.



PROVEEDORES	S > EDITAR PROVEEDOR » FAB-001 CONDUVEL	_			<u> </u>
😮 📝 Acept	ar 🔀 Cancelar 🖉 Adjuntar				
General	Contacto				
Información Ge	neral 🔻				
Tipo: *	Fabricante	▼ C	ódigo: *	FAB-001	
Nombre: *	Conduvel	N	it:		
Estado: *	Activo	•			
Información de	Locatización 🔻				
Teléfono 1:		P	ágina Web:		
Teléfono 2:		С	orreo Electrónico:		
Fax:					
Información de	Ubicación 🔻				
Dirección:		P	aís:	- Seleccione el país -	•
		D	epartamento:	- Seleccione el departamento -	•
		С	iudad:	- Seleccione la ciudad -	•
Clasificación (T	ipo de Proveedor) 🔻				
Aplica?	Clasificación			Descripción	
	Repuestos Pieza			Descripción - Repuestos Pieza	
	Repuestos Componente			Descripción - Repuestos Componente	

La Clasificación define si es posible relacionar el proveedor a otros módulos del software, sea para la adquisición de equipos, repuestos, herramientas, etc. Se enfatiza en el hecho de que si se quiere utilizar un proveedor como ejecutante de mantenimiento de los activos, este debe tener marcada la clasificación de Servicios.

La siguiente ficha de información permite adjuntar si se tiene disponible la información de contactos directos como funcionarios del proveedor. Esto para agilizar la comunicación entre compañías y no permitir que se dilate el tiempo de respuesta por parte de los proveedores.



La herramienta de adición de contactos permite ingresar varios contactos rápidamente registrando la información requerida sobre la tabla

General Contacto					
Página 1 de 1				Adicionar Elemento	
9	Nombre 🗻	Cargo	Teléfono	Correo	
- 🚺 😸	Andrés Felipe Martinez	Director de Servicios	4359865	afmarti@mantenterprise.com	
🖬 🛃 💥	María Lucía Fernandez	Asesora Comercial	4359864	comercial@manterterprise.com	

Observe que en el detalle, las pestañas adicionales brindan la información de que asociaciones tiene el proveedor a otros módulos de la aplicación. Puede ingresar personal de trabajo que sea externo propiamente de este proveedor, visualizar a que activos de la



compañía han sido otorgados o mantenidos por el proveedor y finalmente que actividades de mantenimiento a nivel externo aplican para el mismo.

PI	PROVEEDORES LISTADO PROVEEDORES 🔤 🖂 🙀						
Pág	ina 1 de 6 🛛 🖾 🖾	🕨 👘 🍦 🌽			Registros 1-4 de 23	× ×	
7	<u>Código</u> 🔺	Nombre	<u>Tipo</u>	<u>Teléfono</u>	Correo	<u>Estado</u>	
-	FAB-002	Renold	Fabricante			Activo	
-	FAB-003	Hitachi	Fabricante			Activo	
-	FAB-004	Diamond	Fabricante			Activo	
÷.,	FAB-005	SKF	Fabricante			Activo	
Equipos, Componentes y Piezos Asociados 🔻 Pógina 1 de 1 📧 I 💭 🔳 😰 Registros 1-8 de 8 🔍 Q 😒							
Pá	uipos, Componentes gina 1 de 1 🛛 🕬	s y Piezas Asociadas 👻			Registros 1-8 de 8	୍ ×	
Pá 9	uipos, Componentes gina 1 de 1 🛛 🖂	s y Piezas Asociadas 🔻 I I I I I I I I I I I I I I I I I I I		Activo	Registros 1-8 de 8	Q *	
<u>Е</u> Ра́ ?	uipos, Componentes gina 1 de 1 🛛 🖂 -	s y Piezas Asociadas ◄ Tipo Activo ▲ Componente		<u>Activo</u> 402-001-04 Chumace	Registros 1-8 de 8	Q, >	
<i>Eq</i> <i>Pá</i> <i>₹</i>	uipos, Componentes gina 1 de 1 🛛 🖄	s y Piezas Asociados 👻		<u>Activo</u> 402-001-04 Chumace 402-001-05 Chumacer	Registros 1-8 de 8	Q, ×	
<i>Eq</i> <i>Pá</i>	uipos, Componentes gina 1 de 1 - ICA -	sy Piezas Asociadas V Tipo Activo a Componente Componente Componente		<u>Activo</u> 402-001-04 Chumace 402-001-05 Chumacer 402-006-04 Chumacera	Registros 1-8 de 8	Q, ¥	
Pá 9	uipos, Componentes	sy Plezas Asocladas Tipo Activo Componente Componente Componente Componente Componente Componente Componente		<u>Activo</u> 402-001-04 Chumace 402-001-05 Chumacer 402-006-04 Chumacer 402-009-04 Chumacer	Registros 1-8 de 8	Q, \$	
<i>₽ά</i> <i>9</i> - - -	uipos, Componentes	sy Plezas Asocladas		Activo 402-001-04 Chumace 402-001-05 Chumacer 402-006-04 Chumacer 402-009-04 Chumacer 402-019-04 Chumacer	Registros 1-8 de 8	Q 2	
<i>₽</i> ά <i>?</i>	uipos, Componentes	sy Plezas Asocladas		Activo 402-001-04 Chumace 402-001-05 Chumacer 402-006-04 Chumacer 402-009-04 Chumacer 402-019-04 Chumacer 402-019-05 Chumacer	Registros 1-8 de 8	Q 2	
Pá ??	uipos, Componentes	sy Plezas Asociadas → Tipo Activo → Componente Componente Componente Componente Componente Componente Componente Componente Componente		Activo 402-001-04 Chumace 402-001-05 Chumacer 402-006-04 Chumacer 402-009-04 Chumace 402-019-04 Chumace 402-019-05 Chumacer 402-041-04 Chumace	Registros 1-8 de 8	Q *	

Los indicadores de gestión del módulo permiten evaluar la gestión de respuesta entre proveedores y el área de Mantenimiento. Se pueden comparar tiempos de espera, atención al cliente, capacitación y demás factores que el usuario desee. La aplicación mostrará el informe de indicadores correspondiente y así al igual que se puede evaluar la gestión del personal interno de compañía, se puede evaluar la gestión de proveedores y fabricantes







FMECA

Descripción

El software ofrece un módulo especial de análisis de ingeniería de Mantenimiento. El análisis de Causa, Efecto y Modos de Falla (FMECA por su acrónimo en ingles) es una herramienta muy poderosa para la prevención y diagnóstica de modos potenciales de falla en los equipos. El Módulo *FMECA* permite relacionar todas las características y condiciones de funcionamiento que presente un equipo y como la alteración de alguna de estas características se puede convertir en forma de paro de la producción a la que hace el activo. Con esto se identifican las formas de prevención y control de las posibles causas de fallos por análisis funcional de cada componente del equipo.



Módulo FMECA

MántumCMMS - PANEL DE CONTROL: FMECA - Mozilla Firefox	
<u>Archivo Editar V</u> er Hi <u>s</u> torial <u>M</u> arcadores Herramien <u>t</u> as Ay <u>u</u> da	
C 🕞 C X 🏠 🔟 http://odin/MantumCMMSv2/publico/fmecas/fmeca/	्रि • 🔀 • Google 🔎
MántumCMMS - PANEL DE CONTROL	-
()))) Mántum	Inicio Ayudr Acernande dullin
Talento Humano ▼ Proveedor ▼ FMECA ▼ Fichas T. P. ▼ Configuración ▼ Administración ▼ ▶	- Acciones Rápidas -
K FMECA EMECA	
CONTEXTO FMECA FMECA VER MODO LISTA	LOGOTIPO
INFORMACIÓN RESUMEN	CONTEO ELEMENTOS FMECA
Q 0 AMP: (1) 0 OTA: (2) 0 PRMP: (1) Q 0 SSP: (1) Terminado Image: Comparison of the second s	🗈 🌚 📢 Conectados (1)

El software ofrece un módulo especial de análisis de ingeniería de mantenimiento. El análisis de Causa, Efecto y Modos de Falla (FMECA por su acrónimo en ingles) es una herramienta muy poderosa para la prevención y diagnóstica de modos potenciales de falla en los equipos. El Módulo *FMECA* permite relacionar todas las características y condiciones de funcionamiento que presente un equipo y como la alteración de algúna de estas características se puede convertir en forma de paro de la producción a la que hace parte dicho equipo







CONFIGURACIÓN

Descripción

La Configuración permite manipular e intervenir tres listas de selección que utilizan todos los demás módulos para asociar propiedades y atributos: *Especialidad, Centro de Costos, y Unidades de Medida*. Estas listas pertenecen a todos los módulos del software, por tal, el fin de administrarlos por configuración es el no tener que ingresar a los diferentes módulos hasta encontrar la edición correspondiente para el registro de nuevos elementos pertenecientes a estos listados. Por tal, en cualquier momento que el usuario desee modificar estas listas, puede dirigirse a este contexto y ejecutar la acción rapidamente



Especialidad

La especialidad es la naturaleza de la actividad de mantenimiento o la competencia que se requiere para le ejecución de la misma. Normalmente se relaciona con los tipos de funciones técnicas disponibles en el personal de mantenimiento. Con eso, se han definido especialidades básicas de nivel técnico: ajuste, control, electrónica, eléctrica, limpieza y mecánica. No obstante, el usuario puede modificar en cualquier momento el listado de actividades y agregar las especialidades que considere adecuadas.

🥹 MántumCMMS - Configuración - Mozilla Firefox						
Archivo Editar ⊻er Historial №	<u>Aarcadores</u> He	rramien <u>t</u> as Ay <u>u</u> da				
C X 🙆 🔟 http://odin/MantumCMMSv2/publico/especialidades/especialidad/				्रि 👻 🚼 र Google 🖉		
🧕 Más visitados Ҏ Comenzar a u	usar Firefox 🔝	Últimas noticias				
🔟 MántumCMMS - Configuració	I MántumCMMS - Configuración ↔					
()))) Már	ntum CMMS			tricio Ayuda Acerca de add		
Proveedor 💌 FMECA 🐨 Fict	has T. P. 💌 🛛	Configuración 🔻 🛛 Adminis	tración 😎 🛛 🕨	- Acciones Rápidas - 💌		
🚵 Configuración Especialio	dad <u>Centro de l</u>	Costos Unidades de Medida				
ACCIONES	ESDECIAL		LIDIDES	<u> </u>		
ACCIONES	Página 1 de			Registros 1-6 de 6		
Editar	۴	<u>Código</u> ▲	Nombre	<u>Descripción</u>		
		AJ5	Ajuste			
11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		CONT	Control			
		ELEC	Electrónica			
and the same same		ELECT	Eléctrica			
		LIM	Limpieza			
	-	MEC	Mecánica			
	Página 1 de	1 44 > 101	ir .			
😥 Alertas 🔍 O AMP: (1) G	OTA: (1) 🔊	⊖ RMP: (0) 😽 ⊖ SSP: (1)	🔟 🎯 💔 Conectados (1		
Terminado						

Por ser listados genéricos, no hay paneles de control que apliquen en este contexto, luego directamente el usuario accederá directamente al modo lista para visualizar los registros

Observe que la única acción disponible corresponde a la edición de la lista. Ejecute la acción para apreciar la forma de modificar los registros

ESI	ESPECIALIDAD - EDICIÓN DE ESPECIALIDADES						
0	Aceptar						
Pág	Página 1 de 1 🖂 🗇 🖂 🗈 🕼 🍨 🔀 Registros 1-6 de 6						
۳.		<u>Código</u> ▲	Nombre	Descripción			
-	1 😒	AJS	Ajuste				
-	1 😒	CONT	Control				
-	1 😒	ELEC	Electrónica				
-	1 😒	ELECT	Eléctrica				
-	1 😒	LIM	Limpieza				
-	1 😒	MEC	Mecánica				
Pág	gina 1 de 1			📀 <u>Adicionar Elemento</u>			

Como se describió en los primeros capítulos, la forma de modificar los registros en este modo de lista es utilizando los íconos interpretera editar o borrar línea respectivamente. Si lo que el usuario necesita es la creación de una línea nueva recuerde utilizar el botón <u>Adicionar Elemento</u>



ES (?)	ESPECIALIDAD - EDICIÓN DE ESPECIALIDADES Image: Comparison of the second descent and the se					
Pá	Páşina 1 de 1 🔣 🖉 📧 🔶 🐹 Registros 1-6 de 6 🔍 🔍 🌫					
7		<u>Código</u> 🔺	Nombre	Descripción		
-	🗔 🛃 💥	AJS	Ajuste			
-	1 😒	CONT	Control	deceiving		
-	1 😒 📐	ELEC	Electrónica	description		
-	1 😒	ELECT	Eléctrica			
-	1 😒	LIM	Limpieza			
-	1 😒	MEC	Mecánica			
Pá	gina 1 de 1 🛛		r	😳 Adicio nar Elemento		

Fnalmente para aceptar los cambios y guardar. De click en 🔀 Aceptar

Estos mismos comandos de edición y creación aplican también para las listas de centros de costo y unidades de Medida.

E	ESPECIALIDAD - EDICIÓN DE ESPECIALIDADES					
	🔀 Aceptar					
P	ágina 1 de 1 🛛) 🚖 🤌 🖾	Registros 1-6 de 6 🔍 🔍 🗧		
٣		<u>Código</u> 🔺	<u>Nombre</u>	Descripción		
-	🖬 🛃 💥	AJS	Ajuste	Edicion de Especialida		
-	/ 😒	CONT	Control			
-	/ 😒	ELEC	Electrónica			
÷	/ 😒	ELECT	Eléctrica	descripcion		
-	1 😒	LIM	Limpieza			
÷	/ 😒	MEC	Mecánica			
P	ígina 1 de 1 🛛)	📀 <u>Adicionar Elemento</u>		

E	ESPECIALIDAD > EDICIÓN DE ESPECIALIDADES					
	Aceptar					
P	ígina 1 de 1 🛛) 🚖 🤌 🖾	Registros 1-6 de 6		
٣		<u>Código</u> 🔺	Nombre	Descripción		
-	/ 😒	AJS	Ajuste			
-	/ 😒	CONT	Control			
-	/ 😒	ELEC	Electrónica			
-	/ 😒	ELECT	Eléctrica			
-	1 😒	LIM	Limpieza			
-	1 😒	MEC	Mecánica			
	🖬 🛃 💥	NEW	Especialidad	Nueva Especialidad		
P	ígina 1 de 1 🛛				📀 Adicionar Elemento	



Centro de Costos

El Centro de costos pertenece a la Información Financiera de los activos, es la entidad dentro de la compañía que se encarga de la adquisición y administración de recursos. Pueden existir varios centros de costos para diferentes activos, por ejemplo un Centro de Costos encargado netamente para los Costos de la Planta, o de la Unidad de Proceso. Aunque en general el Centro de Costos es un ente global para todos los recursos de la Compañía

🕹 MántumCMMS - Configuración - Mozilla Firefox	
Archivo Editar Ver Historial Marcadores Herramientas Ayuda	
C X 🚯 http://odin/MantumCMMSv2/publico/centrocostos/centrocosto/	☆ - Google 🔎
🖉 Más visitados 🌸 Comenzar a usar Firefox 🔜 Últimas noticias	
👿 MántumCMMS - Configuración 🛛 🕂	-
()))) Mántum	nico Ayula Acessa di 🔰 Mire
Proveedor 🐨 FMECA 🐨 Fichas T. P. 🐨 Configuración 🐨 Administración 🐨 🕨	- Acciones Rápidas - 🔍
Configuración Especialidad Centro de Costos Unidades de Medida	
ACCIONES CENTRO DE COSTOS - LISTADO CENTROS DE COSTO	
Página 1 de 1 🖾 🖘 🗁 🔝	Registros 1-1 de 1 🔍 🔍 🗧
Editar Código 🔨	Nombre
- CC-001	Centro de Costo 1
O O = AMP: (1) = O = O = O = O = O = O = O = O = O =	🝸 🥙 😽 Conectados (1)

Para modificar la lista utilice los comados básicos de edición de líneas que se describieron para la lista anterior de Especialidades

CENTRO DE COSTOS	CENTRO DE COSTOS > EDICIÓN DE CENTROS DE COSTO				
🕜 📝 Aceptar					
EL CENTRO DE C	V EL CENTRO DE COSTOS FUE GUARDADO SATISFACTORIAMENTE.				
Página 1 de 1 📖 <		Adicionar Elemento			
₹	<u>Código</u> ▲	Nombre			
- 🚺 😒	CC-001	Centro de Costo 1			
- 🚺 😒	CC-002	Centro de Costo 2			
🗖 🛃 💥					



Unidades de Medida

El usuario debe definir el tipo de unidad (magnitud física que se mide) para un atributo técnico o variable que esté registrando en la aplicación, así como el nombre de la unidad y de aplicar, la abreviatura de dicha unidad. El usuario debe estar seguro que en la lista de unidades no se encuentre el registro ya que perdería funcionalidad la lista si se define una unidad repetida.

MántumCMMS - Configuración	- Mozilla Firefox						
Archivo Editar Ver Higtorial Marcadores Herramiențas Ayuda							
🔇 🕑 - C 🗙 🏠	😮 🕑 C X 🟠 🔟 http://odin/MantumCMMSv2/publico/unidadesmedida/unidadmedida/ 🟠 - 🚼						
🛛 Mas visitados 🎓 Comenzar a usar Firefox 🔈 Últimas noticias							
MántumCMMS - Configuraci	I MántumCMMS - Configuración *						
ODD) Mái							
Proveedor 🐨 FMECA 🐨 Fic	has T. P. 🔻 🛛 Configuración 💌 🗎 Administración 💌 🗎 🕸		- Acciones Rápidas - 🔍 💌				
🚵 Configuración Especialida	ad <u>Centro de Costos</u> <u>Unidades de Medida</u>						
ACCIONES							
ACCIONES	Página 8 de 25 KM < NM INTADO ONIDADES DE MEDIDA		Registros 71-80 de 246				
Editar	♥ <u>Nombre</u> ▲	Sigla	Tipo Unidad				
	- gramos por litro	g/lt	Densidad				
A CONTRACTOR OF A CONTRACTOR OF A CONTRACTOR OF A CONTRACTOR OF A CONTRACTOR OF A CONTRACTOR OF A CONTRACTOR	- gramos por segundo	g/s	Caudal (flujo másico)				
	- hectáreas	ha	Área				
and a days and a maket	- Henry	н	Inductancia				
	- hertz	Hz	Frecuencia - Velocidad Angular				
	- horas	h	Tiempo				
	· itros atmósfera	lt.atm	Trabajo y Energía				
	- Joules	J	Trabajo y Energía				
	- kilobytes	KB	Datos				
	- Kilocalorías	Kcal	Trabajo y Energía				
	Página 8 de 25 🛛 🖛 🖌 🖿 🕅						
Alertas O AMP: (1) € O Amp: (1) €	OTA: (1) S ⊖ RMP: (0) SSP: (1)		💽 🍪 📢 Conectados (†)				
reminado							

Del mismo modo que los listados anteriores puede modificar la lista con la acción edición y los correspondientes comandos de línea

U	UNIDADES DE MEDIDA - EDICIÓN DE UNIDADES DE MEDIDA					
	🛃 Aceptar					
Pá	Página 1 de 25 🖂 🖛 🖿 📧 🌧 🏈 🔀 Registros 1-10 de 245 🔍 🍬 🌫					
۴		Nombre 🔺	<u>Sigla</u>	<u>Tipo Unidad</u>		
-	🖬 🛃 💥	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Atributo 👻		
-	1 😒	Abamperes	Abampere	Corriente Eléctrica		
-	1 😒	Abfarad	Abfarad	Capacitancia		
-	1 😒	Abhenry	Abhenry	Inductancia		
-	1 😒	abohmios	Abohm	Resistencia Eléctrica		
-	1 😒	Abvolt	Abvolt	Voltaje		
-	1 😒	acres	acres	Área		
-	1 😒	alorías [media]	cal	Trabajo y Energía		
÷.,	1 😒	Amperes	A	Corriente Eléctrica		
	1 😒	atmósferas	atm	Presión		
	1 🔰					
Pá	igina 1 de 25 🛛 📖 🗹	► M I		Adicionar Elemento		

aceptar para guardar los cambios







ADMINISTRACIÓN

Descripción

En el contexto de administración, el usuario que tenga el perfil de administrador de la aplicación podrá manipular y modificar las cuentas de acceso a la misma. Puede editar perfiles y restringir acceso para los diferentes módulos y contextos, administrar contraseñas y desactivar cuentas de usuario.

Módulo Cuentas de Usuario

2) MántumCMMS - PANEL DE CONTROL: Administración - Mozilla Firefox	
Archivo Editar Ver Higtorial Marcadores Herramientas Ayuda	
C X 🟠 🔟 http://odin/MantumCMMSv2/publico/cuentas/cuenta/	😭 👻 Kara Google
🔎 Más visitados 🌩 Comenzar a usar Firefox <u>a.</u> Últimas noticias	
MántumCMMS - PANEL DE CONTRO	
AXXX Mántum	
Proveedor 🔻 FMECA 👻 Fichas T. P. 👻 Configuración 💌 Administración 💌 🕽	- Acciones Rápidas -
Administración Constante de Henreis Derfiler de Henreis (estimat	
Administración Caerras de Osdario Permes de Osdario Anicitas	
CONTEXTO ADMINISTRACIÓN	
CUENTAS DE USUARIO	LOGOTIPO
VER MODO LISTA	
INFORMACIÓN RESUMEN 📈 INFORMES DESTACADOS 👘 ACCESC	S POR CUENTA DE USUARIO
(1) Cuentas de usuario en total	Access
lafarmas Dastasadas	
Sin Definir	Accesos
Access	
ENLACES RÁPIDOS g 2.4	Accesos
👫 Listado Cuentas de Usuario 🧏 Lista - Detalle Cuentas de Usuario 🧯 👔	Accesos
Se Crear Cuenta de Usuario	
	Accesos
	Abril
	Abril
C Alertas ● 0 AMP: (1) ● OTA: (1) ● ● RMP: (0) SF = (1)	Abril

El administrador tiene acceso a todas las cuentas de usuario del personal que esté utilizando la aplicación. Para crear una nueva cuenta de usuario, se debe asignar un propietario (personal) que debe estar registrado en el software. Puede editar, desactivar o reactivar las cuentas, reasignar contraseñas y restringir funcionalidades de la aplicación con la selección del Perfil. También puede restringir el acceso a módulos con la definición de ámbitos

Crear/Editar Cuenta

Una vez se haya registrado una persona en la aplicación (ver módulo *Personal*, contexto *Talento Humano*) puede habilitar su acceso como usuario de la misma. Para ello debe simplemente seleccionar la persona, definir el perfil del usuario, el estado de la cuenta y los datos de acceso (login y contraseña).

El estado de la cuenta se refiere a si el usuario podrá o no acceder a partir de determinada edición. Se supone que al crearse la cuenta se está habilitando este usuario para acceder, por lo que su cuenta debe tener estado *activa*, mas adelante dicha cuenta puede deshabilitarse simplemente marcándo su estado como *inactiva*.

CUENTAS DE USU	ARIO > NUEVA CUENTA DE USUARIO			<u>%</u>
😢 📝 Aceptar	🔀 Cancelar			
General				
Información Genera	1 -			
Propietario: *	Daniel Alejandro Castañeda Quesada 💌	Estado de Cuenta: *	Activa	•
Perfil de Usuario: *	ADMINISTRADOR 🗸	Ámbito de Cuenta:	- Seleccione el Ambito -	•
Información de la C	uenta 🔻			
Nombre Usuario: *	dacastanq			
Contraseña: *	•••••			



Módulo Perfiles de Usuario



Antes de crear una cuenta de usuario, debe tener definido los perfiles de usuario para acceso a la aplicación. La creación de perfiles consiste en restringir el acceso a ciertos módulos o acciones dentro de los módulos dependiendo del cargo del personal que esté utilizando la aplicación. Un ejemplo típico es que un operario o supervisor de línea dentro de la planta no va a estar directamente ligado al funcionamiento de la aplicación (no tiene relación con el área de mantenimiento) pero tiene la oportunidad de realizar una solicitud de servicio. Por tal, debe tener asociada una cuenta restringida para que por ejemplo solo pueda visualizar los activos de la compañía y realizar las solicitudes.

Crear/Editar Perfil

La creación de los perfiles de usuario es un proceso de creación de registro similar a todos los mencionados a lo largo de este manual, la restricción de acceso y acciones se realiza validando las casillas respectivas que describen la acción o acceso. Para este ejemplo, se creará una cuenta de observador que solo pueda visualizar la información de los activos de la compañía sin acceder a ninguno de los otros módulos



🥹 MántumCMMS - Administración - Mozilla	Firefox				×			
Archivo Editar Ver Historial Marcadores	s Herramientas Ayuda	il/aditar?idM=89.8mar=E1		A . Georgie	0			
Más visitados 🏶 Comenzar a usar Firefox	 Últimas noticias 	iventaritum-oocepes-ri		La la coogie				
MántumCMMS - Administración	*				-			
()))) Mántun	n 5			Inicio Ayuda Averca de	Sallir			
General					*			
General 🔻								
Nombre: * Observador		Descripción:			=			
Permisos 🔻	Turcatalogos de Partes	Competencias		u Cuentas de Usuario				
panel de control	Ver Catalogos	panel de control	panel de control	panel de control				
visualizar		visualizar	visualizar	visualizar				
Crear		Editor	Crear	Departamentos Laborales				
Eliminar		Eliminar	Eliminar	visualizar				
]			Crear Editar Eliminar				
Equipos panel de control	Familias de los Equipos	Fichas T. P. Clasificación	FMECA panel de control	Grupos de las AMs				
visualizar	visualizar	puner de control	visualizar	visualizar	T			
👷 Alertas 📑 🔮 V Alere: (1) 🤍 V RARE: (2) 😵 OSSE: (1) Terminado								

Para proceder a borrar un perfil debe tener cuidado que sea uno que no esté atribuido a ninguna cuenta de usuario de la aplicación.

Módulo Ámbitos

Similar a la restricción de acceso dependiendo de los perfiles de los usuarios, puede restringirse no el acceso a las acciones dentro de los módulos, sino el acceso específicamente a ciertos activos (instalaciones de proceso o locativas) dentro de la aplicación. Un ejemplo de ámbito puede aplicar para un supervisor de línea. Además de restringir su acceso a visualizar los activos y realizar solicitudes de servicio probablemente su interés va a ser exclusivo de los activos dentro de una misma línea de proceso, por tal se debe generar un ámbito que limite los activos de visualización netamente a los activos de interés para el usuario. Otro ejemplo puede aplicar para el encargado del mantenimiento de equipos de refrigeración. Por tal el encargado de programación simplemente estará interesado en los equipos de refrigeración y debe acceder mediante un ámbito que tenga restringida la funcionalidad para estos equipos


Mature/CMAS - PARLE DE CONTROL Administración - Modalis Friedad: Superiorial Superi		
plund yell vellad yell hydrole gelt and the famility hydrol Missikides Connerara var friedx Utilina roticie: Missikides Connerara var friedx Uti	MántumCMMS - PANEL DE CONTROL: Administración - Mozilla Firefox	
Marsvielades Commerzio user finde Marsvielades Commerzio user finde Marsvielades Commerzio user finde Marsvielades Commerzio user finde Marsvielades Commerzio user finde Marsvielades Commerzio user finde Marsvielades Commerzio user finde Marsvielades Commerzio user finde Marsvielades Commerzio user finde Marsvielades Commerzio user finde Marsvielades Commerzio user finde Marsvielades Commerzio user finde Commerzio user finde Marsviela Marsviela Commerzio user finde Commerzio user finde Marsviela Marsviela Marsviela Marsviela Commerzio user finde Marsviela Commercio user finde Marsviela Commercio u	Archivo Editar Ver Higtorial Marcauores Herramientas Aygua	A z Granda
Market Contraction Contraction <th>Contraction of the second seco</th> <th></th>	Contraction of the second seco	
Imatual datas servate le contrix *	A Mas visitados 🌄 Comenzar a usar Firetox 🔊 Ultimas noticias	
	MantumCMMS - PANEL DE CONTRO *	• •
Proceedor ** FALECA ** Rohas T. P. ** Configuración ** Administración ** Indiministración ** Indiministración **	()))) Mántum	undo L'aguna Ancesa (are: 1 an
Administración Centras de lusaria Andelitos CONTEXTO ADMINISTRACIÓN CONTEXTO ADMINISTRACIÓN AMBITOS VER NODO LISTA INFORMACIÓN RESUMEN INFORMAS DESTACADOS INFORMACIÓN RESUMEN INFORMAS DESTACADOS INFORMACIÓN RESUMEN INFORMAS DESTACADOS INFORMACIÓN RESUMEN INFORMAS DESTACADOS INFORMACIÓN RESUMEN Informes Destacados INFORMACIÓN RESUMEN Informes Destacados Informes Destacados Informes Destacados Sin Definir Informes Destacados Informes Destacados Informes Destacados<	Proveedor 💌 FMECA 💌 Fichas T. P. 🔍 Configuración 💌 Administración 🐨 🕨	- Acciones Rápidas - 🔍
CONTEXTO ADMINISTRACIÓN XER MODO LISTA INFORMACIÓN RESUMEN • (1) Total de Ambitos • (1) Total de A	Administración <u>Cuentas de Utuario</u> Perfiles de Utuario <u>Ámbitos</u>	
ENLACES RÁPIDOS Lista do Ambitos de Usuario Crear Ambito de Usuario Alertas O Auxe: (1) OCTA: (1) O GRAVE: (2) O GRAVE: (3) O GRAVE:	CONTEXTO ADMINISTRACIÓN AMBITOS VER NODO LISTA • (0) Total de Ambitos • (0) Total de Ambitos • (0) Total de Ambitos	NRO DE CUENTAS DE USUARIO POR AMBITOS DE USUARIO
Crear Ambitos de Usuario Crear Ambitos de Usuario Alertas Contactorio Contactorio ontactori Contactori Contac	ENLACES RÁPIDOS	No hay datos que mostrar.
🖸 Alertas 🐧 O AMP: (1) O OTA: (1) 🔊 O BMP: (0) 😵 OSSP: (1) Terminado	 Listado Ambitos de Usuario Lista - Detalle Ambitos de Usuario Crear Ambito de Usuario 	
	6 Alertas	🕥 🌊 📢 Conectados (1)
	Terminado	

Crear/Editar Ámbito

Para la creación de un módulo debe simplemente especificar el nombre y opcionalmente la descripción para el ámbito. Mediante una interfaz de lista-selección debe seleccionar las entidades asociadas al ámbito. Dependiendo del nivel jerárquico de la instancia seleccionada, todas las entidades "hijas" de esta instancia quedarán incluidas dentro del mismo ámbito

ÁMBITOS > CREAR AMBITO DE USUARIO		
😮 📝 Aceptar 🔀 Cancelar	🖾 Selección de Entidades	X
		^
General	CON Conminución	
General 🔻	402-002 Ventilador Filtro de Mangas 03	
Nombro: * Vestiladares de Comunición	402-005 Ventilador Filtro de Mangas 25	
vendiadores de Connunición	402-006 Ventilador Filtro de Mangas 13	
	402-007 Ventilador Filtro de Mangas 14	E
	402-008 Ventilador Filtro de Mangas 15	
	402-000 Ventilador Filtro de Mangas 10	
Entidades 🔻	402-011 Ventilador Filtro de Mangas 18	
Página 1 de 1 🖂 🗆 🖂 🕼	- 🛵 402-012 Ventilador Filtro de Mangas ANIVI	
9 Entidad	402-013 Ventilador Filtro de Mangas 09	
- 12 CON I Conminución	402-030 Ventilador Filtro de Mangas 26	-
	<u>Ac</u>	eptar <u>Cancelar</u>

